

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΧΑΪΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΤΡΕΩΝ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ
ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ (Ν.Π.Δ.Δ.)

ΑΔΑ: 6491ΟΛΑΟ-6ΥΙ
Αριθμός Εντάλματος 00005B
Οικονομικό Έτος 2018
Σύνολο Εντάλματος 908,51
Κρατήσεις 53,96
Στον Δικαιούχο 854,55

Χ Ρ Η Μ Α Τ Ι Κ Ο Ε Ν Τ Α Λ Μ Α Π Λ Η Ρ Ω Μ Η Σ			
## εννιακόσια οκτώ Ευρώ και πενήντα ένα Λεπτά ##			
Δυνάμει του παρόντος, πληρώσατε στο δικαιούχο το ποσό των: 854,55 Ευρώ			
ΔΙΚΑΙΟΥΧΟΣ	ΑΙΤΙΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ	ΠΟΣΟ	ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ
ΟΙΚΟΝΟΜΟΥ ΠΑΝ. & ΣΙΑ ΟΕ- ΝΕΑ ΧΕΛΙΔΟΝΙΑ ΒΑΘΕΟΣ 20 ΑΘΗΝΑ Α.Φ.Μ : 084110310 Δ.Ο.Υ : ΨΥΧΙΚΟΥ ΤΗΛ : 2102409771-2	Προμήθεια εποπτικού υλικού για ΔΠΣ & ΚΔΑΠ	Συν. 908,51 Κρατ. 53,96 Πληρ. 854,55	1 Βεβαίωση πίστωσης 2 Βεβαίωση φόρου 3 Κατάσταση Δαπάνης 4 Αρ.Παρ.: ΤΙΜ4177 (ΔΣΕ: 266) 5 Αρ.Παρ.: ΤΙΜ4175 (ΔΣΕ: 265) 6 Αρ.Παρ.: ΤΙΜ4176 (ΔΣΕ: 267)

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ		ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ	
854,55		854,55	
ΚΩΔΙΚΟΣ	ΠΟΣΟ	1	29,31
15.6621.105	908,51	2	2,95
	908,51	3	18,64
Ο παρακάτω υπογεγραμμένος ΟΙΚΟΝΟΜΟΥ ΠΑΝ. & ΣΙΑ ΟΕ- ΝΕΑ ΧΕΛΙΔΟΝΙΑ με Α.Δ.Τ: έλαβα :854,55 Ευρώ		4	0,11
Αρ.Επιταγής		5	2,95
Πάτρα, ____/____/____		Σύνολο Κρατήσεων : 53,96	
Ο ΛΑΒΩΝ		ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ 908,51	
Ο ΤΑΜΙΑΣ		Πάτρα, 09/02/2018	

ΕΛΕΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΟ
ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΕΠΙΤΡΟΠΟΥ
ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ,
ΠΑΤΡΑ...../...../.....
Ο ΕΠΙΤΡΟΠΟΣ

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

Η ΔΙΕΥΘΥΝΤΡΙΑ

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ

ΤΟΥΛΓΑΡΙΔΗΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ ΨΑΡΡΟΥ ΑΓΓΕΛΙΚΗ ΑΒΡΑΜΙΔΗ ΕΥΓΕΝΙΑ