

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΠΙΕΡΙΑΣ  
ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΚΟΙΝΩΦΕΛΗΣ  
ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ  
ΔΗΜΟΥ ΠΥΔΝΑΣ ΚΟΛΙΝΔΡΟΥ**

**ΧΡΗΣΗ 2017**

**ΑΠΟΦΑΣΗ ΑΝΑΘΕΣΗΣ ΑΡΙΘΜ. 6/2017**

**Ο Πρόεδρος της ΔΗ.ΚΟΙΝ.Ε. Πύδνας - Κολινδρού  
Έχοντας υπόψη :**

- 1.** Τις διατάξεις του **17/5/1959** « Περί Οικ. Διοκ. και Λογιστικού των Δήμων και Κοινοτήτων » .
- 2.** Τις διατάξεις της **παρ.2 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006** που εντάσσονται στο πεδίο εφαρμογής του Ν. 3316/2005. Μέχρι την έκδοση του ανωτέρω διατάγματος οι υπηρεσίες θα ανατίθενται σύμφωνα με τις διατάξεις του Π.Δ 28/1980.
- 3.** Τις διατάξεις του άρθρου **118 του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/8-8-2016, τεύχος Α')** σύμφωνα με τις οποίες υπάρχει δυνατότητα απευθείας ανάθεσης παροχής υπηρεσίας αν το ύψος αυτής δεν ξεπερνά το ποσό των **20.000,00 €** πλέον του αναλογούντος ΦΠΑ.
- 4.** Την ανάγκη για ανάθεσης **δικαστικής εκπροσώπησης** .
- 5.** Τον **Κ.Α. 02.61.00.01.0000** με τίτλο **«Αμοιβές νομικών και συμβολαιογράφων»** που είναι εγγεγραμμένος στον προϋπολογισμό του οικ. έτους 2017 της ΔΗ.ΚΟΙΝ.Ε. Π. Κ. και έχει εγγραφεί πίστωση ποσού **1.500,00 €** .

**ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ**

Την ανάθεση **δικαστικής εκπροσώπησης** στον **Μπρουσκέλη Χαράλαμπο** με έδρα την Κατερίνη, συνολικής αξίας **800,00 €** με Φ.Π.Α 24%.

- 1.** Τα σχετικά Χ. Ε. θα εκδίδονται στο όνομα του δικαιούχου με βάση τα νόμιμα δικαιολογητικά .
- 2.** Η λήψη της σχετικής πίστωσης έχει γίνει ύστερα με την **2/2017** απόφαση του Δ.Σ..

**ΚΟΛΙΝΔΡΟΣ 18/01/2017**

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ**

**ΜΠΙΖΑΚΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ**