



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΑΓΡΙΝΙΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ
Αγρινίο, 8 /7/2016
Αριθμ. Πρωτ.: 42077

ΘΕΜΑ: Προμήθεια 3 καταψυκτών και ζυγαριάς για τις ανάγκες της Δ/νσης Κοινωνικής Προστασίας & Δημόσιας Υγείας, με απευθείας ανάθεση .

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Έχοντας λάβει υπόψη:

- 1) Τις διατάξεις του άρθρου 2 παρ. 12 ,13 του Ν. 2286/95
- 2) Τις διατάξεις του άρθρου 4 και 23 του ΕΚΠΟΤΑ
- 3) Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
- 4) Την 27319/02 (ΦΕΚ 945 Β/24-7-2002) απόφαση του Υπουργείου Ανάπτυξης και το γεγονός ότι δεν υπερβαίνει η ανάθεση το όριο που τίθεται για την απευθείας ανάθεση.
- 5) Την ανάγκη προμήθειας 3 καταψυκτών και 1 ζυγαριάς για την κάλυψη των αναγκών του Τμήματος Εφαρμογής Προγραμμάτων Κοινωνικής Προστασίας της Διεύθυνσης Κοινωνικής Προστασίας & Δημόσιας Υγείας του Δήμου.
- 6) Την αριθ. 175/2016 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία διατέθηκε, στον Κ.Α. 15-7131.008 των Εξόδων του προϋπολογισμού 2016 , πίστωση για την παραπάνω προμήθεια (ΠΑΥ Β-648/2016).
- 7) Την από 4-7-2016 γνωμοδότηση της επιτροπής αξιολόγησης.
- 8) Την αριθ. 318/22-6-2016 Απόφαση Δημάρχου περί ορισμού και αρμοδιοτήτων Αντιδημάρχων του Δήμου Αγρινίου.
- 9) Το γεγονός ότι έγινε ο έλεγχος σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 1 & 9 του Ν. 2690/99 και των άρθρων 14 και 54 του Ν. 3852/10 και δε συντρέχει λόγος κωλύματος και ασυμβίβαστου.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Α. Την έγκριση της διενέργειας προμήθειας τριών καταψυκτών μπουλό και μίας ζυγαριάς για την κάλυψη των αναγκών του Τμήματος Εφαρμογής Προγραμμάτων Κοινωνικής Προστασίας της Διεύθυνσης Κοινωνικής Προστασίας & Δημόσιας Υγείας του Δήμου , με απευθείας ανάθεση.

Β. Την ανάθεση της παραπάνω προμήθειας στην ΑΦΟΙ ΑΝΤ. ΚΟΥΡΚΟΥΤΑ Ο.Ε.Ε. (4^ο χιλ.Ε.Ο. Αγρινίου -Αμφιλοχίας , ΑΦΜ: 998173165 -ΔΟΥ Αγρινίου), έναντι ποσού 2.285,32 Ευρώ με ΦΠΑ 24%, ως εξής:

Α/Α	ΕΙΔΟΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ /ΤΕΜ	ΣΥΝΟΛΟ
1	Καταψύκτης μπουλό χωρητικότητας 700 λίτρα TROPICALIZED με ανεμιστήρα στο μηχανοστάσιο, διαστάσεων 205X72X86ΕΚ	2	600,00	1.200,00
2	Καταψύκτης χωρητικότητας 500 λίτρα με συρόμενα κρύσταλλα, TROPICALIZED με ανεμιστήρα στο μηχανοστάσιο, διαστάσεων 155X63X89ΕΚ	1	550,00	550,00

3	Ζυγαριά ζυγιστικής ικανότητας 25 κιλών κατασκευάστριας εταιρείας DIGI MOD T-SCALE 28, υποδιαίρεση 5gr. Διαστάσεις ζύγου 20X23X18ΕΚ. Με ανοξείδωτο τάσι.	1	93,00	93,00
ΚΑΘΑΡΟ ΠΟΣΟ:				1.843,00
ΦΠΑ 23% :				442,32
ΣΥΝΟΛΟ				2.285,32

Η δαπάνη θα βαρύνει τον Κ.Α. Εξόδων 15-7131.008 του προϋπολογισμού του Δήμου έτους 2016 στον οποίο έχει δεσμευτεί ανάλογη πίστωση.

Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΧΡΗΣΤΟΣ ΓΚΟΥΝΤΑΣ