

Αριθμός Β/2301 Έτος 2016

ΚΩΔΙΚΟΣ	ΔΙΑΜΟΦΘΕΝΤΑ	ΕΝΤΑΛΘΕΝΤΑ	ΜΕ ΤΟ ΠΑΡΟΝ	ΥΠΟΛΟΙΠΟ	ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ	ΠΟΣΟ
---------	-------------	------------	-------------	----------	---------------	------

Αιτία πληρωμής: ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΗΣ ΠΑΙΔΙΚΗΣ ΧΑΡΑΣ ΤΗΣ Δ.Ε.ΝΕΑΠΟΛΗΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΒΟΪΟΥ.

Λοιπά σχετικά δικαιολογητικά στο υπ. αριθμ.	ΧΕΚΑ	Κρατήσεις: €	82,51
Σύνολο εντάλματος: €	1.278,87	Αποδοτές κρατήσεις: €	82,51

Πληρωτέο: € 1.196,36

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΛΑΜΠΡΟΠΟΥΛΟΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ