



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ

Σπάρτη 4 Μαρτίου 2016

Αριθμ.Πρ.: Οικ. 57787/7966

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

ΑΠΟΦΑΣΗ

Ταχ.Δ/νο : ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟ Ν.Α.
η : ΛΑΚΩΝΙΑΣ
2ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης-Γυθείου
Ταχ.Κώδ. : 231 00 Σπάρτη
Πληροφορ. : Α. Ισχυρνιόγλου
Τηλέφωνο : 27313-63185
Fax : 27310-26810
E-mail : Grafeio.antiperifereiarxi@laknia.gr

Θέμα: «Συμμετοχή της Περιφερειακής Ενότητας Λακωνίας στην 9^η Έκθεση Λακωνικών Προϊόντων στο Σύνταγμα»

ΑΠΟΦΑΣΗ Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), άρθρο 186, τομέας Η .
2. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10)
3. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10)
4. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 "Δημόσιο Λογιστικό» όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη».
5. Το Ν.2286 «Προμήθειες του δημόσιου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων» (ΦΕΚ19/Α/1-2-1995).
6. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση».
7. Το Π.Δ.118 «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου» (ΦΕΚ 150/Α/10-7-2007)
8. Το Ν.3861/2010 (ΦΕΚ 112/Α/13-7-10) Ενίσχυση Διαφάνειας κ.λ.π. πρόγραμμα Διαύγεια».
9. Τα άρθρα 5 και 6 του Ν. 4071/12 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 85 Α /11.4.2012)
10. Το Ν. 4013/11 (Α'204/ 15-9 -2011) '΄ Σύσταση ενιαίας ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου δημοσίων συμβάσεων '΄.
11. Το γεγονός ότι υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ποσού 40.000,00ευρώ στον Κ.Α.Ε.0844.0001 Ε.Φ.4072 στον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας Περιφέρειας Πελοποννήσου και έγινε η ανάληψη της σχετικής πίστωσης.

12. Την υπ' αριθμόν 80951/27377/31.10.2014 (ΦΕΚ3101 Β'/18.11.2014) Απόφαση Περιφερειάρχη Πελοποννήσου Πέτρου Τατούλη 'Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες Περιφέρειας Πελοποννήσου'
13. Το υπ' αριθμόν 35891/37/5.2.2106 αίτημα «Γιορτής Ελιάς και Λαδιού» για τη συμμετοχή της Π.Ε. Λακωνίας σε συνδιοργάνωση της 9^{ης} έκθεσης Λακωνικών Προϊόντων στο Σύνταγμα από 7 έως 12 Μαρτίου 2016
14. Το με αρ. πρωτ. οικ. 44128/6107/22.2.2016 εισήγηση προς την Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Πελοποννήσου.
15. Την με αρ. πρωτ. οικ. 44376/6165/22-2-2016 Απόφαση Ανάληψης πίστωσης που έχει καταχωρηθεί στο βιβλίο εγκρίσεων της Υ.Δ.Ε. Ν. Λακωνίας με α/α 170 και ΑΔΑ: 7Α917Λ1-ΚΕΧ.
16. Την υπ' αριθμόν 338/1.3.2016 Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου.

Αποφασίζουμε

Την απ' ευθείας ανάθεση στον κάτωθι ανάδοχο, που αφορά σε συμμετοχή της Π.Ε. Λακωνίας σε συνδιοργάνωση της 9^{ης} έκθεσης Λακωνικών Προϊόντων στο Σύνταγμα από 7 έως 12 Μαρτίου 2016 όπως αποφασίσθηκε με την υπ' αριθμ. 289/25.2.2016 Απόφασή της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου. :

1. Την προμήθεια μπανερ (πανό σε μουςαμά) τεμάχια δύο (2) ενός κυλιόμενου ρολλ απ (τεμάχια 2) και σταντ αράχνη τεμάχιο (1) τον Περεντέση Βασίλειο που βρίσκεται στη Σπάρτη Λακωνίας με ΑΦΜ 065232288 Δ.Ο.Υ. Σπάρτης έναντι του ποσού των δύο χιλιάδων εννιακοσίων εβδομήντα έξι ευρώ και εξήντα λεπτών 2976,60 € (συμπεριλαμβάνεται ΦΠΑ 23%) και του οποίου η προσφορά είναι οικονομικότερη και καλύπτει τις απαιτήσεις της υπηρεσίας.

Η ανωτέρω δαπάνη που θα προκύψει συνολικού ποσού 2976,60 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) θα επιβαρυνθεί με τις νόμιμες κρατήσεις.

Το κόστος της δαπάνης θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας οικ. έτους 2016 Ε.Φ.4072 και Κ.Α.Ε.0844.0001, όπου υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ύψους 40.000,00 ευρώ.

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

Κοινοποίηση

- Γρ. Αντιπεριφερειάρχη

ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ