



+ Δήμος
Σπάτων - Αρτέμιδος

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Δ/ΝΣΗ : ΔΗΜ. ΧΡ. ΜΠΕΚΑ & ΒΑΣ. ΠΑΥΛΟΥ

ΠΕΡΙΟΧΗ : ΣΠΑΤΑ Τ.Κ.: 190 04

Πληροφορίες: Κωστούλα Αντωνοπούλου

Τηλ.: 213 2007395

Fax.: 210 6630163

E_mail: kostantonopoulou@spata-artemis.gr

Σπάτα, 10/07/2025

Αριθ. Πρωτ.:48753

ΘΕΜΑ: Απόφαση απευθείας ανάθεσης της προμήθειας με τίτλο «**Προμήθεια καρεκλών για το Πολιτιστικό Κέντρο Δ.Ε. Αρτέμιδος του Δήμου Σπάτων - Αρτέμιδος**»

ΑΠΟΦΑΣΗ 473

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/2010 «Πρόγραμμα Καλλικράτης»,
2. Τις διατάξεις της παραγράφου Ζ' του άρθρου 1 του Ν.4152/13 «Επείγοντα μέτρα εφαρμογής των νόμων 4046/2012, 4093/2012 και 4127/2013»,
3. Τις διατάξεις του Ν.4270/14 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ)-δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις,
4. Τις διατάξεις των άρθρων 116, 118 και 120 του Ν. 4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»,όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν,
5. Τις διατάξεις του άρθρου 199 του Ν. 4412/2016 σε συνδυασμό με τις διατάξεις της παρ. 9 εδ. 2 άρθρου 209 του Ν. 3463/2006 (Δ.Κ.Κ.),
6. Τις διατάξεις του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α'/05-08-2016),
7. Τις διατάξεις του Ν.4555/2018 (ΦΕΚ 133/Α'/19-07-2018),
8. Την υπ' αριθ. 76928/13.07.2021 (Β' 3075) Απόφαση των Υπουργών Ανάπτυξης και Επενδύσεων και Επικρατείας: «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)»,
9. Τα άρθρα 148-154 του ν. 4601/2019 (Α'44) «Εταιρικοί μετασχηματισμοί και εναρμόνιση του νομοθετικού πλαισίου με τις διατάξεις της οδηγίας 2014/55/ΕΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 16ης Απριλίου 2014 για την έκδοση ηλεκτρονικών τιμολογίων στο πλαίσιο δημοσίων συμβάσεων και λοιπές διατάξεις», ως ισχύουν,
10. Την Κ.Υ.Α. 63446/2021 (Β' 2338/02.06.2021) «Καθορισμός Εθνικού Μορφότυπου ηλεκτρονικού τιμολογίου στο πλαίσιο των Δημοσίων Συμβάσεων» ως ισχύει

11. Την Κ.Υ.Α. οικ. 98979 ΕΞ2021 (Β' 3766/13.08.2021) «Ηλεκτρονική Τιμολόγηση στο πλαίσιο των Δημοσίων Συμβάσεων δυνάμει του ν. 4601/2019» ως ισχύει,
12. Την Κ.Υ.Α. 52445 ΕΞ 2023 (Β' 2385/12.04.2023) «Υποχρέωση υποβολής ηλεκτρονικών τιμολογίων από τους οικονομικούς φορείς» ως ισχύει,
13. Την αναγκαιότητα της ανάθεσης της προμήθειας με τίτλο «Προμήθεια καρεκλών για το Πολιτιστικό Κέντρο Δ.Ε. Αρτέμιδος του Δήμου Σπάτων - Αρτέμιδος», όπως ειδικότερα περιγράφεται στην αριθ. 120/2025 μελέτη της Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου,
14. Το πρωτογενές αίτημα που καταχωρήθηκε στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων, για την εκτέλεση της εν λόγω προμήθειας, το οποίο έλαβε Αριθμό Διαδικτυακής Ανάρτησης Μητρώου Α.Δ.Α.Μ.: 25REQ017113308/2025-06-30 (CPV: 39112000-0 «Καρέκλες»).
15. Το με αριθ. πρωτ. 46257/1-07-2025 τεκμηριωμένο αίτημα του διατάκτη, για την έγκριση της δαπάνης και την έκδοση Απόφασης Ανάληψης Υποχρέωσης για διάθεση πίστωσης ποσού 9.920,00 € σε βάρος του Κ.Α.Ε.: 10-7133.011 του προϋπολογισμού έτους 2025,
16. Τη βεβαίωση του Προϊστάμενου Οικονομικών Υπηρεσιών α) για την ύπαρξη πίστωσης ύψους 9.920,00 € στον Κ.Α.Ε.: 10-7133.011 του προϋπολογισμού έτους 2025, β) τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του άρθρου 4 του Π.Δ. 80/2016 και η δέσμευση στο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α: Β_435/47036/3-07-2025(ΑΔΑ: ΨΚ7ΕΩ1Χ-ΓΞΓ),
17. Την έγκριση του πρωτογενούς αιτήματος στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων, το οποίο έλαβε Αριθμό Διαδικτυακής Ανάρτησης Μητρώου ΑΔΑΜ: 25REQ017145219/ 2025-07-03,
18. Τη με αριθ. 453/47453/4-07-2025 απόφαση Δημάρχου περί έγκρισης της με αρ. 120/2025 Μελέτης της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου, με τίτλο «Προμήθεια καρεκλών για το Πολιτιστικό Κέντρο Δ.Ε. Αρτέμιδος του Δήμου Σπάτων - Αρτέμιδος»,
19. Τη με αριθ. πρωτ. 47454/4-07-2025 πρόσκληση υποβολής προσφοράς η οποία έλαβε Αριθμό Διαδικτυακής Ανάρτησης Μητρώου ΑΔΑΜ: 25PROC017157942 / 2025-07-04,
20. Η με αριθ. πρωτ. 47525/7-07-2025 προσφορά της εταιρείας με την επωνυμία ΓΡΗΓ. ΓΕΩΡΓΙΟΠΟΥΛΟΣ – ΓΕΩΡΓ. ΓΕΩΡΓΙΟΠΟΥΛΟΣ Ο.Ε., με έδρα Κονίτσης 13, Μοσχάτο - Ταύρος, Τ.Κ. 18345, Νότιος Τομέας Αθηνών, Α.Φ.Μ. 999778324 , Δ.Ο.Υ. ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ, τηλ. 2109517736, 6976738045, e-mail: georgiopoulos@gmail.com, εκτιμώμενης αξίας οχτώ χιλιάδων ευρώ (8.000,00€) πλέον Φ.Π.Α., συνολικής αξίας εννέα χιλιάδων εννιακοσίων είκοσι ευρώ (9.920,00€) συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. (24%),

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Αναθέτουμε με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, την προμήθεια με τίτλο «Προμήθεια καρεκλών για το Πολιτιστικό Κέντρο Δ.Ε. Αρτέμιδος του Δήμου Σπάτων - Αρτέμιδος» στην εταιρεία με την επωνυμία ΓΡΗΓ. ΓΕΩΡΓΙΟΠΟΥΛΟΣ – ΓΕΩΡΓ. ΓΕΩΡΓΙΟΠΟΥΛΟΣ Ο.Ε., με έδρα Κονίτσης 13, Μοσχάτο - Ταύρος, Τ.Κ. 18345, Νότιος Τομέας Αθηνών, Α.Φ.Μ. 999778324 , Δ.Ο.Υ. ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ, τηλ. 2109517736, 6976738045, e-mail: georgiopoulos@gmail.com, έναντι του ποσού των οχτώ χιλιάδων ευρώ (8.000,00€) πλέον Φ.Π.Α., συνολικής αξίας εννέα χιλιάδων εννιακοσίων είκοσι ευρώ (9.920,00€) συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. (24%), όπως περιγράφεται παρακάτω:

ΚΑ: 10-7133.011 CPV: 39112000-0					
A/A	Είδος Προμήθειας	Μονάδα Μέτρησης	Ποσότητα	Τιμή Μονάδος	Δαπάνη
1	ΚΑΡΕΚΛΕΣ από πολυπροπυλένιο χωρίς μπράτσα, χρώματος γκρι σκούρο, διαστάσεων 44x44x86 εκ. , αντοχής 100 κιλών	ΤΜΧ	1000	8,00 €	8.000,00 €
			Σύνολο		8.000,00€
			ΦΠΑ 24%		1.920,00€
			Τελικό σύνολο		9.920,00€

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ