



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΚΕΡΚΥΡΑΣ**

Αριστοτέλους 2, 49100 Κέρκυρα, Τηλ: 26610-80575,39813 Fax: 26610-40088

Κέρκυρα, 10/02/2025

Αρ. Πρωτοκόλλου: 14

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΠΟΦΑΣΗ ΑΝΑΘΕΣΗΣ

Έχοντας υπόψη:

- 1) Τον ν. 4497/17: “.....εκσυγχρονισμός της επιμελητηριακής νομοθεσίας και άλλες διατάξεις” ΦΕΚ 171/Α/13-11-2017.
- 2) Τον ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/08-08-2016) “Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών (Προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2015/25/ΕΕ”.
- 3) Τον προϋπολογισμό του Επιμελητηρίου για το έτος 2025 .
- 4) Την Απόφαση Ανάληψης υποχρέωσης 351 - 10/02/2025 (6ΝΑΠ469ΗΛΙ-5ΒΩ) εις βάρος του ΚΑΕ 04110 και την Απόφαση Ανάληψης υποχρέωσης 352 - 10/02/2025 (ΨΡ7Κ469ΗΛΙ-Θ1Λ) εις βάρος του ΚΑΕ 08940
- 5) Την απόφαση της ΔΕ ΔΣ 2/5-2-2025 για απευθείας ανάθεση.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Την απευθείας ανάθεση για: **ΠΡΟΣΒΟΛΗ ΤΗΣ ΣΑΠΟΦΑΣΗΣ ΔΗΜΟΣΙΟΝΟΜΙΚΗΣ ΔΙΟΡΘΩΣΗΣ ΤΟΥ ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟΥ ΚΕΡΚΥΡΑΣ και ΠΑΡΑΒΟΛΑ ΚΑΙ ΕΞΟΔΑ ΕΠΙΔΟΣΗΣ ΔΙΚΟΓΡΑΦΩΝ** συνολικού ποσού **9551.04** (με ΦΠΑ)

στον Ανάδοχο: **Σ.Ν.ΜΠΡΕΓΙΑΝΝΟΣ-Γ.Ν.ΜΠΡΕΓΙΑΝΝΟΣ ΚΑΙ ΣΥΝΕΡΓΑΤΕΣ Α.Ε.Δ.Ε**

με ΑΦΜ: **097523420** και Διεύθυνση:

ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΜΟΥΖΑΚΙΤΗΣ Β.
ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ

