



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ

Σπάρτη

28 Ιουλίου

2015

Αριθμ.Πρ.: 5510

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

ΑΠΟΦΑΣΗ

Ταχ.Δ/νο : ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟ Ν.Α.
η : ΛΑΚΩΝΙΑΣ
2ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης-Γυθείου
Ταχ.Κώδ. : 231 00 Σπάρτη
Πληροφορ. : Α. Ισχυρνιόγλου
Τηλέφωνο : 27313-63185
Fax : 27310-26810
E-mail : Grafeio.antiperifereiarxi@laknia.gr

Θέμα: «Συνδιοργάνωση της Π.Ε Λακωνίας με την Πανλακωνική Ομοσπονδία Αμερικής - Καναδά συνεδρίου και παράλληλων πολιτιστικών εκδηλώσεων στο Διοικητήριο Λακωνίας και στη Σπάρτη στο διάστημα από 29/07/ 2015 έως 01/08/2015».

ΑΠΟΦΑΣΗ Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), άρθρο 186, τομέας Η.
2. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10)
3. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10)
4. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 "Δημόσιο Λογιστικό» όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη».
5. Το Ν.2286 «Προμήθειες του δημόσιου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων» (ΦΕΚ19/Α/1-2-1995).
6. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση».
7. Το Π.Δ.118 «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου» (ΦΕΚ 150/Α/10-7-2007)
8. Το Ν.3861/2010 (ΦΕΚ 112/Α/13-7-10) Ενίσχυση Διαφάνειας κ.λ.π. πρόγραμμα Διαύγεια».
9. Τα άρθρα 5 και 6 του Ν. 4071/12 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 85 Α /11.4.2012)
10. Το Ν. 4013/11 (Α' 204/ 15-9 -2011) 'Σύσταση ενιαίας ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου δημοσίων συμβάσεων '.
11. Το γεγονός ότι υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ποσού 40.000,00ευρώ στον Κ.Α.Ε.0844.0001 Ε.Φ.4072 στον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας Περιφέρειας Πελοποννήσου και έγινε η ανάληψη της σχετικής πίστωσης.

12. Την υπ' αριθμόν 80951/27377/31.10.2014 (ΦΕΚ3101 Β'/18.11.2014) Απόφαση Περιφερειάρχη Πελοποννήσου Πέτρου Τατούλη 'Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες Περιφέρειας Πελοποννήσου'
13. Την υπ' αριθμόν 259/24-6-2015 αίτηση της Πανλακωνικής Ομοσπονδίας Ηνωμένων Πολιτειών & Καναδά με την οποία ζητείται η συνδιοργάνωση της Π.Ε. Λακωνίας του 67^{ου} Πανλακωνικού Συνεδρίου Αμερικής- Καναδά που θα πραγματοποιηθεί στη Σπάρτη από 29/7/2015 έως 1/8/2015 και θα περιλαμβάνει πολιτιστικά δρώμενα με παραδοσιακή μουσική, τραγούδια και χορευτικά συγκροτήματα.
14. Το με αρ. πρωτ. οικ.5299/16.6.2015 εισήγηση προς την Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Πελοποννήσου.
15. Την με αρ. πρωτ. 5374/20-07-2015 Απόφαση Ανάληψης πίστωσης που έχει καταχωρηθεί στο βιβλίο εγκρίσεων της Υ.Δ.Ε. Ν. Λακωνίας με α/α 255 και ΑΔΑ: 7ΧΨΖ7Λ1-ΕΑΒ.
16. Την υπ' αριθμόν 1501/23.7.2015 Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου.

Αποφασίζουμε

Την απ' ευθείας ανάθεση στους κάτωθι αναδόχους, που αφορά σε συνδιοργάνωση της Π.Ε. Λακωνίας με την Πανλακωνική Ομοσπονδία Αμερικής - Καναδά για την κάλυψη της δαπάνης για την εκτύπωση των αφισών, των προσκλήσεων, των πανό, των μπάνερ και των προγραμμάτων, της ηχητικής κάλυψης και του φωτισμού για την διοργάνωση συνεδρίου και παράλληλων πολιτιστικών εκδηλώσεων που θα πραγματοποιηθούν στο Διοικητήριο και στη πόλη της Σπάρτης το χρονικό διάστημα από 29/07/2015 έως την 01/08/2015 όπως αποφασίσθηκε με την υπ' αριθμ. 1501/23.7.2015 Απόφασή της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου. :

1. Την εκτύπωση των αφισών, των προσκλήσεων, των πανό, των μπάνερ και των προγραμμάτων στον Ρασσιά Γεώργιο που εδρεύει στην οδό Κιλκίς 18 στη Σπάρτη με Α.Φ.Μ. 036416920 και ΔΟΥ Σπάρτης έναντι του ποσού των χιλίων πεντακοσίων ενενήντα εννέα ευρώ (1599,00€) συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. και του οποίου η προσφορά είναι οικονομικότερη και καλύπτει τις απαιτήσεις της υπηρεσίας.

2. Την ηχητική κάλυψη και των φωτισμό των εκδηλώσεων στην εταιρία Δ. Ψυχογιός - Ν. Ψυχογιού Ο.Ε. που εδρεύει στο Παλαιολόγιο Μυστρά Δήμου Σπάρτης με Α.Φ.Μ. 800429353 και ΔΟΥ Σπάρτης έναντι ποσού δύο χιλιάδων τριακοσίων τριάντα επτά ευρώ (2337,00€) συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. και του οποίου η προσφορά είναι οικονομικότερη και καλύπτει τις απαιτήσεις της υπηρεσίας.

Η ανωτέρω δαπάνη που θα προκύψει συνολικού ποσού 3936,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) θα επιβαρυνθεί με τις νόμιμες κρατήσεις ενώ θα γίνει επιπλέον παρακράτηση φόρου για παροχή υπηρεσιών 8%. Το κόστος της δαπάνης θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας οικ. έτους 2015 Ε.Φ.4072 και Κ.Α.Ε.0844.0001, όπου υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ύψους 40.000,00 ευρώ.

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

Κοινοποίηση

- Γρ. Αντιπεριφερειάρχη

ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ