



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Σπέτσες

Ταχ. Κώδικας : 18050

ΤΗΛ: (22983) 20010

ΦΑΞ: (22980) 73366

e-mail: **dspetson@hol.gr****ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**ΣΠΕΤΣΕΣ **07 / 09 / 2015****ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ: 462 / 2015**

Θέμα: «Απευθείας ανάθεση για την προμήθεια διαφόρων αναλωσίμων Η/Υ & λοιπών συσκευών μηχανημάτων (φωτοτυπικά μηχανήματα, φαξ κ.λ.π.) του Γραφείου ανταποκριτή Ο.Α.Ε.Δ. Δήμου Σπετσών».

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ**Έχοντας λάβει υπόψη:**

1. Τις διατάξεις του άρθρου **2**, παρ. **12 & 13**, του **Ν. 2286/95 «Προμήθειες του Δημόσιου Τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων»**, (ΦΕΚ 19/Α΄).
2. Τις διατάξεις του άρθρου **4** και **23** της υπ' αριθ. **11389/8-3-1993** (Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α.) απόφασης του Υπουργού Εσωτερικών.
3. Τις διατάξεις του άρθρου **209** του **Ν. 3463/06** (Δ.Κ.Κ.).
4. Την υπ' αριθ. **27319/02** (Φ.Ε.Κ. **945 Β/24-7-2002**) απόφαση του Υπουργείου Ανάπτυξης και το γεγονός ότι δεν υπερβαίνει η ανάθεση το όριο που τίθεται για την απευθείας ανάθεση.
5. Την υπ' αριθ. **15^η/2015** απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής για την διάθεση της πίστωσης στον Κ.Α. **70.7425.0004** του προϋπολογισμού Δήμου μας οικονομικού έτους 2015.
6. Την υπ' αριθ. **87/2015** Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης.
7. Την από **11.06.2015** γνωμοδότηση της επιτροπής αξιολόγησης.
8. Τις από **15.05.2015** τεχνικές προδιαγραφές σύμφωνα με τις οποίες δόθηκε η ανωτέρω γνωμοδότηση.
9. Την ανάγκη του Δήμου για την προμήθεια των αναφερομένων στο θέμα ειδών.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

Α. Εγκρίνουμε την προμήθεια διαφόρων αναλωσίμων Η/Υ & λοιπών συσκευών μηχανημάτων (φωτοτυπικά μηχανήματα, φαξ κ.λ.π.) του Γραφείου ανταποκριτή Ο.Α.Ε.Δ. Δήμου Σπετσών, καθώς και τις τεχνικές προδιαγραφές των προμηθευόμενων ειδών, όπως εμφανίζονται στο **παράρτημα Α**.

Β. Αναθέτουμε στον προμηθευτή **«Π.Ε.Τ.Ε.Κ. Μ.Ε.Π.Ε.»**, που εδρεύει στην Σαλαμίνα (Δ/ση: **Παξών 2**, Α.Φ.Μ.: **999601205**, Δ.Ο.Υ. **Ε' Πειραιά**, Τ.Κ. **18900**), την προμήθεια διαφόρων αναλωσίμων Η/Υ & λοιπών συσκευών μηχανημάτων (φωτοτυπικά μηχανήματα, φαξ κ.λ.π.) του Γραφείου ανταποκριτή Ο.Α.Ε.Δ. Δήμου Σπετσών, μέχρι του ποσού των **χιλίων ευρώ** (1.000,00€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 23%.

Γ. Η προκαλούμενη από την ανωτέρω προμήθεια δαπάνη, ανερχόμενη μέχρι του ποσού των **χιλίων ευρώ** (1.000,00€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 23%, θα βαρύνει την πίστωση του ΚΑΕ **70.7425.0004** του προϋπολογισμού του Δήμου μας, οικονομικού έτους **2015**, και η πληρωμή της θα γίνει με χρηματικό ένταλμα πληρωμής που θα εκδοθεί στο όνομα του προμηθευτή **Π.Ε.Τ.Ε.Κ. Μ.Ε.Π.Ε.**, με βάση τα νόμιμα δικαιολογητικά.

Δ. Τον ανωτέρω προμηθευτή θα βαρύνουν οι νόμιμες υπέρ τρίτων κρατήσεις, εκτός του ΦΠΑ που βαρύνει τον Δήμο Σπετσών.

Ε. Η παράδοση της ανωτέρω προμήθειας (τμηματικά ή συνολικά) θα πραγματοποιείται από τον προμηθευτή. Η ποιοτική και ποσοτική παραλαβή θα γίνει από την αρμόδια Επιτροπή του Δήμου μας, ανάλογα με τις προκύπτουσες ανάγκες.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Κοιν/ση:

Π.Ε.Τ.Ε.Κ. Μ.Ε.Π.Ε.

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Κ. ΛΥΡΑΚΗΣ

Εσωτερική Διανομή:

Ταμειακή Υπηρεσία