

Ημερομηνία : **04-07-2019**
 Τόπος : **ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ**
 Αριθμός : **1137**
 Οικονομικό Έτος : **2019**
 Πρωτόκολλο Δαπάνης : **15268/04-07-2019**
 Κωδικός Έργου : **81262**
 Επιστημονικά Υπεύθυνος : **ΣΚΙΑΔΑΣ**
ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ

ΟΡΙΣΤΙΚΟΠΟΙΗΣΗ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

του παρακάτω δικαιούχου με το ποσό των: **#τριακοσίων πενήντα ευρώ#**
 από το έργο με τίτλο «ΕΡΕΥΝΗΤΙΚΗ ΠΟΛΙΤΙΚΗ ΕΤΟΥΣ 2019-Πρόγραμμα Ενίσχυσης Συμμετοχής Υποψηφίων Διδασκόντων σε Επιστημονικά Συνέδρια (για μετακινήσεις που θα πραγματοποιηθούν κατά το έτος 2019)-ΤΜΗΜΑ ΟΔΕ» που χρηματοδοτείται μέσω του προγράμματος «Επιτροπής Ερευνών» με τραπεζικό λογαριασμό GR7301722020005202034784515.

Στοιχεία Δικαιούχου					
Επωνυμία: ΤΖΑΒΛΟΠΟΥΛΟΣ ΙΩΑΝΝΗΣ					
Επάγγελμα: ΥΠΟΨΗΦΙΟΣ ΔΙΔΑΚΤΟΡΑΣ-ΕΛΛΗΝΑΣ ΥΠΟΤΡΟΦΟΣ ΜΕ ΑΕΔ					
Παραστατικό	Ημερομηνία	Κατηγορία Δαπάνης	Καθαρή Αξία	Αξία ΦΠΑ	Συνολική Αξία
ΕΠ 15268	04/07/2019	64-01 Έξοδα ταξιδιών εσωτερικού - εξωτερικού	350,00	0,00	350,00
Πρωτόκολλο Ανάληψης Υποχρέωσης	Α.Δ.Α. Ανάληψης Υποχρέωσης	Α.Δ.Α.Μ. Σύμβασης Ανάθεσης	Αιτιολογία		
12105/22-05-2019	ΩΡΥΓ469Β7Ι-9ΓΤ		Συμμετοχή του κ. Τζαβλόπουλου Ιωάννη στο "The 10th International Conference on International Business (ICIB 2019)", που πραγματοποιήθηκε στη Θεσ/νίκη από 23/5/2019 έως 26/5/2019.		
Κρατήσεις					Αξία 0,00

Συνολική Αξία Εντάλματος

Καθαρή Αξία	Αξία ΦΠΑ	Συνολική Αξία	Σύνολο Κρατήσεων	Πληρωτέο
350,00	0,00	350,00	0,00	350,00

Ο/Η Εκκαθαριστής/ρια

Ο/Η Προϊστάμενος/η
Οικονομικής Διαχείρισης

Η Προϊστάμενη Οικονομικών
Υπηρεσιών

Δήμητρα Μιχαλάκη