



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΚΕΦΑΛΛΟΝΙΑΣ
Ν.Π.Δ.Δ.
ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ
ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ & ΠΑΙΔΕΙΑΣ**

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

**Αργοστόλι 13 Δεκεμβρίου 2016
Αρ. Πρωτοκ. : οικ. 3327**

ΑΠΟΦΑΣΗ

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ του Ν.Π.Δ.Δ.
“ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ & ΠΑΙΔΕΙΑΣ” Δήμου Κεφαλλονιάς**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 86 παρ. 1 του Ν. 3463/2006 Νέος Δ.Κ.Κ.
2. Τις διατάξεις της παραγράφου 2 του άρθρου 23 της αριθμ. 11389/1993 απόφασης του Υπουργού Εσωτερικών (Ε.Κ.Π.Ο.ΤΑ.).
3. Την ανάγκη του Ν.Π.Δ.Δ. για την παροχή των ανωτέρω υπηρεσιών
4. Την **1/2016** απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου, με την οποία διατέθηκε πίστωση ποσού **12.000,00 €** σε βάρος του **Κ.Α. 10.6671** του προϋπολογισμού εξόδων έτους 2016, για ανταλλακτικά μεταφορικών μέσων των οχημάτων που χρησιμοποιούν τα προγράμματα «Βοήθεια στο Σπίτι» και το ΚΗΦΗ
5. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Ν.Π.Δ.Δ. στον **ΚΑΕ 10.6671**
6. Το γεγονός ότι η δαπάνη της προμήθειας δεν υπερβαίνει τις 15.000 €.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Α. Τη διενέργεια αγοράς ανταλλακτικών για την επισκευή του οχήματος **ΚΗΙ 4917** για την κάλυψη των αναγκών του ΒΣΣ Δημοτικής Ενότητας Λειβαθούς ,προϋπολογισμού **20,00 €**, με απευθείας ανάθεση.

Β. Αναθέτουμε στον **κ. Γ. ΜΑΡΚΕΤΟΣ & ΣΙΑ Ο.Ε, ΑΦΜ 997627599**, την διενέργεια αγοράς ανταλλακτικών για την επισκευή του αυτοκινήτου του ΒΣΣ Δημοτικής Ενότητας Λειβαθούς, με αριθμό κυκλοφορίας ΚΗΙ 4917, **έως του ποσού των 20,00 €** με το Φ.Π.Α.

Γ. Η πληρωμή της αξίας των ειδών θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής μετά την υποβολή στο ΝΠΔΔ των σχετικών παραστατικών

Ο Πρόεδρος του Δ.Σ.

Γάκης Μιχαήλ