

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΚΟΡΙΝΘΙΑΣ

Κωδ: 02

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ

Ειδ.Φορέας: Διεύθυνση Διοικητικού Οικονομικού ΠΕ
Κορινθίας

Κωδ: 072

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

Δίνεται εντολή πληρωμής ευρώ:

#360,00#

(τριακόσια εξήντα ευρώ)

στο δικαιούχο ΣΩΤΗΡΙΟΣ ΣΟΦΟΣ & ΣΙΑ Ο.Ε.

Διεύθυνση: ΠΑΤΡΩΝ 128

ΑΦΜ: 082949457

Τηλέφωνο:

Οικονομικό Έτος: 2019

Αρ. Εντάλματος: 03005

Πληρωτέο από:

ΕΘΝΙΚΗ ΤΡΑΠΕΖΑ - 379/009757-82

Για:ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΜΑΘΗΤΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΧΟΛΕΙΟΥ ΕΞΑΜΙΛΙΩΝ ΣΤΗ ΒΟΥΛΗ ΤΩΝ ΕΛΛΗΝΩΝ ΣΤΙΣ 13-5-2019

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ**ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ:****359,82 ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ**

Α/Α	Ανάλ.	ΚΑΕ	Ποσό
1	432	0829.0001	360,00

Σύνολο: 360,00**ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ**

1	ΥΠΕΡ ΤΗΣ ΑΡΧΗΣ ΕΞΕΤΑΣΗΣ ΠΡΟΔΙΚΑΣΤΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΥΓΩΝ (Α	0,17
2	ΧΑΡΤΟΣΗΜΟ ΑΕΕΠ 0,06%	0,01

Σύνολο Κρατήσεων: 0,18

- 1 Βεβαίωση παρακράτησης φόρου
- 2 Αρ.Παρ.: ΤΠΥ.ΚΟΡ454 (ΔΣΕ: 4050)

Αθεώρητο από το Ελεγκτικό Συνέδριο
βάσει των διατάξεων του Π.Δ. 136/2011

Ο ΑΝ. ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

Τρίπολη 05/06/2019

Η ΑΝ. ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΓΕΝΙΚΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΚΑΛΟΘΕΟΣ

ΑΓΓΕΛΙΚΗ ΠΟΥΛΟΠΟΥΛΟΥ

Π Ρ Ω Τ Ο Τ Υ Π Ο