



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

Σπάρτη

24-

2014

12-

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Αριθμ.Πρωτ. Οικ 9883

Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ - ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
Τμήμα: Προμηθειών

Ταχ.Δ/νση : ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟ Ν.Α.
ΛΑΚΩΝΙΑΣ
2ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης-
Γυθείου
Ταχ.Κώδ. : 23100 Σπάρτη
Πληροφορ. : Ισμυρνιόγλου Αναστασία
Τηλέφωνο : 27310-931854
Fax : 27310-26211
E-mail : a.ismirnioglou@lakonia.gr

ΠΡΟΣ: ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
Γραμματεία Οικονομικής
Επιτροπής Πλατεία Εθνάρχου
Μακαρίου
ΤΚ 22100 Τρίπολη

ΚΟΙΝ: Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη
Λακωνίας

Θέμα: «Απ'ευθείας ανάθεση για την πραγματοποίηση των εορταστικών εκδηλώσεων των Χριστουγέννων και της Πρωτοχρονιάς 2015», της Π.Ε Λακωνίας, βάσει της αριθμ. 2420/23-12-2014 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής».

ΑΠΟΦΑΣΗ Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10)
3. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α/194/22-11-10)
4. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 «Δημόσιο Λογιστικό» όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη».
5. Το Ν.2286 «Προμήθειες του δημόσιου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων» (ΦΕΚ Α/19/1-2-1995).
6. Το Π.Δ.118 «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου» (ΦΕΚ Α/150/10-7-2007)
7. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ Α/1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση».
8. Την υπ'αριθμ.46/28-12-2010 εγκύκλιο Υπ.Εσωτερικών «Ρύθμιση θεμάτων διοίκησης και διαχείρισης των Περιφερειών που προκύπτουν από την εφαρμογή των διατάξεων του Ν.3852/2010».
9. Το Ν.3861/10 (ΦΕΚ Α/112/13-7-10) «Ενίσχυση της διαφάνειας κλπ Πρόγραμμα Διαύγεια».
10. Την αρ. 80951/27377(ΦΕΚ Α/3101/τβ απόφαση Περ/χη περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες.

11.Το γεγονός ότι υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση στον Ε.Φ.4072 ποσού 50.000,00 € στον Κ.Α.Ε. 0845.0001 «δαπάνες δημοσίων σχέσεων».

13.Την με αρ.πρωτ.83/05-01-2015 απόφαση ανάληψης και έγκριση ΥΔΕ 106

14.Τις συνημμένες οικονομικές προσφορές.

Αποφασίζουμε

Την απ' ευθείας ανάθεση στην Δαλαμάγκα Δ. Αντωνία «»(εστιατόριο «Διόνυσος»), που εδρεύει στην πόλη της Σπάρτης – 1^ο χλμ. Σπάρτης - Μυστρά, με ΑΦΜ 041576275 ΔΟΥ Σπάρτης, έναντι ποσού 1649,73€(συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ), για την πραγματοποίηση εορταστικών εκδηλώσεων που προτίθεται να διεξάγει η Π.Ε. Λακωνίας, στο κτίριο του Διοικητηρίου, για τις αρχές και τους πολίτες, με προσφορά μπουφέ, εδεσμάτων, επίπλωση μπουφέ, σερβίτσια, σέρβις, στα πλαίσια των εορτών Χριστουγέννων και Πρωτοχρονιάς, όπως αποφασίσθηκε με την υπ' αριθμ. 2420/23-12-2014 Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελ/νησου.

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ

Για το λόγο αυτό εισηγούμεθα την λήψη απόφασης για την έγκριση σχετικής δαπάνης και διάθεση πίστωσης π/υ οικονομικού έτους 2014, ποσού 1.845,00 € (συμπ.ΦΠΑ), με τη διαδικασία της απ'ευθείας ανάθεσης και της άτυπης συλλογής προσφορών. Η απ'ευθείας ανάθεση θα γίνει στους προμηθευτές που θα προσφέρουν τη χαμηλότερη τιμή, με απόφαση της Αντιπεριφερειάρχη Πελοποννήσου.

Η δαπάνη αυτή θα επιβαρυνθεί με τις νόμιμες κρατήσεις (ΜΤΠΥ 3%, χαρτόσημο 2% και ΟΓΑ χαρτ/μου 20% και επιπλέον παρακράτηση φόρου εισοδήματος 4% για την προμήθεια υλικών και 8% παροχής υπηρεσιών) που θα βαρύνουν τον προμηθευτή και θα χρεώσει τον Προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας οικον. έτους 2015, Ε.Φ.4072 Κ.Α.Ε. 0845.0001 (δαπάνες δημοσίων σχέσεων) όπου υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ύψους 50.000,00 €.

α) της ηχητικής κάλυψης των εκδηλώσεων από τον ΚΩΝ/ΝΟ ΚΟΥΛΟΓΕΩΡΓΙΟΥ που εδρεύει στην οδό Λυκούργου 120 στη Σπάρτη με Α.Φ.Μ. 071679183 και Δ.Ο.Υ. Σπάρτης έναντι ποσού 1500,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 23%)

β) της παραγωγής CD –ROM σε 1000 αντίτυπα των εκδηλώσεων από τη Αλ. Παπαδόπουλος & Σια Ο.Ε. "ΙΡΙΔΑ" που εδρεύει στην οδό Μετωνος 78 Χολαργός με ΑΦΜ 099544993 και ΔΥΟ Χολαργού έναντι ποσού των 2008,60 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 23%) και

γ) της παραγωγής και εκτύπωσης προγράμματος (24 σελίδων) σε 1000 αντίτυπα από τον Αντωνάρακο Βασίλειο που εδρεύει στην οδό Διοσκούρων 60-62 στη Σπάρτη με ΑΦΜ 024799798 και ΔΥΟ Σπάρτης έναντι του ποσού των 1469,70€ (συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 6,5%)

των οποίων οι προσφορές είναι οικονομικότερες και καλύπτουν τις απαιτήσεις της υπηρεσίας.

Οι ανωτέρω δαπάνες που θα προκύψουν συνολικού ποσού 4978,30 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) θα επιβαρυνθούν με τις νόμιμες κρατήσεις (ΜΤΥΠ 3%, χαρτόσημο 2%, ΟΓΑ χαρτ/μου 20% και 0,10% υπέρ της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων) ενώ θα γίνει επιπλέον παρακράτηση φόρου εισοδήματος 8%. Το κόστος της δαπάνης θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας οικ. έτους 2014 Ε.Φ.4072 και Κ.Α.Ε.0844.0001, όπου υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ύψους 40.000,00 ευρώ.

ΑΔΑ: 7Η7Τ7Λ1-3ΛΥ

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ