

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΚΟΡΙΝΘΙΑΣ

Κωδ: 02

Ειδ.Φορέας: Διεύθυνση Διοικητικού Οικονομικού ΠΕ
Κορινθίας

Κωδ: 072

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

Δίνεται εντολή πληρωμής ευρώ: #2.000,00#
(δύο χιλιάδες ευρώ)

στο δικαιούχο ΤΣΙΕΛΟΣ Δ. ΣΠΥΡΙΔΩΝ
ΑΦΜ: 061917305

Οικονομικό Έτος: 2024
Αρ. Εντάλματος: 03031

Πληρωτέο από:
ΤΡΑΠΕΖΑ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ - GR44 0102 266 0000
0000 26156377

Για: Ηχητική & φωτιστική κάλυψη της εκδήλωσης από τον σύλλογο «Ο ΙΒΥΚΟΣ» με την συνδιοργάνωση της Π.Ε Κορινθίας της παιδικής παράστασης παραδοσιακών χορών στις 16-6-2024

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ

Α/Α	Ανάλ.	ΚΑΕ	Ποσό
1	1609	0844.0001	2.000,00
Σύνολο:			2.000,00

ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ:

1.870,04 ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ

1	ΟΓΑ ΧΑΡΤΟΣΗΜΟΥ ΑΕΠΠ 0,06%	0,01
2	ΥΠΕΡ ΤΗΣ ΑΡΧΗΣ ΕΞΕΤΑΣΗΣ ΠΡΟΔΙΚΑΣΤΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΥΓΩΝ (Α	0,97
3	ΦΟΡΟΣ 8% (ΠΑΡΟΧΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ)	128,95
4	ΧΑΡΤΟΣΗΜΟ ΑΕΕΠ 0,06%	0,03

Σύνολο Κρατήσεων: 129,96

- Βεβαίωση παρακράτησης φόρου
- Α.Α.Υ.: 1609 (04/06/2024)
- Αρ.Παρ.: ΤΠΥ.ΚΟΡ46 (ΔΣΕ: 5134) - 17/06/2024

Αθεώρητο από το Ελεγκτικό Συνέδριο
βάσει των διατάξεων του Π.Δ. 136/2011

Ο ΑΝ. ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

Τρίπολη 26/06/2024
Η ΑΝ. ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ
ΓΕΝΙΚΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

ΦΩΤΙΟΣ ΠΑΠΑΔΗΜΗΤΡΟΠΟΥΛΟΣ

ΑΓΓΕΛΙΚΗ ΠΟΥΛΟΠΟΥΛΟΥ