



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ

Σπάρτη 23 Ιουνίου 2016

Αριθμ.Πρ.: Οικ. 165625/23317

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

ΑΠΟΦΑΣΗ

Ταχ.Δ/νσ
η : ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟ Ν.Α.
ΛΑΚΩΝΙΑΣ
2ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης-Γυθείου
Ταχ.Κώδ. : 231 00 Σπάρτη
Πληροφορ. : Α. Ισχυρινιόγλου
Τηλέφωνο : 27313-63185
Fax : 27310-26810
E-mail : Grafeio.antiperifereiarxi@laknia.gr

Θέμα: «Έγκριση για την συνδιοργάνωση της Π.Ε. Λακωνίας με το Εθνικό Ωδείο (Παράρτημα Σπάρτης) εκδήλωσης με θέμα την ελιά της ζωγραφικής, της ποίησης και της μουσικής στις 25 Ιουνίου 2016 στη Σπάρτη»

ΑΠΟΦΑΣΗ Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), άρθρο 186, τομέας Η .
2. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10)
3. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10)
4. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 "Δημόσιο Λογιστικό» όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη».
5. Το Ν.2286 «Προμήθειες του δημόσιου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων» (ΦΕΚ19/Α/1-2-1995).
6. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση».
7. Το Π.Δ.118 «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου» (ΦΕΚ 150/Α/10-7-2007)
8. Το Ν.3861/2010 (ΦΕΚ 112/Α/13-7-10) Ενίσχυση Διαφάνειας κ.λ.π. πρόγραμμα Διαύγεια».
9. Τα άρθρα 5 και 6 του Ν. 4071/12 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 85 Α /11.4.2012)
10. Το Ν. 4013/11 (Α'204/ 15-9 -2011) 'Σύσταση ενιαίας ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου δημοσίων συμβάσεων ' .
11. Το γεγονός ότι υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ποσού 60.000,00ευρώ στον Κ.Α.Ε.0844.0001 Ε.Φ.4072 στον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας Περιφέρειας Πελοποννήσου και έγινε η ανάληψη της σχετικής πίστωσης.

12. Την υπ' αριθμόν 80951/27377/31.10.2014 (ΦΕΚ3101 Β'/18.11.2014) Απόφαση Περιφερειάρχη Πελοποννήσου Πέτρου Τατούλη 'Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες Περιφέρειας Πελοποννήσου'
13. Το με αρ. πρωτ. οικ. 149367/21100/7.6.2016 εισήγηση προς την Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Πελοποννήσου.
14. Την με αρ. πρωτ. 151153/21341/8-6-2016 Απόφαση Ανάληψης πίστωσης που έχει καταχωρηθεί στο βιβλίο εγκρίσεων της Υ.Δ.Ε. Ν. Λακωνίας με α/α 314 και ΑΔΑ: 75ΚΝ7Λ1-ΧΡΩ.
15. Την υπ' αριθμόν 1176/16.6.2016 Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου ΑΔΑ:64Π17Λ1-ΕΟ4 .

Αποφασίζουμε

Την απ' ευθείας ανάθεση στους κάτωθι αναδόχους, που αφορά σε διοργάνωση της Π.Ε Λακωνίας εκδήλωσης ζωγραφικής, ποίησης και μουσικής για την ελιά που θα πραγματοποιηθεί στη Σπάρτη όπως αποφασίσθηκε με την υπ' αριθμ. 1176/16.6.2016 Απόφασή της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελ/ν/ησου. :

1. Την εκτύπωση των αφισών, των εντύπων και του προγράμματος στον Αντωναράκο Βασίλειο που εδρεύει στην οδό Διοσκούρων 60-62 στη Σπάρτη με Α.Φ.Μ. 024799798 και ΔΟΥ Σπάρτης έναντι του ποσού των χιλίων διακοσίων σαράντα ευρώ (1240,00€) (συμπεριλαμβανομένου το Φ.Π.Α.) και του οποίου η προσφορά είναι οικονομικότερη και καλύπτει τις απαιτήσεις της υπηρεσίας.
2. Την διάθεση κρύου πιάτου (σάντουιτς, τυροπιτάκια, τoστ, αναψυκτικά κ.λ.π) στην Νικητέας Ευάγγελος και ΣΙΑ Ε.Ε. που εδρεύει στο 2° χιλ. Ε.Ο. Σπάρτης-Γερακίου με ΑΦΜ 999344097 και ΔΟΥ Σπάρτης έναντι του ποσού των εξακοσίων είκοσι ευρώ (620,00€) (συμπεριλαμβανομένου το Φ.Π.Α.) και του οποίου η προσφορά είναι οικονομικότερη και καλύπτει τις απαιτήσεις της υπηρεσίας

Η ανωτέρω δαπάνη που θα προκύψει συνολικού ποσού 1860,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) θα επιβαρυνθεί με τις νόμιμες κρατήσεις.

Το κόστος της δαπάνης θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας οικ. έτους 2015 Ε.Φ.4072 και Κ.Α.Ε.0844.0001, όπου υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ύψους 60.000,00 ευρώ.

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

Κοινοποίηση

- Γρ. Αντιπεριφερειάρχη

ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ