

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ αρ. 1.927

ΠΛΗΡΩΤΕΟ ΑΠΟ Τακτικά

1.860,00 ΕΥΡΩ.

		Συνολικό Ποσό	
00.6224.0004	Δαπάνες αναβάθμισης και συντήρησης ιστοσελίδας του Δήμου	1.860,00	
		Ποσό	
ΕΜΙΝDΤΕCH ΙΚΕ	ΔΑΠΑΝΕΣ ΑΝΑΒΑΘΜΙΣΗΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΙΣΤΟΣΕΛΙΔΑΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ TIM:10 - 11/10/2022	1.500,00	ΚΡΑΤΗΣΗ ΤΗΣ ΠΑΡ.3 ΤΟΥ ΑΡ.350 ΤΟΥ Ν.4412/2016 ΚΡΑΤΗΣΗ ΤΟΥ ΑΡ.375, ΠΑΡ.7 ΤΟΥ Ν.4412/2016 ΟΓΑ ΧΑΡΤΟΣΗΜΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ 0,2% ΦΟΡΟΣ ΕΙΣΟΔ. 8% ΓΙΑ ΠΡΑΓΜ/ΣΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΧΑΡΤΟΣΗΜΟ 3%
Συνημμένα δικαιολογητικά		0,90	1,05
Βεβαίωση Παρακράτησης Φόρου		0,01	119,84
102- Κατάσταση Πληρωμής - 102- Κατάσταση Πληρωμής ΑΔΥ623/22			0,06
ΑΠΟΦ. ΔΗΜΑΡΧΟΥ ΑΡ.2215			
ΑΠΟΦ. ΔΗΜΑΡΧΟΥ ΑΡ.2436			
ΒΕΒΑΙΩΣΗ ΚΑΛΗΣ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ			
Βεβαίωση Υπαρξης Πίστωσης (ΔΗΜΟΙ)			
ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ ΜΕΛΕΤΗ8/22			
ΟΙΚΟΝ. ΠΡΟΣΦΟΡΑ			
ΠΡΟΕΚΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒ. ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ			
ΣΥΜΒΑΣΗ25463			
ΤΕΚΜΗΡΙΩΜΕΝΟ			
ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ			
ΤΙΜΟΛΟΓΙΟ			
Χρηματικό Ένταλμα Δήμου ΔΙΟΝΥΣΟΥ			
Σύνολο .		1.860,00	ΣΥΝΟΛΟ ΚΡΑΤΗΣΕΩΝ 121,86

ΧΙΛΙΑ ΟΚΤΑΚΟΣΙΑ ΕΞΗΝΤΑ ΕΥΡΩ (1.860,00)

ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ : 1.860,00
ΣΥΝΟΛΟ ΚΡΑΤΗΣΕΩΝ : 121,86
ΠΛΗΡΩΤΕΟ ΠΟΣΟ : 1.738,14

Ο ΣΥΝΤΑΚΤΗΣ

Η ΕΛΕΓΚΤΗΣ ΕΞΟΔΩΝ

Ο ΕΠΙΤΡΟΠΟΣ ΤΟΥ
ΕΛΕΓΚ.ΣΥΝΕΔΡΙΟΥΟ ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ
ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟΥΠΑΝΟΤΟΠΟΥΛΟΣ
ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ

ΠΛΗΡΩΤΕΟ ΠΟΣΟ: 1.738,14€

Αγ. Στέφανος Αττικής,

..../..../20....

Ο ΛΑΒΩΝ