



Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Έχοντας υπόψη:

- 1) Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)
- 2) Τις διατάξεις του άρθρου 116,118 και 120 του Ν. 4412/2016 « Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)».
- 3) Τις διατάξεις του άρθρου 199 του Ν. 4412/2016 σε συνδυασμό με τις διατάξεις της παρ. 9 εδ. 2 άρθρου 209 του Ν. 3463/2006 (Δ.Κ.Κ.).
- 4) Το Π.Δ 80/2016 (ΦΕΚ 145 Α' /5-08-2016 « Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες».
- 5) Την από 26-03-2025 Τεχνοοικονομική Περιγραφή που συντάχθηκε και υπογράφηκε από την Δ/νση Περιβάλλοντος ,Υπ. Δόμησης & Τ.Υ.
- 6) Τη αρ.41/2025 Α.Δ.Ε. σχετικά με την εξειδίκευση πιστώσεων
- 7) Το γεγονός ότι για την υπό διενέργεια δαπάνη έχει αναληφθεί το ποσό των 4.800,00€ με την **Α.Α.Υ : Α-588/01-04-2025 (Α.Δ.Α.9ΗΡΜΩΡΛ-ΔΛ0)** Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης που έχει καταχωρηθεί στο Μητρώο Δεσμεύσεων του Δήμου με αυξ.αρ.4
- 8) Την με αριθμ. πρωτ. 5.131/01-04-2025 Απόφαση ανάληψης υποχρέωσης περί έγκρισης και δέσμευσης πίστωσης ποσού 4.800,00 ευρώ σε βάρος του **Κ.Α. : 15-6474.0003**, που θα βαρύνει τον προϋπολογισμό ο.ε. 2025
- 9) Την αναγκαιότητα της προμήθειας που έχει αιτιολογηθεί με το αίτημα της Δ/νσης Περ/ντος ,Υπ. Δόμησης & Τ.Υ.
- 10) Την αριθμ. 66/03-01-2025 (ΑΔΑ: Ψ1ΨΡΩΡΛ-ΦΜΠ) απόφαση Δημάρχου σχετικά με την μεταβίβαση αρμοδιοτήτων του
- 11) Την με αρ.πρωτ.5.243/03-04-2025(Α.Δ.Α.6ΘΔΛΩΡΛ-ΚΞΥ) Απόφαση Δημάρχου έγκρισης διενέργειας δαπάνης διοργάνωσης εκδήλωσης στην ΤΚ Σκάλιας,με την διαδικασία της απευθείας ανάθεσης και έγκριση τεχνικών προδιαγραφών
- 12) Την με αρ.πρωτ.5.265/03-04-2025 (25PROC016581422 2025-04-03) πρόσκληση υποβολής προσφοράς

13) Την με αρ.πρωτ. 5.575/08-04-2025 προσφορά του ΠΑΥΛΑΚΟΥ ΓΕΩΡΓΙΟΥ ,με έδρα Κροκεές Λακωνίας,Α.Φ.Μ.044043292 και Δ.Ο.Υ Σπάρτης

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

- Α. Αναθέτει** τη διενέργεια της υπηρεσίας διοργάνωσης εκδήλωσης αφιερωμένη στην Μεγάλη Εβδομάδα στον ΠΑΥΛΑΚΟ ΓΕΩΡΓΙΟ,με έδρα Κροκεές Λακωνίας,Α.Φ.Μ.044043292 και Δ.Ο.Υ Σπάρτης, σύμφωνα με την προσφορά του αντί του ποσού των τεσσάρων χιλιάδων οκτακοσίων ευρώ #4.800,00 # ευρώ, συμπεριλαμβανομένου το Φ.Π.Α. 24%
- Β.** Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει μετά την βεβαίωση καλής εκτέλεσης από την αρμόδια επιτροπή και με Χρηματικό ένταλμα πληρωμής που θα συνοδεύεται από τα νόμιμα δικαιολογητικά.
- Γ. Ο ανάδοχος υποχρεούται (άρθρο 200 του Ν.4412/2016) να εκδώσει ηλεκτρονικό τιμολόγιο με την συνδρομή παρόχου υπηρεσιών ηλεκτρονικής τιμολόγησης σύμφωνα με την αριθμ.52445 ΕΞ 2023/4- 4-2023 ΚΥΑ (Β'2385)**

Η ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΓΚΟΥΒΟΥΣΗ ΑΡΓΥΡΩ