



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΔΡΑΜΑΣ
ΔΗΜ. ΚΟΙΝΩΦΕΛΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ
ΔΗΜΟΥ ΠΡΟΣΟΤΣΑΝΗΣ**

**ΠΡΟΣΟΤΣΑΝΗ 18/5/2016
Αριθμ. Πρωτ. 147**

**Α Π Ο Φ Α Σ Η Α Ν Α Θ Ε Σ Η Σ
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ Δ.Σ.**

Έχοντας υπόψη :

1. Τις διατάξεις της παραγράφου 2 του άρθρου 23 της 11389/1993 Απόφασης Υπ. Εσωτερικών (Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α.).
2. Την ΚΥΑ 27319/2002 (ΦΕΚ 945/Β/24-7-2002) με την οποία ορίζεται το όριο της απευθείας ανάθεσης με τις διατάξεις του Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α.
3. Την σύμφωνη γνωμοδότηση της επιτροπής αξιολόγησης (άρθρο 46 του Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α.).
4. Το γεγονός ότι στον προϋπολογισμό της ΔΗ.Κ.Ε.Π. έτους 2016 υπάρχει γραμμένη πίστωση στον Κ.Α. 64.98.0000 Ογδόντα εννέα χιλιάδες διακόσια ευρώ (89.200,00 €).
5. Την αριθ. 4/2016 απόφαση του Δ.Σ. με την οποία διατέθηκε πίστωση σε βάρος του ανωτέρω Κ.Α., του προϋπολογισμού εξόδων έτους 2016, για διάφορα έξοδα πολιτιστικών εκδηλώσεων.

Α π ο φ α σ ί ζ ε ι

Α. Την απ' ευθείας ανάθεση της ναύλωσης λεωφορείου για την μεταφορά χορευτικών συγκροτημάτων στις εκδηλώσεις «Αναστενάρια 2016» στην επιχείρηση ΠΛΑΚΙΔΗΣ Π. & ΣΙΑ ΟΕ (ΑΦΜ: 082928683) έναντι του ποσού των 1.000,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος ΦΠΑ.

Β. Η δαπάνη θα βαρύνει τον ΚΑ 64.98.0000 του προϋπολογισμού εξόδων έτους 2015.

Γ. Η πληρωμή της αξίας του τιμολογίου συνολικού ποσού 1.000,00 ευρώ θα πραγματοποιηθεί με την έκδοση εντάλματος πληρωμής μετά την υποβολή ισόποσου εξοφλητικού τιμολογίου.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ Δ.Σ.

ΤΣΑΚΜΑΚΙΔΗΣ ΚΟΣΜΑΣ