



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Σπάρτη 10 Αυγούστου 2016

Αριθμ.Πρ: Οικ. 209817/29351

Δ/νση : Διοικητήριο 2^ο χιλ Ε.Ο Σπάρτης-Γυθείου
Τ. Κ. : 23100 Σπάρτη
Τηλ. : 27313 63184
Fax : 27310 26214

Θέμα: «Συνδιοργάνωση της Π.Ε. Λακωνίας με το Πολιτιστικό Σύλλογο Λογκανίκου Λακωνίας εκδήλωσης με θέμα : « Ο Λογκανίκος και η βόρεια Λακεδαιμόνα από την Μυκηναϊκή εποχή έως την επανάσταση του 1821» στο Λογκανίκο στις 17 Αυγούστου 2016»

**ΑΠΟΦΑΣΗ
Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ**

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), άρθρο 186.
2. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10)
3. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10)
4. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 "Δημόσιο Λογιστικό» όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη».
5. Το Ν.2286 «Προμήθειες του δημόσιου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων» (ΦΕΚ19/Α/1-2-1995).
6. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση».
7. Το Π.Δ.118 «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου» (ΦΕΚ 150/Α/10-7-2007)
8. Το Ν.3861/2010 (ΦΕΚ 112/Α/13-7-10) Ενίσχυση Διαφάνειας κ.λ.π. πρόγραμμα Διαύγεια».
9. Τα άρθρα 5 και 6 του Ν. 4071/12 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 85 Α /11.4.2012)
10. Το Ν. 4013/11 (Α'204/ 15-9 -2011)«Σύσταση ενιαίας ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου δημοσίων συμβάσεων»
11. Το γεγονός ότι υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ποσού 60.000,00ευρώ στον Κ.Α.Ε.0844.0001 Ε.Φ.4072 στον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας Περιφέρειας Πελοποννήσου και έγινε η ανάληψη της σχετικής πίστωσης.
12. Την υπ' αριθμόν 80951/27377/31.10.2014 (ΦΕΚ3101 Β'/18.11.2014) Απόφαση Περιφερειάρχη Πελοποννήσου Πέτρου Τατούλη "Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες Περιφέρειας Πελοποννήσου"
13. Την υπ' αριθμόν 149547/170/7.6.2016 αίτηση του Πολιτιστικού Συλλόγου Λογκανίκου Λακωνίας με την οποία ζητείται η συνδιοργάνωση της Π.Ε. Λακωνίας

σε ιστορική και αρχαιολογική ημερίδα που θα πραγματοποιηθεί στις 17 Αυγούστου 2016 στον Λογκανίκο Λακωνίας.

14. Την με αρ. πρωτ. οικ. 193292/27073/22-7-2016 εισήγηση προς την Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Πελοποννήσου.
15. Την με αρ. πρωτ. οικ. 194008/27194/25-7-2016 Απόφαση Ανάληψης πίστωσης που έχει καταχωρηθεί στο βιβλίο εγκρίσεων της Υ.Δ.Ε. Ν. Λακωνίας με α/α 373 και ΑΔΑ:ΩΤΛΞ7Λ1-9ΧΗ.
16. Την υπ' αριθμόν 1607/4.8.2016 Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου ΑΔΑ: 6Ψ4Λ7Λ1-815.

Αποφασίζουμε

Την απ' ευθείας ανάθεση στους κάτωθι αναδόχους, που αφορά σε συμμετοχή της Π.Ε. Λακωνίας στη συνδιοργάνωση, με τον Πολιτιστικό Σύλλογο Λογκανίκου εκδήλωσης με θέμα: « Ο Λογκανίκος και η βόρεια Λακεδαίμονα από την Μυκηναϊκή εποχή έως την επανάσταση του 1821» στο Λογκανίκο στις 17 Αυγούστου 2016 όπως αποφασίσθηκε με την υπ' αριθμ. 1607/4.8.2016 Απόφασή της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου. με ΑΔΑ: 6Ψ4Λ7Λ1-815.

1. Την εκτύπωση αφισών, προσκλήσεων , πόστερ και εντύπου για την εκδήλωση στον Παναγιώτη Μηνακάκη που εδρεύει στην Αγίου Νίκωνος 48 στη Σπάρτη με Α.Φ.Μ 044923744 και Δ.Ο.Υ Σπάρτης έναντι του ποσού των χιλίων ευρώ (1.000,00€) (συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.) και του οποίου η προσφορά είναι η οικονομικότερη και καλύπτει τις απαιτήσεις της υπηρεσίας.

2. Την φιλοξενία του ομιλητή της εκδήλωσης στο ξενοδοχείο Διόσκουροι για ένα (1) βράδυ με δείπνο και πρωινό που βρίσκεται στην οδό Λυκούργου 182 στη Σπάρτη με ΑΦΜ 094163612 και ΔΟΥ Σπάρτης έναντι του ποσού των ενενήντα ευρώ (90,00€) (συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.) και του οποίου η προσφορά είναι η οικονομικότερη και καλύπτει τις απαιτήσεις της υπηρεσίας.

3. Την βιντεοσκόπηση και φωτογράφιση της εκδήλωσης στον Παναγιώτη Κούρο που εδρεύει στην οδό Αγησιλάου 88 στη Σπάρτη με ΑΦΜ 046288788 και ΔΟΥ Σπάρτης έναντι του ποσού των τριακοσίων ευρώ (300,00€) (συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.) και του οποίου η προσφορά είναι η οικονομικότερη και καλύπτει τις απαιτήσεις της υπηρεσίας.

Η ανωτέρω δαπάνη που θα προκύψει δεν θα ξεπεράσει συνολικά το ποσό των 1390,0€ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) και θα επιβαρυνθεί με τις νόμιμες κρατήσεις.

Το κόστος της δαπάνης θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας οικ. έτους 2016 Ε.Φ.4072 και Κ.Α.Ε.0844.0001, όπου υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ύψους 60.000,00 ευρώ.

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

Κοινοποίηση

- Γρ. Αντιπεριφερειάρχη

ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ