



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :
ΣΠΑΤΑ 08/03/2021
Αριθμ.Πρωτ. : 5949/2021
Αρ.Α.Α.Υ. : Β-206

ΑΠΟΦΑΣΗ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
 - α) Του άρθρου 66 του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α'143) όπως ισχύει,
 - β) Του
 - γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
 - δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
 - ε) Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010
 - στ)Το άρθρο 203 του Ν.4555/18 <<Διατάκτης στους Ο.Τ.Α.>>
- 2.Το υπ' αριθ.πρωτ. 5943/8-3-2021, τεκμηριωμένο αίτημα της Δ/σης Οικονομικών Υπηρεσιών περί της αναγκαιότητας για Δημοσίευση προκηρύξεων - Υποχρεωτικών δημοσιεύσεων
- 3.Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Αποφασίζουμε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη, δεσμεύουμε και διαθέτουμε πίστωση ύψους Δέκα Χιλ. Ευρώ (10.000,00 €) για την πληρωμή ισόπωσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 10-6462.001, οικονομικού έτους 2021 για Δημοσίευση προκηρύξεων - Υποχρεωτικών δημοσιεύσεων

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ
ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ
Ο ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΣΕΡΕΤΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Δέκα Χιλ. ευρώ (10.000,00 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 10-6462.001 του προϋπολογισμού έτους 2021 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.
 Καταχωρήθηκε με α/α Β-206 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .
 Υπόλοιπο προς ανάληψη : Μηδέν ευρώ (0,00 €)

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ
ΠΕ 1/Α'