



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΒΟΛΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Διεύθυνση: Πλατεία Ρήγα Φεραίου
Τ.Κ. 38001 – Βόλος
Πληροφορίες: Τοπάλογλου Ελευθερία
Τηλ. 2421350105 Fax:2421097610

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Βόλος, 24 - 5 - 2017
Αρ. Πρωτ.: 41854

ΑΠΟΦΑΣΗ

Ο Αντιδήμαρχος Οικονομικών και Αξιοποίησης Δημοτικής Περιουσίας του Δήμου Βόλου, αφού έλαβε υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν. 3463/2006 Δημοτικού και Κοινοτικού Κώδικα.
2. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 ΦΕΚ 87Α/ 7.6.10 "Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης".
3. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 ΦΕΚ 147 Α / 8.8.16 "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)".
4. Τον προϋπολογισμό έτους 2017 και τον Κ.Α. 70.7135.705.
5. Την υπ' αριθμ. 13351/22-2-2017 Απόφαση Δημάρχου (ΑΔΑ: 6ΘΑ8Ω96-5ΞΦ) για ορισμό αρμοδιοτήτων των Αντιδημάρχων του Δήμου Βόλου.
6. Την υπ' αριθ. 113/2017 (ΑΔΑ: Ω3ΘΖΩ96-92Δ) Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής σχετικά με την έγκριση της δαπάνης και τη διάθεση της πίστωσης σε βάρος του Κ.Α. 70.7135.705 του προϋπολογισμού του Δήμου οικονομικού έτους 2017.
7. α) Την υπ' αριθμ. 23935/28.3.2017 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης του σχετικού Κ.Α. (ΑΔΑ: ΨΛΓΕΩ96-ΝΡΘ) και β) τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, την συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1^α του άρθρου 4 του Π.Δ. 80/2016 και τη δέσμευση στο οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α 1018/2017.
8. Τις τεχνικές προδιαγραφές των ποδηλατοστασίων, όπως αυτές αναφέρονται στην πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος της Δ/σης Βιώσιμης Κινητικότητας.
9. Τις προσφορές των εταιρειών ΤΕΜΚΑ Ε.Π.Ε. και Β. ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ Α.Ε. που κατατέθηκαν στην Υπηρεσία της Δ/σης Βιώσιμης Κινητικότητας μετά την αριθ. 25244/31.3.2017 πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος.
10. Το υπ. αριθμ. 32569/28.4.2017 έγγραφο της Δ/σης Βιώσιμης Κινητικότητας για την αναγκαιότητα της προμήθειας ποδηλατοστασίων προκειμένου να ενισχυθεί και να διευκολυνθεί η κυκλοφορία με ποδήλατο στην πόλη.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Α. Εγκρίνουμε τη διενέργεια και τις τεχνικές προδιαγραφές της προμήθειας ποδηλατοστασίων, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, για τις ανάγκες της Διεύθυνσης Βιώσιμης Κινητικότητας του Δήμου Βόλου.

Β. Αναθέτουμε στην εταιρεία ΤΕΜΚΑ Ε.Π.Ε., που εδρεύει στις Αχαρνές Αττικής, οδός Αγίου Πέτρου 9, με Α.Φ.Μ. 095010899 Δ.Ο.Υ. Αχαρνών, την προμήθεια 20 (είκοσι) τεμαχίων ποδηλατοστασίων τα οποία θα τοποθετηθούν σε κοινόχρηστους χώρους, πλατείες, σημεία συνάθροισης κοινού (αθλητικές εγκαταστάσεις, σχολεία κ.λ.π.), σύμφωνα με τις προδιαγραφές της Υπηρεσίας της Διεύθυνσης Βιώσιμης Κινητικότητας και την προσφορά του μειοδότη ως κάτωθι:

- βάση στάθμευσης ποδηλάτου ελικοειδούς γεωμετρίας η οποία επιτρέπει αμφίπλευρη στάθμευση. Ο σκελετός της ελικοειδούς κατασκευής έχει μήκος 2 μέτρα και κατασκευάζεται από γαλβανισμένο σιδηροσωλήνα διατομής Φ33* 2mm με διάμετρο 60cm, ενώ η απόσταση του βήματος των σπειρών ορίζεται στα 22cm. Ο ποδηλατοστάτης προσφέρει τη δυνατότητα

στάθμευσης έως 10 ποδηλάτων αμφίπλευρα. Η κατασκευή πακτώνεται στο έδαφος με κομβοελάσματα από γαλβανισμένο σίδηρο πάχους λαμαρίνας 8mm και διαστάσεων 150x150mm. Τα κομβοελάσματα διαθέτουν 4 ακροβολισμένες οπές στις οποίες προβλέπονται βύσματα τύπου EXPRESS με τα οποία πραγματοποιείται η αγκύρωση στο έδαφος. Το προϊόν παραδίδεται με μια στρώση εποξικής βάσης ασταριού πάχους 100mm και δυο στρώσεις χρώματος πολυουρεθάνης σε ral ασημί πάχους 150μm

Γ. Το συνολικό κόστος της προμήθειας, συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24%, ανέρχεται στο ποσό των 5.505,60 € (πέντε χιλιάδων πεντακοσίων πέντε ευρώ και εξήντα λεπτών).

Δ. Το σχετικό χρηματικό ένταλμα θα εκδοθεί στο όνομα των δικαιούχων βάσει νομίμων δικαιολογητικών.

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΚΑΙ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗΣ ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΣ
ΔΗΜΟΥ ΒΟΛΟΥ**

ΖΕΡΒΑΣ ΑΝΔΡΕΑΣ