

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΚΑΙ ΔΗΜΟΣΙΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΕΛΕΓΧΟΥ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ (ΚΟΙΝΕΣ ΔΡΑΣΕΙΣ) Κωδ: 00

Ειδ.Φορέας: ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΓΕΝΙΚΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ Κωδ: 072
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΚΟΙΝΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΕΣ

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

Δίνεται εντολή πληρωμής ευρώ: **#1.320,12#**

(χίλια τριακόσια είκοσι ευρώ και δώδεκα λεπτά)

στο δικαιούχο ΒΟΥΡΤΣΗ ΘΕΑΝΩ Κ.Λ.Π. ΔΙΚΑΙΟΥΧΟΙ

ΑΦΜ: 117803744

Οικονομικό Έτος: 2025

Αρ. Εντάλματος: 0881Κ

Πληρωτέο από:

ΤΡΑΠΕΖΑ ΕΛΛΑΔΟΣ ΑΧΑΪΑΣ - #55534

Για:ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΛΥΨΗ ΤΟΥ ΚΟΣΤΟΥΣ ΤΗΣ ΑΠΟΓΕΥΜΑΤΙΝΗΣ ΝΥΚΤΕΡΙΝΗΣ & ΕΞΑΙΡΕΣΙΜΗΣ ΥΠΕΡΩΡΙΑΚΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΤΩΝ ΥΠΑΛΛΗΛΩΝ ΤΟΥ ΓΡΑΦΕΙΟΥ ΑΝΤ/ΡΧΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΚΟΤΗΤΑΣ ΕΡΕΥΝΑΣ ΚΑΙ ΚΑΙΝΟΤΟΜΙΑΣ ΜΑΪΟΥ ΙΟΥΝΙΟΥ

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ

Α/Α	Ανάλ.	ΚΑΕ	Ποσό
1	1015	0511.01.1122	481,32
2	1016	0512.01.1122	838,80

Σύνολο: 1.320,12

ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ:

1.024,42 ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ

1	0 ΛΟΙΠΕΣ ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ ΜΙΣΘΟΔΟΣΙΑΣ ΕΔΡΑΣ	39,60
2	0 ΦΟΡΟΣ ΕΑΠ ΕΔΡΑΣ	256,10

Σύνολο Κρατήσεων: 295,70

- 1 Βεβαίωση Κρατήσεων
- 2 Βεβαίωση Φόρου
- 3 Α.Α.Υ.: 1015 (04/02/2025) ΑΔΑ: Ρ5ΤΦ7Λ6-2Υ3 , 1016 (04/02/2025) ΑΔΑ: 9ΓΖΕ7Λ6-Χ9Λ
- 4 Αρ.Παρ.: ΥΠΕΡΒΟΥΡΤΣ ΑΠΡ ΜΑΪ 0511 (ΔΣΕ: 6632) - 26/06/2025
- 5 Αρ.Παρ.: ΥΠΕΡΒΟΥΡΤΣ ΑΠΡ ΜΑΪ 0512 (ΔΣΕ: 6633) - 26/06/2025

Αθεώρητο από το Ελεγκτικό Συνέδριο,
βάσει του π.δ. 136/2011

Ο ΠΡΟΙΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

ΒΛΑΧΟΠΟΥΛΟΥ ΙΩΑΝΝΑ

Πάτρα, 27/06/2025

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ
ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

ΚΑΚΙΟΥ ΑΝΘΗ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΚΑΙ ΔΗΜΟΣΙΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΕΛΕΓΧΟΥ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ (ΚΟΙΝΕΣ ΔΡΑΣΕΙΣ) Κωδ: 00

Ειδ.Φορέας: ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΓΕΝΙΚΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ Κωδ: 072
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΚΟΙΝΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΕΣ

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

Δίνεται εντολή πληρωμής ευρώ: **#1.320,12#**

(χίλια τριακόσια είκοσι ευρώ και δώδεκα λεπτά)

στο δικαιούχο ΒΟΥΡΤΣΗ ΘΕΑΝΩ Κ.Λ.Π. ΔΙΚΑΙΟΥΧΟΙ

ΑΦΜ: 117803744

Οικονομικό Έτος: 2025

Αρ. Εντάλματος: 0881Κ

Πληρωτέο από:

ΤΡΑΠΕΖΑ ΕΛΛΑΔΟΣ ΑΧΑΪΑΣ - #55534

Για:ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΛΥΨΗ ΤΟΥ ΚΟΣΤΟΥΣ ΤΗΣ ΑΠΟΓΕΥΜΑΤΙΝΗΣ ΝΥΚΤΕΡΙΝΗΣ & ΕΞΑΙΡΕΣΙΜΗΣ ΥΠΕΡΩΡΙΑΚΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΤΩΝ ΥΠΑΛΛΗΛΩΝ ΤΟΥ ΓΡΑΦΕΙΟΥ ΑΝΤ/ΡΧΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΚΟΤΗΤΑΣ ΕΡΕΥΝΑΣ ΚΑΙ ΚΑΙΝΟΤΟΜΙΑΣ ΜΑΪΟΥ ΙΟΥΝΙΟΥ

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ

Α/Α	Ανάλ.	ΚΑΕ	Ποσό
1	1015	0511.01.1122	481,32
2	1016	0512.01.1122	838,80

Σύνολο: 1.320,12

ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ:

1.024,42 ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ

1	0 ΛΟΙΠΕΣ ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ ΜΙΣΘΟΔΟΣΙΑΣ ΕΔΡΑΣ	39,60
2	0 ΦΟΡΟΣ ΕΑΠ ΕΔΡΑΣ	256,10

Σύνολο Κρατήσεων: 295,70

- 1 Βεβαίωση Κρατήσεων
- 2 Βεβαίωση Φόρου
- 3 Α.Α.Υ.: 1015 (04/02/2025) ΑΔΑ: Ρ5ΤΦ7Λ6-2Υ3 , 1016 (04/02/2025) ΑΔΑ: 9ΓΖΕ7Λ6-Χ9Λ
- 4 Αρ.Παρ.: ΥΠΕΡΒΟΥΡΤΣ ΑΠΡ ΜΑΪ 0511 (ΔΣΕ: 6632) - 26/06/2025
- 5 Αρ.Παρ.: ΥΠΕΡΒΟΥΡΤΣ ΑΠΡ ΜΑΪ 0512 (ΔΣΕ: 6633) - 26/06/2025

Αθεώρητο από το Ελεγκτικό Συνέδριο,
βάσει του π.δ. 136/2011

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

ΒΛΑΧΟΠΟΥΛΟΥ ΙΩΑΝΝΑ

Πάτρα, 27/06/2025

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ
ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

ΚΑΚΙΟΥ ΑΝΘΗ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΚΑΙ ΔΗΜΟΣΙΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΕΛΕΓΧΟΥ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ (ΚΟΙΝΕΣ ΔΡΑΣΕΙΣ) Κωδ: 00

Ειδ.Φορέας: ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΓΕΝΙΚΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ Κωδ: 072
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΚΟΙΝΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΕΣ

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

Δίνεται εντολή πληρωμής ευρώ: **#1.320,12#**

(χίλια τριακόσια είκοσι ευρώ και δώδεκα λεπτά)

στο δικαιούχο ΒΟΥΡΤΣΗ ΘΕΑΝΩ Κ.Λ.Π. ΔΙΚΑΙΟΥΧΟΙ

ΑΦΜ: 117803744

Οικονομικό Έτος: 2025

Αρ. Εντάλματος: 0881Κ

Πληρωτέο από:

ΤΡΑΠΕΖΑ ΕΛΛΑΔΟΣ ΑΧΑΪΑΣ - #55534

Για:ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΛΥΨΗ ΤΟΥ ΚΟΣΤΟΥΣ ΤΗΣ ΑΠΟΓΕΥΜΑΤΙΝΗΣ ΝΥΚΤΕΡΙΝΗΣ & ΕΞΑΙΡΕΣΙΜΗΣ ΥΠΕΡΩΡΙΑΚΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΤΩΝ ΥΠΑΛΛΗΛΩΝ ΤΟΥ ΓΡΑΦΕΙΟΥ ΑΝΤ/ΡΧΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΚΟΤΗΤΑΣ ΕΡΕΥΝΑΣ ΚΑΙ ΚΑΙΝΟΤΟΜΙΑΣ ΜΑΪΟΥ ΙΟΥΝΙΟΥ

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ

Α/Α	Ανάλ.	ΚΑΕ	Ποσό
1	1015	0511.01.1122	481,32
2	1016	0512.01.1122	838,80

Σύνολο: 1.320,12

ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ:

1.024,42 ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ	
1	0 ΛΟΙΠΕΣ ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ ΜΙΣΘΟΔΟΣΙΑΣ ΕΔΡΑΣ
2	0 ΦΟΡΟΣ ΕΑΠ ΕΔΡΑΣ

Σύνολο Κρατήσεων: 295,70

- 1 Βεβαίωση Κρατήσεων
- 2 Βεβαίωση Φόρου
- 3 Α.Α.Υ.: 1015 (04/02/2025) ΑΔΑ: Ρ5ΤΦ7Λ6-2Υ3 , 1016 (04/02/2025) ΑΔΑ: 9ΓΖΕ7Λ6-Χ9Λ
- 4 Αρ.Παρ.: ΥΠΕΡΒΟΥΡΤΣ ΑΠΡ ΜΑΪ 0511 (ΔΣΕ: 6632) - 26/06/2025
- 5 Αρ.Παρ.: ΥΠΕΡΒΟΥΡΤΣ ΑΠΡ ΜΑΪ 0512 (ΔΣΕ: 6633) - 26/06/2025

Αθεώρητο από το Ελεγκτικό Συνέδριο,
βάσει του π.δ. 136/2011

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

ΒΛΑΧΟΠΟΥΛΟΥ ΙΩΑΝΝΑ

Πάτρα, 27/06/2025

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ
ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

ΚΑΚΙΟΥ ΑΝΘΗ