

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤ.ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ
ΝΟΜΟΣ ΚΟΖΑΝΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΖΑΝΗΣ**

Κοζάνη, 16 Απριλίου 2015

Αριθμ πρωτ. 18817

Δ/ΝΣΗ : ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ : ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟΥ
ΓΡΑΦΕΙΟ : ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
Ταχ.Δ/νση : Πλ. Νίκης 1
Ταχ.Κώδ : 50100
Πληροφορίες : ΑΓΡΑΦΙΩΤΗ ΑΝΑΣΤΑΣΙΑ
Τηλέφωνο : 24613 50360
FAX : 24610 34068
E-mail : anastasia.agrafioti@kozanh.gr

ΑΠΟΦΑΣΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ 335**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΖΑΝΗΣ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 2 παρ. 12,13 του Ν.2286/95.
2. Τις διατάξεις του άρθρου 4 και 23 του ΕΚΠΟΤΑ.
3. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ.).
4. Την 27319/02 (ΦΕΚ 945Β/24-07-2002) απόφαση του Υπουργείου Ανάπτυξης.
5. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στους Κ.Α. 10.6699.0001 & Κ.Α. 10.6699.0002
6. Την υπ' αριθ. 38/2015 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η διάθεση πίστωσης. (ΑΑΥ 273 – ΑΑΥ 274)
7. Την από 6/2/2015 γνωμοδότηση της επιτροπής αξιολόγησης προσφορών
8. Την προσφορά της εταιρείας ΜΠΕΛΚΗΣ Κ. ΣΙΑ Ο.Ε.
9. Την ανάγκη του Δήμου για την διενέργεια της προμήθειας

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

Αναθέτει στην εταιρεία ΜΠΕΛΚΗΣ Κ. ΣΙΑ Ο.Ε., Δ/νση: Κατσιμπα 44, Άγιος Δημήτριος, Τ.Κ. 74342 – Αθήνα, Α.Φ.Μ.: **093712202**, Δ.Ο.Υ: ΑΓ. ΔΗΜΗΤΡΙΟΥ), **την προμήθεια μπαταριών και συσσωρευτών για το Σύστημα Ηλεκτρονικά Ελεγχόμενης Στάθμευσης (Παρκόμετρα) ,** προϋπολογισμού 3.356,80 € συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 23%.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**ΙΩΑΝΝΙΔΗΣ Π. ΕΛΕΥΘΕΡΙΟΣ**