

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΚΟΡΙΝΘΙΑΣ

Κωδ: 02

Ειδ.Φορέας: Διεύθυνση Διοικητικού Οικονομικού ΠΕ
Κορινθίας

Κωδ: 072

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

Δίνεται εντολή πληρωμής ευρώ: **#999,44#**

(εννιακόσια ενενήντα εννιά ευρώ και σαράντα τέσσερα Λεπτά)

στο δικαιούχο ΚΟΙΝΣΕΠ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ ΤΕΧΝΗΣ ART.SF

ΑΦΜ: 997050407

Οικονομικό Έτος: 2024

Αρ. Εντάλματος: 04184

Πληρωτέο από:

ΤΡΑΠΕΖΑ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ - GR44 0102 266 0000
0000 26156377

Για:Δαπάνες για ηχητική και φωτιστική κάλυψη του Πανελλήνιου Φεστιβάλ παραδοσιακών χορών «ΓΙΑΝΝΗΣ ΖΑΡΚΟΣ» του Πολιτιστικού Συλλόγου Κρυσονερίου, που πραγματοποιήθηκε στο Κρυσονέρι στις 13 & 14 Ιουλίου 2024.

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ

Α/Α	Ανάλ.	ΚΑΕ	Ποσό
1	1830	0844.0001	999,44

Σύνολο: 999,44

ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ:**934,51 ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ****ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ**

1	ΥΠΕΡ ΤΗΣ ΑΡΧΗΣ ΕΞΕΤΑΣΗΣ ΠΡΟΔΙΚΑΣΤΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΥΓΩΝ (Α	0,48
2	ΦΟΡΟΣ 8% (ΠΑΡΟΧΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ)	64,44
3	ΧΑΡΤΟΣΗΜΟ ΑΕΕΠ 0,06%	0,01

Σύνολο Κρατήσεων: 64,93

- Βεβαίωση παρακράτησης φόρου
- Α.Α.Υ.: 1830 (11/07/2024)
- Αρ.Παρ.: ΤΠΥ.ΚΟΡ326 (ΔΣΕ: 7354) -
29/07/2024

Αθεώρητο από το Ελεγκτικό Συνέδριο
βάσει των διατάξεων του Π.Δ. 136/2011

Ο ΑΝ. ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

Τρίπολη 12/08/2024

Η ΑΝ. ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ
ΓΕΝΙΚΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

ΦΩΤΙΟΣ ΠΑΠΑΔΗΜΗΤΡΟΠΟΥΛΟΣ

ΑΓΓΕΛΙΚΗ ΠΟΥΛΟΠΟΥΛΟΥ

Π Ρ Ω Τ Ο Τ Υ Π Ο