

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ****ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΠΡΩΤΙΑΣ****ΔΗΜΟΣ ΣΟΥΛΙΟΥ**

Γραφείο Προμηθειών

Ταχ. Δ/ση: Κ.Καραμανλή

Τηλέφωνο: 26663-60132

Πληρ.: Μαραζόπουλος Αθ.

http://www.dimossoulou.gov.gr

Email: info@paramythia.gr

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**Παραμυθιά 7 Ιουλίου 2015****ΑΡΙΘΜ. ΠΡΩΤ.: 7811****Α Π Ο Φ Α Σ Η ΑΡΙΘΜ. 346/2015****Η Δήμαρχος Σουλίου**

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 2 παρ. 12 ,13 του Ν. 2286/95.
2. Τις διατάξεις του άρθρου 4 και 23 του ΕΚΠΟΤΑ.
3. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ).
4. Την 27319/02 (ΦΕΚ 945 Β/24-7-2002) απόφαση του Υπουργείου Ανάπτυξης και το γεγονός ότι δεν υπερβαίνει η ανάθεση το όριο που τίθεται για την απευθείας ανάθεση.
5. Τον Προϋπολογισμό του Δήμου του έτος 2015 στον Κ.Α. 35-6693.
6. Την αριθμ. 88/2015 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής.
7. Την από 01/07/2015 γνωμοδότηση της επιτροπής αξιολόγησης.
8. Τις τεχνικές προδιαγραφές σύμφωνα με τις οποίες δόθηκε η ανωτέρω γνωμοδότηση.
9. Την ανάγκη του Δήμου για την προμήθεια των αναφερομένων στο θέμα ειδών

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Α. Εγκρίνουμε την προμήθεια με τίτλο «Προμήθεια φυτοπαθολογικού υλικού, λιπασμάτων και βελτιωτικών εδάφους» καθώς και τις τεχνικές προδιαγραφές των προμηθευόμενων ειδών όπως εμφανίζονται στην περιγραφή του υπαλλήλου του Δήμου.

Β. Αναθέτουμε στον προμηθευτή με την επωνυμία κ. Μίνης Γεώργιος, την προμήθεια όπως αυτή περιγράφηκε στην τεχνική περιγραφή του υπαλλήλου του Δήμου.

Χρόνος παράδοσης: Εντός δέκα (10) ημερών από την υπογραφή της σύμβασης.

Τόπος παράδοσης: Στο γήπεδο ποδοσφαίρου στην Τ.Κ. Προδρομίου».

Το συνολικό κόστος της προμήθειας ανέρχεται στο ποσό των 1.915,35 € με ΦΠΑ 23%.

Η ΔΗΜΑΡΧΟΣ**Μπραϊμη - Μπότση Σταυρούλα**

Κοιν.: Αρχείο