



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ :
ΣΠΑΤΑ 11/5/2021
Αριθμ.Πρωτ. : 11906/2021
Αρ.Α.Α.Υ. : Β-401

ΑΠΟΦΑΣΗ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
 - α) Του άρθρου 66 του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α' 143) όπως ισχύει,
 - β) Του Ν.4412/2016
 - γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α' 145)
 - δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
 - ε) Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010
 - στ)Το άρθρο 203 του Ν.4555/18 <<Διατάκτης στους Ο.Τ.Α.>>
- 2.Το υπ' αριθ. πρωτ. -, τεκμηριωμένο αίτημα περί της αναγκαιότητας της δαπάνης Προμήθεια ειδών μέσων προστασίας εργ/κού προσωπικού
- 3.Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Αποφασίζουμε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη, δεσμεύουμε και διαθέτουμε πίστωση ύψους Εκατόν Εβδομήντα Πέντε Χιλ. Επτακόσια Ενεήντα Εννέα κόμμα Εβδομήντα Ευρώ (175.799,70 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 20-6061.005, οικονομικού έτους 2021 για Προμήθεια ειδών μέσων προστασίας εργ/κού προσωπικού

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Εκατόν Εβδομήντα Πέντε Χιλ. Επτακόσια Ενεήντα Εννέα κόμμα Εβδομήντα ευρώ (175.799,70 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 20-6061.005 του προϋπολογισμού έτους 2021 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.

Καταχωρήθηκε με α/α Β-401 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .
 Υπόλοιπο προς ανάληψη : κόμμα Τριάντα ευρώ (0,30 €)

ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ
Ο ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΣΕΡΕΤΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ
ΠΕ ΔΙΟΙΚ.-ΟΙΚ./Α