



ΑΡΙΘΜ. ΠΡΩΤ: 15578  
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 31/07/2018

**ΝΟΜΟΣ ΣΑΜΟΥ**  
**ΔΗΜΟΣ ΣΑΜΟΥ**  
**Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**  
**ΤΜΗΜΑ ΑΠΟΘΗΚΗΣ Κ' ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**  
Τ.Κ. 83100, ΣΑΜΟΣ  
ΠΛΗΡ : ΠΑΠΑΔΑΜ Ε.  
ΤΗΛ, FAX: 2273353451  
Email : [e.papadam@0615.syzefxis.gov.gr](mailto:e.papadam@0615.syzefxis.gov.gr)

**ΘΕΜΑ:** ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΗΡΩΝ ΣΤΑ ΠΛΑΙΣΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΤΗΣ ΠΑΙΔΙΚΗΣ ΚΑΤΑΣΚΗΝΩΣΗΣ ΔΗΜΟΥ ΣΑΜΟΥ ΣΤΗΝ ΠΕΡΙΟΧΗ ΠΡΙΝΙΑ Τ/Κ ΑΓΙΟΥ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΥ

**ΑΠΟΦΑΣΗ αρ. 2186 /2018**  
**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

Έχοντας λάβει υπόψη:

- 1) Τις διατάξεις του άρθρου 2 παρ. 12 ,13 του Ν. 2286/95
- 2) Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 "Περί Δημοσίων Συμβάσεων"
- 3) Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
- 4) Την 27319/02 (ΦΕΚ 945 Β/24-7-2002) Απόφαση του Υπουργείου Ανάπτυξης και το γεγονός ότι δεν υπερβαίνει η ανάθεση το όριο που τίθεται για την απευθείας ανάθεση .
- 5) Την με αριθμ. 363/2018 Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου περί ψήφισης προϋπολογισμού Οικ. Έτους 2018.
- 6) Την εις κωδικό αριθμό 15/6262 εγγεγραμμένη πίστωση του προϋπολογισμού οικ. έτους 2018 για τον σκοπό αυτό.
- 7) Τις ανάγκες για προμήθεια πυροσβεστήρων στα πλαίσια λειτουργίας της Παιδικής Κατασκήνωσης Δήμου Σάμου στην περιοχή Πρινιά Αγίου Κωνσταντίνου
- 8) Την πρόχειρη οικονομική προσφορά που περιήλθε στην υπηρεσία μας

**ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ**

- Α. Εγκρίνουμε την προμήθεια πυροσβεστήρων στα πλαίσια λειτουργίας της Παιδικής Κατασκήνωσης Δήμου Σάμου στην περιοχή Πρινιά Αγίου Κωνσταντίνου
- Β. Αναθέτουμε στην ΦΩΤΕΙΝΗ ΣΤΑΜΑΤΕΛΟΥ Κ'ΣΙΑ Ε.Ε. (ΑΦΜ 800454859 ΔΟΥ ΣΑΜΟΥ) την εν λόγω προμήθεια αντί του συνολικού ποσού των 105,90 € (συμπ/νου ΦΠΑ 17%).

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΑΜΟΥ

ΜΙΧΑΛΗΣ Α. ΑΓΓΕΛΟΠΟΥΛΟΣ