



Τρίπολη 03-09-2015

Αριθμ. Πρωτ: 111732/42112

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Ταχ. Δ/ση: 28^η Οκτωβρίου 29, Τ.Κ.: 22100

Πληροφορίες: Κακλέα Παναγιώτα

Τηλέφωνο: 2713-611619

e-mail: kaklea@arcadia.gr

**Α Π Ο Φ Α Σ Η
Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ**

Έχοντας υπόψη τις διατάξεις:

1. του άρθρου 268 παρ. 12, 14 του Ν. 3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης- Πρόγραμμα Καλλικράτης».
2. Το Ν.Δ. 496/1974 «Περί Λογιστικού Ν.Π.Δ.Δ.».
3. Το 118/2007 Π.Δ. «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου».
4. Τις διατάξεις των άρθρων 79 έως 85 του Ν. 2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού κ.λ.π.».
5. Τις διατάξεις του Π.Δ. 113/2010.
6. Την παρ. 2 του άρθρου 269 του Ν. 3852/2010.
7. Την με αριθμ. 35130/739/11-08-2010 απόφαση του Υπουργού Οικονομικού (ΦΕΚ 1291/2010 τ. Β') περί αύξησης των χρηματικών ποσών του άρθρου 83 παρ. 1 του Ν. 2362/95 για τη σύναψη δημοσίων συμβάσεων που αφορούν προμήθεια προϊόντων, παροχή υπηρεσιών ή εκτέλεση έργων.
8. Την αριθμ. 1268/2015 απόφαση Οικονομικής Επιτροπής.
9. Την υπ' αριθμ. 102093/38061/07-08-155 απόφαση ανάληψης δαπάνης.
10. Την ανάγκη εκτέλεσης εργασιών επισκευής και συντήρησης φορτηγών της Δ/σης Τεχνικών Έργων ΠΕ Αρκαδίας.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

Αναθέτουμε στην επιχείρηση "**ΣΤΑΥΡΟΣ ΠΑΝ. ΔΑΓΡΕΣ**" συνεργείο αυτοκινήτων, Χαλεπά - Τρίπολη, ΑΦΜ: 111102836, την εκτέλεση **εργασιών** επισκευής και συντήρησης των **ΚΗΙ 7646, ΚΗΙ 7641 και ΚΗΙ 7643 φορτηγών**, της Δ/σης Τεχνικών Έργων ΠΕ Αρκαδίας, έναντι του συνολικού ποσού των τριακοσίων είκοσι πέντε ευρώ και ενενήντα πέντε λεπτών **#325,95€#**, συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α στο ποσό αυτό.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΠΕΤΡΟΣ ΤΑΤΟΥΛΗΣ