



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΡΧΑΙΑΣ ΟΛΥΜΠΙΑΣ**

Αρχαία Ολυμπία 05/08/2015
Αρ. Πρωτ: 7976

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ: Ανάθεση προμήθειας αφισών στα πλαίσια της διεξαγωγής των Γιορτών Αγροτουρισμού – Οικοτουρισμού 2015.

ΨΗΦΙΣΗ ΠΙΣΤΩΣΗΣ: 8.121,69 €

ΣΥΜΒΑΤΙΚΗ ΑΞΙΑ: 300,00 €

Κ.Α: 02.00.6443.07

ΣΥΜΒΑΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

Ο Δήμος Αρχ. Ολυμπίας νόμιμα εκπροσωπούμενος από τον Δήμαρχο Κοτζά Ευθύμιο και ο ανάδοχος **Δ. Γιαννακόπουλος και Χ. Γιαννακόπουλος Ο.Ε., Διαφημιστικές Υπηρεσίες, με έδρα Ρήγα Φεραίου 111, Πύργος Ηλείας, Α.Φ.Μ. 998543967, Δ.Ο.Υ. Πύργου, τηλ 26210-23301**, σήμερα την 05/08/2015, ημέρα Τετάρτη και ώρα 12:00 μ.μ

Έχοντας υπόψη :

- 1.Τις διατάξεις του Ν. 11389/93 Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α.
- 2.Τον εγκεκριμένο προϋπολογισμό τρέχουσας χρήσης του Δήμου
- 3.Την με αριθμό **170/2015** απόφαση Δημάρχου για την ανάθεση προμήθειας αφισών στα πλαίσια της διεξαγωγής των Γιορτών Αγροτουρισμού – Οικοτουρισμού 2015, αντί του ποσού των **300,00 €** με το Φ.Π.Α.
- 4.Την με αριθμό 167/2015 απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου για την ψήφιση της σχετικής πίστωσης.

Συμφώνησαν τα εξής :

Ο ανάδοχος αναλαμβάνει τη προμήθεια αφισών στα πλαίσια της διεξαγωγής των Γιορτών Αγροτουρισμού – Οικοτουρισμού 2015.

Η προμήθεια θα γίνει την 06/08/2015.

Η προμήθεια διέπεται από τις διατάξεις του Ν. 11389/93 Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α. Επιβλέπουσα υπηρεσία είναι ο Δήμος Αρχαίας Ολυμπίας.

Το συμφωνητικό αυτό συντάχθηκε σε τρία (3) αντίτυπα, ένα έλαβε ο ανάδοχος και δύο αντίτυπα θα παραμείνουν στα γραφεία του Δήμου Αρχαίας Ολυμπίας.

Ο ΑΝΑΔΟΧΟΣ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

**Δ.ΓΙΑΝΝΑΚΟΠΟΥΛΟΣ &
Χ. ΓΙΑΝΝΑΚΟΠΟΥΛΟΣ Ο.Ε.**

ΚΟΤΖΑΣ ΕΥΘΥΜΙΟΣ