

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΧΑΪΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΤΡΕΩΝ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ
ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ (Ν.Π.Δ.Δ.)

ΑΔΑ: 6305ΟΛΑΟ-Π11
Αριθμός Εντάλματος 00096Α
Οικονομικό Έτος 2022
Σύνολο Εντάλματος 6.000,00
Κρατήσεις 0,00
Στον Δικαιούχο 6.000,00

Χ Ρ Η Μ Α Τ Ι Κ Ο Ε Ν Τ Α Λ Μ Α Π Λ Η Ρ Ω Μ Η Σ

έξι χιλιάδες Ευρώ

Δυνάμει του παρόντος, πληρώσατε στο δικαιούχο το ποσό των: 6.000,00 Ευρώ

ΔΙΚΑΙΟΥΧΟΣ	ΑΙΤΙΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ	ΠΟΣΟ	ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ
ΓΑΪΤΑΝΙΔΟΥ ΜΑΡΙΑ ΧΑΣΙΩΝ 6 ΠΑΤΡΑ Α.Φ.Μ : 072780178 Δ.Ο.Υ : Γ' ΔΟΥ ΠΑΤΡΩΝ ΤΗΛ : 6973795488	Πάγια προκαταβολή έτους 2022	Συν. 6.000,00 Κρατ. 0,00 Πληρ. 6.000,00	1 Βεβαίωση Πίστωσης 2 Βεβαίωση Φόρου 3 Κατάσταση Δαπάνης 4 Αρ.Παρ.: ΣΠΠ1 - 09/02/2022 5 ΑΑΥ 152/2022 6 ΑΠ. ΔΣ. 4/07-02-2022

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ

Α/Α	Ανάλ.	ΚΑΕ	Ποσό
1	152	00.8251	6.000,00

Σύνολο: 6.000,00

ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ
ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ

6.000,00
0,00
6.000,00

Πάτρα, 09/02/2022

Ο παρακάτω υπογεγραμμένος ΓΑΪΤΑΝΙΔΟΥ ΜΑΡΙΑ με
Α.Δ.Τ.: έλαβα :6.000,00 Ευρώ
Αρ.Επιταγής
Πάτρα, ____/____/____
Ο ΛΑΒΩΝ

Ο ΤΑΜΙΑΣ

Ο Συντάξας

ΠΑΠΑΚΩΣΤΑΣ ΗΛΙΑΣ

Η Διευθύντρια/
Προϊσταμένη Οικονομικών
Υπηρεσιών (Π.Ο.Υ)

ΨΑΡΡΟΥ ΑΓΓΕΛΙΚΗ