



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 Νομός Κεφαλληνίας
Δήμος Κεφαλλονιάς
 Γραφείο Δημάρχου
 Ταχ. Δ/ση : Π. Βαλλιάνου
 Τ.Κ : 28100 Αργοστόλι
 Πληροφορίες: Τμήμα Προμηθειών
 Τηλ: 2671360153,155
 Φαξ: 26710-22572
 e-mail: prom@kefallonia.gov.gr

Αργοστόλι 23 Δεκεμβρίου 2016
 Αριθμ. Πρωτ. -43716-
 Αριθμ. Απόφασης:-1185-

Α Π Ο Φ Α Σ Η

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση για την προμήθεια Η/Υ , ηλεκτρονικών συγκροτημάτων για λογισμικών.

Ο Δήμαρχος Κεφαλλονιάς

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν.3852/2010(ΦΕΚ 87/07.06.2010 τεύχος Α'): Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης-Πρόγραμμα Καλλικράτης.
2. Τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Α'/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 201/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»
3. Την παράγραφο 9 του άρθρου 209 του Ν.3463/06 «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων» (ΦΕΚ Α'114/8-6-2006), όπως προστέθηκε με την παρ.13 του άρθρου 20 του Ν.3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ.1 του άρθρου 377 του Ν.442/2016.
4. Την παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν.3463/2006 «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων» (ΦΕΚ Α'114/8-6-2006) όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ.3 του άρθρου 22 του Ν.3563/2007
5. Την υπάρχουσα πίστωση στο σκέλος των εξόδων του προϋπολογισμού έτους 2016 με Κ.Α 10.7134.00 και τίτλο «Ηλεκτρονικοί υπολογιστές και ηλεκτρονικά συγκροτήματα και λογισμικά».
6. Την ανάγκη του Δήμου για την προμήθεια μηχανογραφικού εξοπλισμού.
7. Την υπ' αριθ.318/16-12-2016 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η σχετική πίστωση με ΑΔΑ: Ψ7Ο9ΩΕ5-Β8Ω.
8. Την υπ' αριθμ. Πρόσκληση ενδιαφέροντος 43117/20-12-2016
9. Την αριθμ. 43223/21-12-2016 υποβληθείσα προσφορά του προμηθευτή «:«ΑΝΑΛΥΤΗ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟ
10. Την αριθμ. 43405/21-12-2016 προσφορά της εταιρείας Ν. ΑΠΕΡΓΗΣ ΠΑΠΑΔΑΤΟΣ Δ.
11. Την αριθμ. 43406/21-12-2016 προσφορά της εταιρείας «ΔΙΟΝΥΣΗΣ ΔΕΛΛΑΛΗΣ AMICRO»
12. Οι προσφορές αξιολογήθηκαν και σύμφωνα με την χαμηλότερη τιμή προσέφερε ο προμηθευτής ΑΝΑΛΥΤΗΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ με ποσό 7.590,24€ (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%)

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Α. Εγκρίνουμε την διενέργεια της προμήθειας με τίτλο «Ηλεκτρονικοί υπολογιστές και ηλεκτρονικά συγκροτήματα και λογισμικά» και ειδικότερα όπως περιγράφεται στην τεχνική έκθεση του Τ.Π.Ε& Διαύγειας Δήμου Κεφαλλονιάς, την προμήθεια μηχανογραφικού εξοπλισμού

Β. Εγκρίνουμε τις τεχνικές προδιαγραφές της προμήθειας (τεχνική έκθεση με αριθμ. πρωτ.40660/2016).

Γ. Αναθέτουμε την εκτέλεση της προμήθειας στον προμηθευτή «ΑΝΑΛΥΤΗ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟ» με Α.Φ.Μ 068129543 Δ.Ο.Υ.Αργοστολίου, με στοιχεία επικοινωνίας: Δ/ση ΑΜΠΑΤΙΕΛΟΥ 2, Αργοστόλι- ΤΚ 28100, τηλ. 2671023655, έναντι του ποσού 7.590,24€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Δ. Η δαπάνη που προκαλείται από την συγκεκριμένη ανάθεση θα καλυφθεί από ιδίους πόρους, στον προϋπολογισμό εξόδων του τρέχοντος έτους έχει εγγραφεί η σχετική πίστωση, η οποία θα βαρύνει τον Κ.Α 10.7134.00 και έχει εκδοθεί η σχετική **ΕΑΥ 1108/2016**.

Ε. Ο χρόνος παράδοσης της προμήθειας ορίζεται το διάστημα τριάντα (30) ημερών.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΠΑΡΙΣΗΣ

Κοιν/ση:

1. Οικονομική Υπηρεσία
2. Ανωτέρω Ενδιαφερόμενο
3. Α/Δήμαρχο Σοφία Γαρμπή