



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΝΟΜΟΣ ΕΥΡΥΤΑΝΙΑΣ**  
**ΔΗΜΟΣ ΚΑΡΠΕΝΗΣΙΟΥ**  
**Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚ/ΩΝ – ΟΙΚΟΝ/ΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**  
**ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ**

**Καρπενήσι 23– 08- 2019**  
**Αριθ.Πρωτ.: 12354**

**ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ & ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΩΝ**  
 Ταχ. Δ/ση : Υδρας 6 - 361 00 Καρπενήσι  
 Πληροφορίες : Γεώργιος Θανασιάς  
 Τηλέφωνο : 22373 50029  
 Email : g.thanasis@0716.syzefxis.gov.gr

### **ΑΠΟΦΑΣΗ**

**ΘΕΜΑ:Απευθείας ανάθεση υπηρεσίας εκπαιδευτικού σεμιναρίου: «Εγκατάσταση νέων δημοτικών αρχών, συγκρότηση Οικονομικής Επιτροπής & αλλαγές στον τρόπο λήψης αποφάσεων των συλλογικών οργάνων σύμφωνα & με τις επερχόμενες αλλαγές που αφορούν την κυβερνησιμότητα των ΟΤΑ»**

### **Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΑΡΠΕΝΗΣΙΟΥ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
  - α) του άρθρου 58 του Ν. 3852/2010.
  - β) του άρθρου 118 του Ν. 4412/2016.
  - γ) του άρθρου 203 Ν.4555/18.
  - δ) της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
  - ε) της παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του Ν. 3536/2007.
2. Την υπ' αρ. 2646/28-02-2017 απόφαση Δημάρχου περί του ορισμού Αντιδημάρχων και μεταβίβασης σε αυτούς συγκεκριμένων αρμοδιοτήτων.
3. Τον προϋπολογισμό του Δήμου έτους 2019 και συγκεκριμένα την εγγεγραμμένη πίστωση στον Κ.Α. **00-6073** με τίτλο «Δαπάνες επιμόρφωσης προσωπικού και συμμετοχής σε συνέδρια και σεμινάρια».
4. Το αρ.πρωτ.: **12269/22-8-2019** τεκμηριωμένο αίτημα του Αυτοτελούς Τμήματος Υποστήριξης Πολιτικών Οργάνων του Δήμου.
5. Την αριθ.: **A-916/22-08-2019** Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης, που αναρτήθηκε στο διαδίκτυο στη Διαύγεια λαμβάνοντας ΑΔΑ: «ΩΕΩΩΩΕΓ-ΑΛΩ».
6. Την αναγκαιότητα επιμόρφωσης των δημοτικών υπαλλήλων σχετικά με τα δεδομένα που προκύπτουν από τη διαρκή αλλαγή της νομοθεσίας και νομολογίας.
7. Την αρ.πρωτ.:**12283/22-08-2019** απόφαση Δημάρχου έγκρισης διενέργειας της υπηρεσίας, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.
8. Την αρ.πρωτ.: **12284/22-08-2019** πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος προς τον οικονομικό φορέα για την σχετική υπηρεσία.
9. Την αρ.πρωτ.: **12353/22-08-2019** προσφορά του αναδόχου.

### **ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ**

**Α) Την έγκριση της συμμετοχής των υπαλλήλων του Δήμου Καρπενησίου:**

- **Μαρία Παπαροϊδάμη** , βαθμού Α' , ΔΕ1 Διοικητικού &
- **Δημήτρα Τσιούνη** βαθμού Β' ,ΔΕ38 Χειρίστρια Η/Υ ,

στο σεμινάριο: «Εγκατάσταση νέων δημοτικών αρχών, συγκρότηση Οικονομικής Επιτροπής & αλλαγές στον τρόπο λήψης αποφάσεων των συλλογικών οργάνων σύμφωνα & με τις επερχόμενες αλλαγές που αφορούν την κυβερνησιμότητα των ΟΤΑ», που θα πραγματοποιηθεί τη Δευτέρα 26-08-2019.

Β) Αναθέτουμε την εκτέλεση της εν λόγω υπηρεσίας, στην επιχείρηση: «ΦΟΡΟΥΜ ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΠΙΜΟΡΦΩΤΙΚΗ & ΣΥΜΒΟΥΛΕΥΤΙΚΗ Ε.Π.Ε.», που εδρεύει στη Λιοσίων 117(πλατεία Αττικής), Τ.Κ. 10440 -Αθήνα, τηλ: 2130716370-380, τηλεομ.: 2130716381, ηλ.τ.: m.mylona@forum-training.gr και με Α.Φ.Μ.: 099081263, Δ.Ο.Υ.: Α' Αθηνών, στην τιμή των **180,00€** μη υποκείμενο σε Φ.Π.Α.

Γ) Η πληρωμή του συμβατικού ποσού θα γίνεται με την έκδοση χρηματικών ενταλμάτων πληρωμής, μετά την υποβολή τιμολογίων από τον ανάδοχο και την προσκόμιση των νομίμων δικαιολογητικών.

**Η ΑΡΜΟΔΙΑ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΣΗ:**

**Ευδοξία Κονιαβίτη**

1. Ανάδοχο
2. Προϊστάμενο Αυτοτελούς Τμήματος Υποστήριξης Πολιτικών Οργάνων