

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΧΑΪΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΤΡΕΩΝ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ
ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ (Ν.Π.Δ.Δ.)

ΑΔΑ: 7ΝΣ5ΟΛΑΟ-392
Αριθμός Εντάλματος 00442Α
Οικονομικό Έτος 2018
Σύνολο Εντάλματος 506,86
Κρατήσεις 0,00
Στον Δικαιούχο 506,86

Χ Ρ Η Μ Α Τ Ι Κ Ο Ε Ν Τ Α Λ Μ Α Π Λ Η Ρ Ω Μ Η Σ

πεντακόσια έξι Ευρώ και ογδόντα έξι Λεπτά

Δυνάμει του παρόντος, πληρώσατε στο δικαιούχο το ποσό των: 506,86 Ευρώ

ΔΙΚΑΙΟΥΧΟΣ	ΑΙΤΙΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ	ΠΟΣΟ	ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ
ΕΘΝΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ ΚΩΦΩΝ ΖΑΧΑΡΩΦ 1 ΑΘΗΝΑ Α.Φ.Μ : 090003336 Δ.Ο.Υ : ΤΗΛ : 2106465603	Πληρωμή ενοικίου Δ' ΔΠΣ για τον μήνα Ιούνιο 2018.	Συν. 506,86 Κρατ. 0,00 Πληρ. 506,86	1 Βεβαίωση Πίστωσης 2 Βεβαίωση Φόρου 3 Κατάσταση Δαπάνης 4 Τα δικαιολογητικά βρίσκονται στο ένταλμα 32Α 2018 5 Αρ.Παρ.: ΕΝΟΙΚΙΑ6ος 2018 (ΔΣΕ: 2923)

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ		ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ	506,86
ΚΩΔΙΚΟΣ		ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ	0,00
15.6232.100	ΠΟΣΟ	ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	506,86
	506,86		

Πάτρα, 29/05/2018

Ο παρακάτω υπογεγραμμένος ΕΘΝΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ ΚΩΦΩΝ με
Α.Δ.Τ: _____ έλαβα :506,86 Ευρώ
Αρ.Επιταγής _____
Πάτρα, ____/____/____
Ο ΛΑΒΩΝ

Ο ΤΑΜΙΑΣ

ΕΛΕΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΟ
ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΕΠΙΤΡΟΠΟΥ
ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ,
ΠΑΤΡΑ...../...../.....
Ο ΕΠΙΤΡΟΠΟΣ

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

Η ΔΙΕΥΘΥΝΤΡΙΑ

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ

ΤΟΥΛΓΑΡΙΔΗΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ

ΨΑΡΡΟΥ ΑΓΓΕΛΙΚΗ

ΑΒΡΑΜΙΔΗ ΕΥΓΕΝΙΑ