



**Δ.Π.&Ε.Δ.** 108923 - Τετάρτη, 02 Οκτωβρίου 2024

**Αναρτητέο στο Διαδίκτυο**

**ΘΕΜΑ : "ΔΕΛΤΙΟ ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑΣ & ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΑΠΑΝΗΣ"**

Έχοντας υπόψη :

α) Τις διατάξεις του Ν.3920/2011

β) Την πράξη συγχώνευσης (Κ.Υ.Α. 28738/2638/10-06-2011 - ΦΕΚ 1454/Β/17-06-2011) των εταιρειών Ε.ΘΕ.Λ. Α.Ε. και Η.Λ.Π.Α.Π. Α.Ε. με απορρόφηση της τελευταίας από την πρώτη

γ) Τον ισχύοντα Κανονισμό Προμηθειών (Ν.4412/08.08.2016)

δ) Τις ανάγκες της Υπηρεσίας

**ΕΓΚΡΙΝΟΥΜΕ**

**1. ΔΑΠΑΝΗ ΠΟΣΟΥ :** 27.231,50 € χωρίς Φ.Π.Α. ( 33.767,06 € με Φ.Π.Α.)

**2. ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΣ :** Αριθμός : 55001

Αρ. Δελτίου Παραγγελίας : 108923

Αρ. Αίτησης : 138698

**3. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ**

Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης : **ΨΔΟΖΟΚΩ0-52Π**

**ΕΠΩΝΥΜΙΑ :** REVIVAL AE

**ΚΩΔΙΚΟΣ :** 50020407

**Α.Φ.Μ. :** 999079132

**ΤΗΛΕΦΩΝΟ :** 2104833307

**FAX :** 2104833308

| Κωδ. Είδους  | ΠΡΟΜΗΘΕΥΟΜΕΝΟ ΕΙΔΟΣ Ή ΥΠΗΡΕΣΙΑ : | P/N - Κατασκ.                                         | Ποσότητα | Τιμή Μον. | Συν. Τιμή   |
|--------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------|----------|-----------|-------------|
| 40-075994-01 | ΨΥΚΤΙΚΟ ΜΕΣΟ (FREON) R134a       | ΒΑΣΕΙ<br>ΤΕΧΝΙΚΩΝ<br>ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦ<br>ΩΝ [2578]<br>Ο.ΣΥ. | 1070 KG  | 25,45 €   | 27.231,50 € |

**4. ΤΟΠΟΣ - ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ:** ΚΕΝΤΡΙΚΗ ΑΠΟΘΗΚΗ ΠΑΡΝΑΣΣΟΥ 6, ΑΓ.Ι. ΡΕΝΤΗΣ 180 ΗΜΕ

**5. ΥΠΟΓΡΑΦΟΝΤΕΣ :** ΔΗΜΗΤΡΗΣ ΣΤΑΥΡΟΠΟΥΛΟΣ - ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

ΣΤΕΦΑΝΟΣ ΑΓΙΑΣΟΓΛΟΥ - ΔΙΕΥΘΥΝΩΝ ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ