



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΠΗΝΕΙΟΥ

ΑΦΜ: 099663921

Δ.Ο.Υ.: ΑΜΑΛΙΑΔΑΣ

Ταχ. Δ/ση: ΣΙΣΙΝΗ Κ ΧΑΛΚΙΟΠΟΥΛΟΥ

Πληροφορίες: Π.ΠΑΝΑΓΟΔΗΜΟΥ

Τηλ. : 2623360773

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΧΡΗΣΗ 2022

ΓΑΣΤΟΥΝΗ 22-7-2022

Αρ πρωτ: 7772

Α Π Ο Φ Α Σ Η 867/2022

ΘΕΜΑ: Διενέργεια προμήθειας λόγω κατεπείγουσας ανάγκης με τίτλο: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΜΜΟΧΑΛΙΚΩΝ » CPV: 14210000-6

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΠΗΝΕΙΟΥ

Έχοντας υπόψη:

1. Τα άρθρα 58 παρ.2 & 72 του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ Α' 87/07.06.2010) «Νέα αρχιτεκτονική της αυτοδιοίκησης και της αποκεντρωμένης διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» όπως ισχύει σήμερα.
2. Τις διατάξεις των παρ. 4β & 7 του άρθρου 158 και του εδαφ. β' της παρ.9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, περί «Κύρωσης του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων» (ΦΕΚ Α' 114/08.06.2006)» όπως ισχύει σήμερα.
3. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ-147 Α/8-8-16) : Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)
4. Την με αριθμ.πρωτ. 7451/15-7-2022 μελέτη της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών, Περιβάλλοντος & Πολεοδομίας για την προμήθεια με τίτλο : **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΜΜΟΧΑΛΙΚΩΝ » CPV: 14210000-6** και την ανάγκη να πραγματοποιηθεί άμεσα η εν λόγω προμήθεια
5. Την υπ' αριθ. πρωτ 7767/22-7-2022 πρόσκληση
6. Την οικονομική προσφορά που υποβλήθηκε στις 22-7-2022

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Την διενέργεια της ανάθεσης της προμήθειας με τίτλο: **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΜΜΟΧΑΛΙΚΩΝ » CPV: 14210000-6 λόγω κατεπείγουσας ανάγκης** για να αντιμετωπιστούν οι ζημιές που προκλήθηκαν από τις φυσικές καταστροφές (πλημμυρικά φαινόμενα) που έπληξαν το Δήμο Πηνειού την 26^η Νοεμβρίου 2021. Για την εν λόγω θεομηνία ο Δήμος Πηνειού έχει κηρυχθεί

σε κατάσταση έκτακτης ανάγκης με την με αριθ. πρωτ. 9285/ 18- 10- 2021 του Γ.Γ. Πολιτικής Προστασίας,

2.Εγκρίνουμε τις Τεχνικές προδιαγραφές της προμήθειας όπως αυτές περιγράφονται στη σχετική μελέτη της Τεχνικής Υπηρεσίας.

Αναθέτουμε την προμήθεια στην:

Επωνυμία: **ΑΝΑΣΤΑΣΙΑ ΠΑΤΣΟΥ, ΕΠΑΓΓΕΛΜΑ:ΓΕΝΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ, Α.Φ.Μ.:136655853, Δ.Ο.Υ. : ΑΜΑΛΙΑΔΑΣ, ΠΕΡΙΟΧΗ: ΚΑΡΔΙΑΚΑΥΤΙ**

- Συνολικό Ποσό : # **50.000,00 €** # (συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ24%)
- Χρόνος παράδοσης της προμήθειας ορίζεται μέχρι και 22/8 /2022.
- Η πληρωμή του συμβατικού ποσού θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής, μετά την υποβολή από τον προμηθευτή ισόποσου εξοφλητικού τιμολογίου.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΠΗΝΕΙΟΥ

ΑΝΔΡΕΑΣ ΣΠ. ΜΑΡΙΝΟΣ

Κοινοποίηση:

-« ΑΝΑΣΤΑΣΙΑ ΠΑΤΣΟΥ »