



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ**

**Σπάρτη, 27 / 06/2025
Αρ. πρωτ.: 14.841**

**ΑΠΟΦΑΣΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ
Ο Δήμαρχος Σπάρτης**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 - Έργα -Μελέτες- Προμήθειες- Υπηρεσίες του Ν. 3463/06 (ΦΕΚ Α 114/08-06-2006) Δημοτικός και Κοινοτικός Κώδικας, όπως ισχύει,
2. Τις διατάξεις του άρθρου 58 - Αρμοδιότητες του δημάρχου του Ν. 3852/10 (ΦΕΚ 87 Α/7-6-2010) : «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως ισχύει,
3. Τις διατάξεις του Ν. 4412/16 (ΦΕΚ 147/08.08.2016 τεύχος Α'): Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ) όπως ισχύει και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120,
4. Τις διατάξεις της αριθμ. 14900/21 Κ.Υ.Α (ΦΕΚ 466 Β/8-2-2021): Έγκριση σχεδίου Δράσης για τις Πράσινες Δημόσιες Συμβάσεις,
5. Τις διατάξεις του Ν. 4601/19 (ΦΕΚ 44 Α/09-03-2019) : Εταιρικοί μετασχηματισμοί και εναρμόνιση του νομοθετικού πλαισίου με τις διατάξεις της Οδηγίας 2014/55/ΕΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 16ης Απριλίου 2014 για την έκδοση ηλεκτρονικών τιμολογίων στο πλαίσιο δημόσιων συμβάσεων και λοιπές διατάξεις, όπως ισχύει,
6. Τις διατάξεις της αριθμ. 52445/23 Κ.Υ.Α (ΦΕΚ 2385 Β/12-4-2023-Διορθ.σφαλμ. Στο ΦΕΚ 3061 Β/9-5-23) : Υποχρέωση υποβολής ηλεκτρονικών τιμολογίων από τους οικονομικούς φορείς,
7. Την αρ. 392/31-12-2024 (ΑΔΑ Ψ6Κ1Ω1Ν-Ρ0Μ) Απόφαση Δημάρχου με θέμα: Ορισμός Αντιδημάρχων με θητεία από 01/01/2025 έως και 31/12/2025 – Ορισμός Εντεταλμένων Δημοτικών Συμβούλων - Χορήγηση εξουσιοδότησης υπογραφής εγγράφων «Με εντολή Δημάρχου»,
8. Την υπ' αριθμ. οικ. 6260/28-01-2025 (ΑΔΑ: 68ΚΚΟΡ1Φ-ΩΗΡ) Απόφαση Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου, με την οποία εγκρίθηκε ο προϋπολογισμός του Δήμου Σπάρτης έτους 2025, ως ψηφίστηκε με την υπ' αριθμ. 02/15-01-2025 (ΑΔΑ:6ΤΙΗΩ1Ν-ΩΕΣ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου Δήμου Σπάρτης,
9. Τον εγκεκριμένο προϋπολογισμό του Δήμου Σπάρτης οικονομικού έτους 2025 ως ισχύει αναφορικά με τον Κ.Α. 10-7134.010 με τίτλο: «Προμήθεια ηλεκτρονικού συστήματος καταγραφής και ωρομέτρησης παρουσιών προσωπικού για τον Δήμο Σπάρτης» και πίστωση 10.000,00 €.
10. Την αριθμ. 02/2025 Μελέτη του Τμήματος Πληροφορικής, Επικοινωνιών & Διαφάνειας της Δ/σης Προγραμματισμού και Ανάπτυξης, για την προμήθεια ηλεκτρονικού συστήματος καταγραφής και ωρομέτρησης παρουσιών προσωπικού του Δήμου Σπάρτης, με προϋπολογισμό δαπάνης 9.982,00€ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24% και CPV:31711300-6 [Ηλεκτρονικά συστήματα χρονομέτρησης], CPV:22457000-8 [Κάρτες εισόδου], CPV:51211000-4 [Υπηρεσίες εγκατάστασης εξοπλισμού ωρομέτρησης], CPV:31711310-9 [Σύστημα καταγραφής χρόνου παρουσίας], που θα βαρύνει τον

προϋπολογισμό έτους 2025 και συγκεκριμένα το Κ.Α. 10-7134.010 με τίτλο: «Προμήθεια ηλεκτρονικού συστήματος καταγραφής και ωρομέτρησης παρουσιών προσωπικού για τον Δήμο Σπάρτης»,

11. Το αριθμ. πρωτ. 6460/31-03-2025 (ΑΔΑΜ 25REQ016553640 2025-03-31) πρωτογενές αίτημα του Τμήματος Πληροφορικής, Επικοινωνιών & Διαφάνειας της Δ/σης Προγραμματισμού και Ανάπτυξης,
12. Την αρ. Α 376/04-04-2025 Απόφαση Ανάλυσης Υποχρέωσης με ΑΔΑ ΨΕΨΩΩ1Ν-20Β και ΑΔΑΜ 25REQ016589450 2025-04-04,
13. Το αρ. πρωτ. 7590/08-04-2025 έγγραφο της έρευνας αγοράς του τμήματος Πληροφορικής, Επικοινωνιών & Διαφάνειας της Δ/σης Προγραμματισμού και Ανάπτυξης
14. Την υπ' αριθμ. 7259/07-04-2025 Απόφαση Δημάρχου με την οποία εγκρίθηκε η αριθ. 02/2025 Μελέτη που συνέταξε το Τμήμα Πληροφορικής, Επικοινωνιών & Διαφάνειας της Δ/σης Προγραμματισμού και Ανάπτυξης και καθορίστηκε ο τρόπος εκτέλεσης της εν λόγω προμήθειας με την διαδικασία της απευθείας ανάθεσης,
15. Την υπ' αριθμ. 7687/09-04-2025 (25PROC016625800 2025-04-09) πρόσκληση υποβολής προσφοράς
16. Τις συνολικά δύο (2) προσφορές που κατατέθηκαν και είναι οι εξής:
 - Η προσφορά του οικονομικού φορέα: "ΜΑΝΔΡΑΠΗΛΙΑΣ – ΓΕΡΑΣΙΜΟΣ Ο.Ε.", Α.Φ.Μ. 800450523, Δ.Ο.Υ. Σπάρτης με αρ. πρωτ.8393/16-04-2025, για το σύνολο της προμήθειας και με προϋπολογισμό 9.287,60 ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24%
 - Η προσφορά του οικονομικού φορέα: "ΡΗΓΑΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ", Α.Φ.Μ. 054887804, Δ.Ο.Υ. Σπάρτης με αρ. πρωτ.8415/16-04-2025 για το σύνολο της προμήθειας και με προϋπολογισμό 9.610,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24%
17. Το αριθ. πρωτ. 9153/29-04-2025 έγγραφο του τμήματος Προμηθειών και Εργασιών προς το Τμήμα Πληροφορικής, Επικοινωνιών και Διαφάνειας της Δ/σης Προγραμματισμού και Ανάπτυξης του Δήμου Σπάρτης με το οποίο ζητείται ο έλεγχος της επαγγελματικής καταλληλότητας και τεχνικής προσφοράς των υποβαλλόμενων προσφορών προκειμένου να διαπιστωθεί εάν αυτές πληρούν τις προδιαγραφές της αρ.02/2025 εγκεκριμένης Μελέτης.
18. Το αριθ. πρωτ. 14617/25-06-2025 έγγραφο του Τμήματος Πληροφορικής, Επικοινωνιών και Διαφάνειας της Δ/σης Προγραμματισμού και Ανάπτυξης του Δήμου Σπάρτης με το οποίο διαπιστώνεται ότι και οι δύο υποψήφιοι :
 - "ΜΑΝΔΡΑΠΗΛΙΑΣ – ΓΕΡΑΣΙΜΟΣ Ο.Ε." με Α.Φ.Μ. 800450523,
 - "ΡΗΓΑΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ" με Α.Φ.Μ. 054887804
 πληρούν τις απαιτήσεις της επαγγελματικής καταλληλότητας και η τεχνική τους προσφορά είναι σύμφωνη με τις απαιτήσεις της αρ. 2/2025 Μελέτης του τμήματος Πληροφορικής, Επικοινωνιών και Διαφάνειας.
19. Τα υποβαλλόμενα δικαιολογητικά συμμετοχής των ανωτέρω οικονομικών φορέων από τα οποία προκύπτει ότι δεν συντρέχουν σε βάρος τους οι λόγοι αποκλεισμού της παρ. 1 & 2 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 όπως ισχύουν.
20. Το γεγονός ότι η προμήθεια θα ανατεθεί με την διαδικασία της απευθείας ανάθεσης (άρθρο 118 του Ν. 4412/2016) με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, αποκλειστικά βάσει τιμής,
21. Το γεγονός ότι η οικονομική προσφορά που κατέθεσε ο οικονομικός φορέας "ΜΑΝΔΡΑΠΗΛΙΑΣ – ΓΕΡΑΣΙΜΟΣ Ο.Ε.", ποσού 9.287,60€ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24%, είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά και είναι εντός του διαθέσιμου για τον σκοπό αυτό ποσού σε βάρος του ΚΑ 10-7134.010 του ισχύοντος προϋπολογισμού του Δήμου,
22. Την ανάγκη ανάθεσης της ανωτέρω προμήθειας,

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Την απευθείας ανάθεση στον οικονομικό φορέα «**ΜΑΝΔΡΑΠΗΛΙΑΣ – ΓΕΡΑΣΙΜΟΣ Ο.Ε.**», με **Α.Φ.Μ. 800450523**, Δ.Ο.Υ. Σπάρτης, με έδρα Όθωνος Αμαλίας 75- Τ.Κ. 23100 Ν. Λακωνίας, της προμήθειας με τίτλο: « **Προμήθεια ηλεκτρονικού συστήματος καταγραφής και ωρομέτρησης παρουσιών**

προσωπικού για τον Δήμο Σπάρτης», σύμφωνα με την προσφορά του και την αριθ. 02/2025 Μελέτη του τμήματος Πληροφορικής, Επικοινωνιών & Διαφάνειας της Δ/σης Προγραμματισμού και Ανάπτυξης αντί του συνολικού ποσού των **εννέα χιλιάδων διακοσίων ογδόντα επτά ευρώ και εξήντα λεπτών (9.287,60€)** συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24% ως εξής:

A/A	CPV	ΕΙΔΟΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ (χωρίς ΦΠΑ)	ΣΥΝΟΛΟ (χωρίς ΦΠΑ)
1	ΣΥΣΤΗΜΑ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ ΩΡΟΜΕΤΡΗΣΗΣ ΠΑΡΟΥΣΙΩΝ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ		1		
α	31711300-6 Ηλεκτρονικά συστήματα χρονομέτρησης	Ηλεκτρονικό Ρολόι Καταγραφής Παρουσιών	6τμχ	490,00€	2.940,00€
β	22457000-8 Κάρτες εισόδου	Κάρτα Προσέλευσης	500τμχ	2,50€	1.250,00€
γ	31711310-9 Σύστημα καταγραφής χρόνου παρουσίας	Ολοκληρωμένο Σύστημα Καταγραφής και Διαχείρισης Παρουσιών με 5 άδειες χρήσης	1τμχ	2.300,00€	2.300,00€
δ	51211000-4 Υπηρεσίες εγκατάστασης εξοπλισμού χρονομέτρησης	Υπηρεσίες εγκατάστασης τερματικών και λογισμικού, παραμετροποίησης, μετάπτωσης, εκπαίδευσης προσωπικού και τεχνικής υποστήριξης	Υπηρεσία	1.000,00€	1.000,00€
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ:					7.490,00€
ΑΞΙΑ Φ.Π.Α. 24%					1.797,60€
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΜΕ Φ.Π.Α.:					9.287,60€

- Η σύμβαση θα έχει διάρκεια για **τρεις (3) μήνες** από την υπογραφή της,
- Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει μετά την παραλαβή της προμήθειας σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία, με την έκδοση χρηματικού εντάλματος πληρωμής που θα συνοδεύεται από τα νόμιμα δικαιολογητικά.
- Ο ανάδοχος υποχρεούται να εκδώσει ηλεκτρονικό τιμολόγιο για την παρούσα προμήθεια (σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο) και σύμφωνα με την αριθμ. 52445ΕΞ2023/4-4-2023 ΚΥΑ (Β' 2385).

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ &
ΜΕ ΕΞΟΥΣΙΟΔΟΤΗΣΗ
ΥΠΟΓΡΑΦΗΣ ΚΑΤ' ΕΝΤΟΛΗ ΤΟΥ**

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΑΝΤΩΝΑΚΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ-ΑΓΓΕΛΟΣ**