



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ

Σπάρτη 23 Μαρτίου 2016

Αριθμ.Πρ.: Οικ. 74551/10259

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

ΑΠΟΦΑΣΗ

Ταχ.Δ/νο : ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟ Ν.Α.
η : ΛΑΚΩΝΙΑΣ
2ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης-Γυθείου
Ταχ.Κώδ. : 231 00 Σπάρτη
Πληροφορ. : Α. Ισχυρνιόγλου
Τηλέφωνο : 27313-63185
Fax : 27310-26810
E-mail : Grafeio.antiperifereiarxi@laknia.gr

Θέμα: «Συνδιοργάνωση της Π.Ε. Λακωνίας με το Πολιτιστικό Σύλλογο Αφυσσού «Οι Διόσκουροι» εκδήλωσης στα Μενελάια στις 27/3/2016»

ΑΠΟΦΑΣΗ Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), άρθρο 186, τομέας Η .
2. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10)
3. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10)
4. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 "Δημόσιο Λογιστικό» όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη».
5. Το Ν.2286 «Προμήθειες του δημόσιου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων» (ΦΕΚ19/Α/1-2-1995).
6. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση».
7. Το Π.Δ.118 «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου» (ΦΕΚ 150/Α/10-7-2007)
8. Το Ν.3861/2010 (ΦΕΚ 112/Α/13-7-10) Ενίσχυση Διαφάνειας κ.λ.π. πρόγραμμα Διαύγεια».
9. Τα άρθρα 5 και 6 του Ν. 4071/12 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 85 Α /11.4.2012)
10. Το Ν. 4013/11 (Α' 204/ 15-9 -2011) 'Σύσταση ενιαίας ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου δημοσίων συμβάσεων ' .
11. Το γεγονός ότι υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ποσού 40.000,00ευρώ στον Κ.Α.Ε.0844.0001 Ε.Φ.4072 στον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας Περιφέρειας Πελοποννήσου και έγινε η ανάληψη της σχετικής πίστωσης.

12. Την υπ' αριθμόν 80951/27377/31.10.2014 (ΦΕΚ3101 Β'/18.11.2014) Απόφαση Περιφερειάρχη Πελοποννήσου Πέτρου Τατούλη ' 'Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες Περιφέρειας Πελοποννήσου' '
13. Την από 23-2-2016 αίτηση του Πολιτιστικού Συλλόγου Αφισσού ' ' ΟΙ ΔΙΟΣΚΟΥΡΟΙ ' ' με την οποία ζητείται η συνδιοργάνωση της Π.Ε. Λακωνίας σε πολιτιστική εκδήλωση που θα πραγματοποιηθεί στις 27 Μαρτίου 2016 στα πλαίσια του 1^{ου} Μενελαίου δρόμου και θα περιλαμβάνει παραδοσιακή μουσική, τραγούδια και χορευτικά συγκροτήματα.
14. Το με αρ. πρωτ. οικ. 54030/7472/2.3.2016 εισήγηση προς την Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Πελοποννήσου.
15. Την με αρ. πρωτ. οικ. 58717/8097/7-3-2016 Απόφαση Ανάληψης πίστωσης που έχει καταχωρηθεί στο βιβλίο εγκρίσεων της Υ.Δ.Ε. Ν. Λακωνίας με α/α 191 και ΑΔΑ: 6ΚΜΥ7Λ1-ΡΙΓ).
16. Την υπ' αριθμόν 427/7.3.2016 Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΑΔΑ: 75ΔΧ7Λ1-ΖΓΩ).

Αποφασίζουμε

Την απ' ευθείας ανάθεση στους κάτωθι αναδόχους, που αφορά σε συμμετοχή της Π.Ε. Λακωνίας σε συνδιοργάνωση Πολιτιστικής Εκδήλωσης με τον Πολιτιστικό Σύλλογο "Διόσκουροι" ' ' στα Μενελαία στις 27 Μαρτίου 2016 όπως αποφασίσθηκε με την υπ' αριθμ. 427/7.3.2016 Απόφασή της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου. :

1. Της ηχητικής και φωτιστικής κάλυψης της εκδήλωσης στην Δ. Ψυχογιός-Ν. Ψυχογιού Ο.Ε. που εδρεύει στο Παλαιολόγιο Σπάρτης με Α.Φ.Μ. 800429353 και Δ.Ο.Υ. Σπάρτης έναντι του ποσού των οκτακοσίων ευρώ (800,00€) συνολικά, συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. και της οποίας η προσφορά είναι οικονομικότερη και καλύπτει τις απαιτήσεις της υπηρεσίας.

2. Την εκτύπωση των αφισών, των προσκλήσεων και banner (τεμ. 2) στην Μ. Πουλοπούλου - Ν. Πουλόπουλος Ο.Ε. που εδρεύει στην οδό Κ. Παλαιολόγου 94 στη Σπάρτη με Α.Φ.Μ. 099898840 και ΔΟΥ Σπάρτης έναντι του ποσού των πεντακοσίων ευρώ (500,00€) (συμπεριλαμβανομένου το Φ.Π.Α.) και του οποίου η προσφορά είναι οικονομικότερη και καλύπτει τις απαιτήσεις της υπηρεσίας.

Η ανωτέρω δαπάνη που θα προκύψει συνολικού ποσού 1300,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) θα επιβαρυνθεί με τις νόμιμες κρατήσεις.

Το κόστος της δαπάνης θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας οικ. έτους 2016 Ε.Φ.4072 και Κ.Α.Ε.0844.0001, όπου υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ύψους 40.000,00 ευρώ.

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

Κοινοποίηση

- Γρ. Αντιπεριφερειάρχη

ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ