

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΧΑΪΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΤΡΕΩΝ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ
ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ (Ν.Π.Δ.Δ.)

ΑΔΑ: 63ΠΠΟΛΑΟ-353
Αριθμός Εντάλματος 00025B
Οικονομικό Έτος 2017
Σύνολο Εντάλματος 3.215,00
Κρατήσεις 0,00
Στον Δικαιούχο 3.215,00

Χ Ρ Η Μ Α Τ Ι Κ Ο Ε Ν Τ Α Λ Μ Α Π Ρ Ο Π Λ Η Ρ Ω Μ Η Σ			
## τρεις χιλιάδες διακόσια δέκα πέντε Ευρώ ##			
Δυνάμει του παρόντος, πληρώσατε στο δικαιούχο το ποσό των: 3.215,00 Ευρώ			
ΔΙΚΑΙΟΥΧΟΣ	ΑΙΤΙΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ	ΠΟΣΟ	ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ
ΓΑΪΤΑΝΙΔΟΥ ΜΑΡΙΑ ΧΑΣΙΩΝ 6 ΠΑΤΡΑ Α.Φ.Μ : 072780178 Δ.Ο.Υ : Γ' ΔΟΥ ΠΑΤΡΩΝ ΤΗΛ : 6973795488	Πληρωμή των εκμισθωτών κατοικιών που συμμετέχουν στο πρόγραμμα «Στεγαση - Επανεκταξη» του οποίου η απόδοση θα πραγματοποιηθεί έως 28/04/2017	Συν. 3.215,00 Κρατ. 0,00 Πληρ. 3.215,00	

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ		ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ	3.215,00
ΚΩΔΙΚΟΣ	ΠΟΣΟ	ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ	0,00
15.6232.500	3.215,00	ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	3.215,00
	3.215,00	Πάτρα, 31/03/2017	

Ο παρακάτω υπογεγραμμένος ΓΑΪΤΑΝΙΔΟΥ ΜΑΡΙΑ με
Α.Δ.Τ.: _____ έλαβα :3.215,00 Ευρώ
Αρ.Επιταγής _____
Πάτρα, ____/____/_____
Ο ΛΑΒΩΝ Ο ΤΑΜΙΑΣ

ΕΛΕΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΟ
ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΕΠΙΤΡΟΠΟΥ
ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ,
ΠΑΤΡΑ...../...../.....
Ο ΕΠΙΤΡΟΠΟΣ

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

Η ΔΙΕΥΘΥΝΤΡΙΑ

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ

ΤΟΥΛΓΑΡΙΔΗΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ

ΨΑΡΡΟΥ ΑΓΓΕΛΙΚΗ

ΑΒΡΑΜΙΔΗ ΕΥΓΕΝΙΑ