



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Σπέτσες

Ταχ. Κώδικας : 18050

ΤΗΛ: (22983) 20010

ΦΑΞ: (22980) 73366

e-mail: [dimos.spetsos@gmail.com](mailto:dimos.spetsos@gmail.com)

ΣΠΕΤΣΕΣ 20 / 04 / 2022

ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ: **226 / 2022**

**ΘΕΜΑ:** Απευθείας ανάθεση της προμήθειας με τίτλο: «**Προμήθεια πυροτεχνημάτων στα πλαίσια των εκδηλώσεων του ΠΑΣΧΑ 2022 του δήμου Σπετσών**».

### **Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ**

**Έχοντας λάβει υπόψη:**

- 1) Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
- 2) Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008
- 3) Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120
- 4) Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στο ΚΑ 00.6443.0001
- 5) Τη διάθεση της πίστωσης από τον Δήμαρχο (αριθ. αποφ. 213/2022).
- 6) α) Την υπ' αριθ. 74/2022 (ΑΔΑ: 6<sup>ο</sup>3ΨΩ18-ΜΚΞ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και β) τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1<sup>α</sup> του άρθρου 4 του ΠΔ 80/2016 και τη δέσμευση στο οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α 3.
- 7) Την υπ' αρ. πρωτ. 1068/15-04-22 (ΑΔΑΜ: 22PROC010410831) πρόσκληση του Δήμου μας.
- 8) Την (αρ. πρωτ. εισερχομένου 1124) υποβληθείσα προσφορά.
- 9) Την ανάγκη του Δήμου για την εκτέλεση της ανωτέρω παροχής υπηρεσιών.

### **ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ**

1. Την απευθείας ανάθεση στην εταιρεία «Φ. ΝΑΝΟΣ & ΣΙΑ ΕΕ- ΕΜΠΟΡΙΟ ΠΥΡΟΤΕΧΝΗΜΑΤΩΝ, ΑΘΥΡΜΑΤΩΝ», που εδρεύει στο Μαρούσι Αττικής (Δ/ση: Λ. Καποδιστρίου, Ν. Φιλοθέη, ΑΦΜ: 800626300, ΔΟΥ: Αμαρουσίου, ΤΚ 15123), την παροχή υπηρεσίας με τίτλο: **Προμήθεια πυροτεχνημάτων στα πλαίσια των εκδηλώσεων του ΠΑΣΧΑ 2022 του δήμου Σπετσών**.
2. Η ανάθεση αφορά την παρακάτω προμήθεια:

| Α/Α | ΚΩΔΙΚΟΣ         | Μ.Μ  | ΠΟΣΟΤΗΤΑ | ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ | ΣΥΝΟΛΟ   |
|-----|-----------------|------|----------|--------------|----------|
| 1   | ΥΤ2256          | Τεμ. | 4        | 240,00 €     | 960,00 € |
| 2   | 014 (ΥΤ2250-SA) | Τεμ. | 4        | 100,00 €     | 400,00 € |
| 3   | ΥΤ2259          | Τεμ. | 4        | 234,60 €     | 938,40 € |
| 4   | 068 (ΥΤ2245-CI) | Τεμ. | 4        | 100,00 €     | 400,00 € |
| 5   | 013 (ΥΤ2808-BJ) | Τεμ. | 1        | 135,00 €     | 135,00 € |
| 6   | 063 (ΥΤ2299-WA) | Τεμ. | 2        | 70,00 €      | 140,00 € |
| 7   | 064 (ΥΤ2813-VH) | Τεμ. | 1        | 135,00 €     | 135,00 € |

|                    |           |      |     |         |                   |
|--------------------|-----------|------|-----|---------|-------------------|
| 8                  | YT3204    | Τεμ. | 4   | 90,00 € | 360,00 €          |
| 9                  | YT2741-BH | Τεμ. | 2   | 90,00 € | 180,00 €          |
| 10                 | YT2231-RO | Τεμ. | 3   | 90,00 € | 270,00 €          |
| 11                 | T002      | Τεμ. | 680 | 0,12 €  | 81,60 €           |
| <b>ΣΥΝΟΛΟ:</b>     |           |      |     |         | <b>4.000,00 €</b> |
| <b>Φ.Π.Α. 24%:</b> |           |      |     |         | <b>960,00 €</b>   |
| <b>ΤΕΛΙΚΟ:</b>     |           |      |     |         | <b>4.960,00 €</b> |

- 3.** Η συνολική αξία της ανάθεσης ανέρχεται στο ποσό των τεσσάρων χιλιάδων εννιακοσίων εξήντα ευρώ (4.960,00€) συμπεριλαμβανομένου του νομίμου ΦΠΑ 24%, και θα βαρύνει την πίστωση του ΚΑΕ 00.6443.0001 του προϋπολογισμού του Δήμου μας, οικονομικού έτους 2022, και η πληρωμή της θα γίνει με χρηματικό ένταλμα πληρωμής που θα εκδοθεί στο όνομα του ανωτέρω αναδόχου με βάση τα νόμιμα δικαιολογητικά.
- 4.** Τον ανωτέρω ανάδοχο θα βαρύνουν οι νόμιμες υπέρ τρίτων κρατήσεις, εκτός του ΦΠΑ που βαρύνει τον Δήμο Σπετσών.

Κοιν/ση:

ΠΑΥΛΟΣ Σ. ΝΑΝΟΣ

Εσωτερική Διανομή:

Οικονομική Υπηρεσία

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ**

**ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Κ. ΛΥΡΑΚΗΣ**