



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Σπάρτη 22 Ιουλίου 2016

Αριθμ.Πρ: Οικ. 193544/27123

Δ/νση :Διοικητήριο 2^ο χιλ Ε.Ο Σπάρτης-Γυθείου
Τ. Κ. : 23100 Σπάρτη
Τηλ. : 27313 63184
Fax : 27310 26214

Θέμα: «Διοργάνωση της Π.Ε. Λακωνίας με το Εθνικό Ωδείο εκδήλωσης Ζωγραφικής Ποίησης και Μουσικής στη Μονεμβάσια.»

**ΑΠΟΦΑΣΗ
Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ**

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), άρθρο 186.
2. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10)
3. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10)
4. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 "Δημόσιο Λογιστικό» όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη».
5. Το Ν.2286 «Προμήθειες του δημόσιου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων» (ΦΕΚ19/Α/1-2-1995).
6. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση».
7. Το Π.Δ.118 «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου» (ΦΕΚ 150/Α/10-7-2007)
8. Το Ν.3861/2010 (ΦΕΚ 112/Α/13-7-10) Ενίσχυση Διαφάνειας κ.λ.π. πρόγραμμα Διαύγεια».
9. Τα άρθρα 5 και 6 του Ν. 4071/12 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 85 Α /11.4.2012)
10. Το Ν. 4013/11 (Α'204/ 15-9 -2011)«Σύσταση ενιαίας ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου δημοσίων συμβάσεων»
11. Το γεγονός ότι υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ποσού 40.000,00ευρώ στον Κ.Α.Ε.0844.0001 Ε.Φ.4072 στον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας Περιφέρειας Πελοποννήσου και έγινε η ανάληψη της σχετικής πίστωσης.
12. Την υπ' αριθμόν 80951/27377/31.10.2014 (ΦΕΚ3101 Β'/18.11.2014) Απόφαση Περιφερειάρχη Πελοποννήσου Πέτρου Τατούλη "Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες Περιφέρειας Πελοποννήσου"
13. Την με αρ. πρωτ. οικ. 183415/25800/13-7-2016 εισήγηση προς την Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Πελοποννήσου.

14. Την με αρ. πρωτ. οικ. 184322/25898/14-7-2016 Απόφαση Ανάληψης πίστωσης που έχει καταχωρηθεί στο βιβλίο εγκρίσεων της Υ.Δ.Ε. Ν. Λακωνίας με α/α 365 και ΑΔΑ:ΨΙ817Λ1-ΗΘΝ
15. Την υπ' αριθμόν 1514/21-07-2016 Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου ΑΔΑ: 69ΗΗ7Λ1-ΨΩ1

Αποφασίζουμε

Την απ' ευθείας ανάθεση στον κάτωθι ανάδοχο, που αφορά σε συμμετοχή της Π.Ε. Λακωνίας στη διοργάνωση με το Εθνικό Ωδείο και το Δήμο Μονεμβασιάς εκδήλωσης Ζωγραφικής Ποίησης και Μουσικής όπως αποφασίσθηκε με την υπ' αριθμ. 1514/21-07-2016 Απόφασή της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελ/νησου. με ΑΔΑ: 69ΗΗ7Λ1-ΨΩ1

1. Την εκτύπωση αφισών, έντυπων προσκλήσεων, προγραμμάτων και ολιγοσέλιδου εντύπου για την εκδήλωση στον Βασίλειο Αντωναράκου που εδρεύει στην Διοσκούρων 60 στη Σπάρτη με Α.Φ.Μ 02499798 και Δ.Ο.Υ Σπάρτης έναντι του ποσού των χιλίων τετρακοσίων πενήντα επτά ευρώ (1457,00 €) (συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.) και του οποίου η προσφορά είναι η οικονομικότερη και καλύπτει τις απαιτήσεις της υπηρεσίας.

Η ανωτέρω δαπάνη που θα προκύψει συνολικού ποσού 1457,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) θα επιβαρυνθεί με τις νόμιμες κρατήσεις.

Το κόστος της δαπάνης θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας οικ. έτους 2016 Ε.Φ.4072 και Κ.Α.Ε.0844.0001, όπου υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ύψους 60.000,00 ευρώ.

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

Κοινοποίηση

- Γρ. Αντιπεριφερειάρχη

ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ