



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ
Ταχ. Δ/νση : Σπέτσες
Ταχ. Κώδικας : 18050
ΤΗΛ: (22983) 20010
ΦΑΞ: (22980) 73366
e-mail: dspetson@hol.gr

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΣΠΕΤΣΕΣ 19 / 03 / 2018

ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ: 106 / 2018

ΘΕΜΑ: «Απευθείας ανάθεση παροχής υπηρεσιών με τίτλο: εργασίες συντήρησης και επισκευής παιδικής χαράς στην περιοχή Καστέλι του Δήμου Σπετσών».

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ
Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
2. Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008
3. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120
4. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στο ΚΑ 35.7336.0002.
5. Την υπ' αριθ. 9/2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής για τη διάθεση της πίστωσης.
6. Την υπ' αριθ. 88/2018 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης.
7. Την ανάγκη του Δήμου για την παροχή των ανωτέρω υπηρεσιών
8. Την από 16/03/2018 πρόσκληση του Δήμου μας
9. Την υποβληθείσα προσφορά.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Την απευθείας ανάθεση της παροχής υπηρεσίας με τίτλο: εργασίες συντήρησης και επισκευής παιδικής χαράς στην περιοχή Καστέλι του Δήμου Σπετσών, στον ΣΑΡΑΝΤΟ ΠΑΝΟΥ – ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ, που εδρεύει στις Σπέτσες (Δ/νση: Σπέτσες, Α.Φ.Μ.: 065580603, Δ.Ο.Υ. Α' Πειραιά, Τ.Κ. 18050), έναντι αμοιβής 3.706,36€, συμπεριλαμβανομένου του νομίμου Φ.Π.Α. 24%.

2. Στο ανωτέρω ποσό περιλαμβάνεται και η δαπάνη προμήθειας των υλικών που θα χρησιμοποιούνται κατά περίπτωση για την εκτέλεση στο ακέραιο των προαναφερόμενων εργασιών.

3. Η πληρωμή της ανωτέρω συμβατικής αξίας, θα βαρύνει την πίστωση του ΚΑΕ 35.7336.0002.του προϋπολογισμού του Δήμου μας, οικονομικού έτους 2018, και η πληρωμή της θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής στο όνομα του αναδόχου, μετά την υποβολή ισόποσου εξοφλητικού τιμολογίου.

4. Τον ανωτέρω θα βαρύνουν οι νόμιμες υπέρ τρίτων κρατήσεις.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Κοιν/ση:
ΣΑΡΑΝΤΟΣ ΠΑΝΟΥ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Κ. ΛΥΡΑΚΗΣ

Εσωτερική Διανομή:
Ταμειακή Υπηρεσία