



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

**ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΥΛΙΚΩΝ,
ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ & ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

Δ/νση: Πλατεία Γ. Βιζυηνού 1,

ΤΚ 69133, Κομοτηνή

Πληρ.: Ζωή Πολίτου

Τηλ. 25313 52448 – 426 - 498

e-mail: g.gkourtsilidis@komotini.gr

«Καταχωριστέο στη Διαύγεια-Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.»

Κομοτηνή, 12 Αυγούστου 2024

Αριθ. πρωτ.: 21024

ΘΕΜΑ: Ανάθεση της Δημόσιας Σύμβασης με τίτλο : **«Παροχή Υπηρεσίας υποστήριξης προβολής του Δήμου Κομοτηνής ως Εθνική Πρωτεύουσα Νεολαίας 2024».**

Α Π Ο Φ Α Σ Η

Αριθ. 2168 / 2024

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

Εχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 58 του **Ν. 3852/07-06-2010** «*Νέα αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης*», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2. Τις διατάξεις του **ν. 4412/2016** (Α' 147) «*Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)*», όπως ισχύει και ιδίως των άρθρων 116, 118 και 120.

3. Τις διατάξεις του της υπ' αριθ. **76928/13.07.2021 Απόφασης** των Υπουργών Ανάπτυξης και Επενδύσεων και Επικρατείας, : «*Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.)*» (Β' 3075/2021).

4. Τις διατάξεις του **ν. 2690/1999** (Α' 45) «*Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις*» και ιδίως των άρθρων 1,2, 7, 11 και 13 έως 15.

5. Τις διατάξεις του **π.δ 28/2015** (Α' 34) «*Κωδικοποίηση διατάξεων για την πρόσβαση σε δημόσια έγγραφα και στοιχεία*».

6. Τις διατάξεις του **π.δ. 80/2016** (Α' 145) «*Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες*».

7. Τις διατάξεις του **ν. 4270/2014** (Α' 143) «*Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις*».

8. Τις διατάξεις του **ν. 4250/2014** (Α' 74) «*Διοικητικές Απλουστεύσεις - Καταργήσεις, Συγχωνεύσεις Νομικών Προσώπων και Υπηρεσιών του Δημοσίου Τομέα - Τροποποίηση Διατάξεων*

του Π.Δ. 318/1992 (Α' 161) και λοιπές ρυθμίσεις».

9. Τις διατάξεις του άρθρου 64 του **ν. 4172/2013** (Α' 167) «Φορολογία εισοδήματος, επείγοντα μέτρα εφαρμογής του ν. 4046/2012, του ν. 4093/2012 και του ν. 4127/2013 και άλλες διατάξεις».

10. Τις διατάξεις του **ν. 4727/2020** (Α' 184) «Ψηφιακή Διακυβέρνηση (Ενσωμάτωση στην Ελληνική Νομοθεσία της Οδηγίας (ΕΕ) 2016/2102 και της Οδηγίας (ΕΕ) 2019/1024) Ηλεκτρονικές Επικοινωνίες (Ενσωμάτωση στο Ελληνικό Δίκαιο της Οδηγίας (ΕΕ) 2018/1972) και άλλες διατάξεις».

11. Τις διατάξεις του **ν. 3463/2006** (ΦΕΚ Α' 114) «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων» και ειδικότερα της παρ. 9 του άρθρου 209 αυτού, όπως ισχύει.

12. Τον **Κανονισμό (ΕΕ) 2016/679 του ΕΚ** και του Συμβουλίου, της 27ης Απριλίου 2016, για την προστασία των φυσικών προσώπων έναντι της επεξεργασίας των δεδομένων προσωπικού χαρακτήρα και για την ελεύθερη κυκλοφορία των δεδομένων αυτών και την κατάργηση της οδηγίας 95/46/ΕΚ (Γενικός Κανονισμός για την Προστασία Δεδομένων) (Κείμενο που παρουσιάζει ενδιαφέρον για τον ΕΟΧ) ΟJ L 119.

13. Τις διατάξεις του **ν. 4624/2019** (Α' 137) «Αρχή Προστασίας Δεδομένων Προσωπικού Χαρακτήρα, μέτρα εφαρμογής του Κανονισμού (ΕΕ) 2016/679 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Απριλίου 2016 για την προστασία των φυσικών προσώπων έναντι της επεξεργασίας δεδομένων προσωπικού χαρακτήρα και ενσωμάτωση στην εθνική νομοθεσία της Οδηγίας (ΕΕ) 2016/680 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Απριλίου 2016 και άλλες διατάξεις».

14. Τις διατάξεις του άρθρου 107 παρ.2 του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε με την παρ. 14 του άρθρου 43 του Ν. 4605/2019, σύμφωνα με το οποίο οι δημόσιες συμβάσεις κάτω των ορίων, για κοινωνικές και άλλες ειδικές υπηρεσίες, που αναφέρονται στο Παράρτημα XIV του Προσαρτήματος Α', ανατίθενται, σύμφωνα με την παράγραφο 3, το άρθρο 122, τα άρθρα 109, 109Α και 110, καθώς και τις ειδικότερες διατάξεις που καθορίζουν τους εφαρμοστέους διαδικαστικούς κανόνες και προβλέπονται στα έγγραφα της σύμβασης.

15. Την αριθ. 104/2024 **τεχνική έκθεση (μελέτη)** της αρμόδιας υπηρεσίας του Δήμου Κομοτηνής, - (CPV: [22000000-0] – Έντυπο υλικό και συναφή προϊόντα, [79970000-4] – Υπηρεσίες δημοσιεύσεων, [79952000-2] – Υπηρεσίες εκδηλώσεων), **εκτιμώμενης αξίας 3.500,00 € με Φ.Π.Α. 24%** (2.822,58 € χωρίς Φ.Π.Α.) για την εκκίνηση της διαδικασίας ανάδειξης αναδόχου της παρούσας σύμβασης.

16. Το αριθ. πρωτ. 19538/25-07-2024 (ΑΔΑΜ: 24REQ015193778 2024-07-25) **πρωτογενές αίτημα**.

17. Την αριθ. πρωτ. 19471/25-07-2024 (ΑΔΑ: 6ΣΑ4ΩΛΟ-Z92) **απόφαση** Δημάρχου περί **έγκρισης των τεχνικών προδιαγραφών** για την παρούσα δημόσια σύμβαση.

18. Το γεγονός πως υφίστανται **εξασφαλισμένες πιστώσεις** στον προϋπολογισμό του Δήμου του τρέχοντος έτους στον Κ.Α.Εξ. 00.6431.01, αριθ. πρωτ. 19671/29.07.2024 (ΑΔΑ: 9ΧΨΜΩΛΟ-ΒΣΦ), ΑΔΑΜ: 24REQ015213667 2024-07-30) **απόφαση ανάληψης υποχρέωσης** του Αντιδημάρχου Οικονομικών Υπηρεσιών του Δήμου Κομοτηνής, η οποία έλαβε αριθ. 618/2024 καταχώρησης στο μητρώο δεσμεύσεων/Βιβλίο εγκρίσεων & Εντολών Πληρωμής του φορέα (αίτημα ανάληψης δαπάνης αριθ. 274/2024).

19. Την αριθ. πρωτ. 20279/05-08-2024 (ΑΔΑΜ: 24PROC015243218 2024-08-05) **πρόσκληση για υποβολή προσφοράς** προς την Εταιρεία : **2k Project Ε.Π.Ε.**, η οποία εδρεύει όπισθεν του οικισμού Ηφαίστου, Κομοτηνή, τηλ. 6975861423, 2531072486, e-mail : sales@2kproject.gr, ΑΦΜ: 800376982/Δ.Ο.Υ. Κομοτηνής, αρ. ΓΕΜΗ: 119069010000.

20. Την αριθ. πρωτ. 20432/06-08-2024 **προσφορά** της ως άνω εταιρείας, η οποία αναλυτικά έχει ως εξής :

Είδος εργασίας/υπηρεσίας	Μονάδα μέτρησης	Ποσότητα	Κόστος Μονάδας	ΦΠΑ	Σύνολο με ΦΠΑ
Λογότυπο	Λογότυπο	1	500,00 €	120,00 €	620,00 €
Επαγγελματικές Σελίδες/Προφίλ στο Facebook, το Instagram, το YouTube & το TikTok	Επαγγελματικές Σελίδες/Προφίλ στο Facebook, το Instagram, το YouTube & το TikTok	1	300,00 €	72,00 €	372,00 €
Διενέργεια Διαφημιστικών Εκστρατειών στο Facebook & το Instagram	Έκθεση υλοποίησης	1	600,00 €	144,00 €	744,00 €
Σχεδιασμός & Εκτύπωση Roll-Up Banner	Roll-Up Banner	1	222,58 €	53,42 €	276,00 €
Κατασκευή ιστοσελίδας	Ιστοσελίδα	1	1.200,00 €	288,00 €	1.488,00 €
ΣΥΝΟΛΟ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ					2.822,58 €
			ΦΠΑ 24%		677,42 €
			ΣΥΝΟΛΟ ΜΕ ΦΠΑ		3.500,00 €

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ε Ι

🇪🇺 Την **απευθείας ανάθεση** της παροχής υπηρεσιών προς τον Δήμο Κομοτηνής για την εκτέλεση της σύμβασης με τίτλο: «**Παροχή Υπηρεσίας υποστήριξης προβολής του Δήμου Κομοτηνής ως Εθνική Πρωτεύουσα Νεολαίας 2024**» του Δήμου Κομοτηνής», στην εταιρεία: **2k Project Ε.Π.Ε.**, η οποία εδρεύει όπισθεν του οικισμού Ηφαίστου, Κομοτηνή, τηλ. 6975861423, 2531072486, e-mail : sales@2kproject.gr, ΑΦΜ: 800376982/Δ.Ο.Υ. Κομοτηνής, αρ. ΓΕΜΗ: 119069010000 και εκπροσωπείται από τον κ°. **ΒΑΦΕΙΑΔΗΣ Αθανάσιος του Πέτρου** κάτοχο του Α.Δ.Τ. ΑΟ 697362, **με συμβατικό κόστος (2.822,58 € χωρίς Φ.Π.Α. 24%) 3.500,00 € με Φ.Π.Α. 24% κατά τον χρόνο τιμολόγησης, όπως αναλυτικά αναγράφεται στην προσφορά της εταιρείας.**

🇪🇺 Η παρούσα σύμβαση αφορά στην παροχή υπηρεσίας υποστήριξης και προβολής του Δήμου Κομοτηνής ως Εθνική Πρωτεύουσα Νεολαίας 2024 και περιλαμβάνει υπηρεσίες όπως, την δημιουργία λογότυπου της δράσης, υποστήριξη των επαγγελματικών σελίδων-προφίλ στο Facebook, το Instagram, το YouTube και το TikTok, σχεδιασμό και εκτύπωση banners και τέλος κατασκευή ιστοσελίδας.

✚ **Η διάρκεια υλοποίησης της σύμβασης ορίζεται** από την υπογραφή του συμφωνητικού και δημοσίευσης αυτού στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων έως και την 31^η Δεκεμβρίου 2024.

✚ Η διάρκεια της σύμβασης δύναται να παραταθεί σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, όπως ισχύει.

✚ **Η παροχή της υπηρεσίας** θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τις προδιαγραφές της σχετικής μελέτης και την προσφορά του αναδόχου.

✚ **Αρμόδια υπηρεσία** για την εκτέλεση των σχετικών εργασιών και την επίβλεψή τους είναι το Τμήμα Προμηθειών, Υλικών, Εξοπλισμού & Υπηρεσιών του Δήμου Κομοτηνής.

✚ **Στην σύμβαση που θα υπογραφεί** θα αναφέρονται όλοι οι όροι για την ορθή εκτέλεσή της.

✚ **Η πληρωμή του ανάδοχου** θα καταβληθεί μετά την έκδοση θεωρημένου τιμολογίου από την επιχείρηση, με χρηματικό ένταλμα, στο οποίο θα επισυνάπτονται τα δικαιολογητικά που απαιτούνται κατά το νόμο. Η αμοιβή του αναδόχου υπόκειται στις κατά νόμο κρατήσεις.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΓΚΑΡΑΝΗΣ