



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΕΙΑΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Σπάρτη 29/5/ 2015

Αριθμ.Πρωτ. Οικ.3901

Ταχ.Δ/νση : ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟ Ν.Α. ΛΑΚΩΝΙΑΣ
2ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης-Γυθείου
Ταχ.Κώδ. : 231 00 Σπάρτη
Πληροφ. : Αναστασία Ισμυρνιόγλου
Τηλέφωνο : 27313 63184
Fax : 27310-26211
E-mail : a.smirnioglou@lakonia.gr

Θέμα: «Απ'ευθείας ανάθεση της τακτικής μηνιαίας επιθεώρησης και συντήρησης των αναλκυστήρων του Διοικητηρίου της Π.Ε.Λακωνίας, βάσει της υπ' αριθμ.938/ 2015 αποφάσης της Οικονομικής Επιτροπής».

ΑΠΟΦΑΣΗ Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), άρθρο 186, τομέας Η.
2. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10)
3. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10)
4. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 "Δημόσιο Λογιστικό» όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη».
5. Το Ν.2286 «Προμήθειες του δημόσιου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων» (ΦΕΚ19/Α/1-2-1995).
6. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση».
7. Το Π.Δ.118 «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου» (ΦΕΚ 150/Α/10-7-2007)
8. Την υπ' αριθμ. 46/28-12-2010 εγκύκλιο Υπ. Εσωτερικών «Ρύθμιση θεμάτων διοίκησης και διαχείρισης των Περιφερειών που προκύπτουν από την εφαρμογή των διατάξεων του Ν.3852/2010».
9. Τα άρθρα 5 και 6 του Ν. 4071/12 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 85 Α /11.4.2012)
10. Το Ν. 4013/11 (Α' 204/15-9 -2011) «Σύσταση ενιαίας ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου δημοσίων συμβάσεων».

11. Την αριθμ. Π1/2380/2013 ΚΥΑ (ΦΕΚ 3400/Τ.Β/20-12-2012) «ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του ΚΗΜΔΣ).
12. Το Ν. 4155/13 (ΦΕΚ 120/2013),περί Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημ. Συμβάσεων, (αρθρ. 11).
13. Την με αριθμ.πρωτ. 1891/11-3-2015 απόφασή μας με την οποία ορίστηκε η αρμόδια επιτροπή, περί της αναγκαιότητας επιθεώρησης και τακτικής συντήρησης των ανελκυστήρων του Διοικητηρίου της Π.Ε. Λακωνίας.
14. Το Ν. 2518/97 «Προϋποθέσεις Λειτουργίας ιδιωτικών επιχειρήσεων παροχής υπηρεσιών ασφαλείας» όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει, όπως και τον Ν. 3707/08 «ρύθμιση θεμάτων ιδιωτικών επιχειρήσεων παροχής υπηρεσιών ασφαλείας και γραφείων ιδιωτικών ερευνών».
15. Την αρ.80951/27377 (ΦΕΚ.3101/Τ.Β) απόφαση Περιφερειάρχη Πελοποννήσου, περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες.
16. Το γεγονός ότι υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ποσού 5.000,00ευρώ στον Κ.Α.Ε.0869.0001 Ε.Φ.4072 (προμήθεια ειδών συντήρησης και επισκευής),στον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας Περιφέρειας Πελοποννήσου και έγινε η ανάληψη της σχετικής πίστωσης.
17. Την με αρ. πρωτ. 1536/27-02-2015 Απόφαση Ανάληψης πίστωσης, που έχει καταχωρηθεί στο βιβλίο εγκρίσεων της Υ.Δ.Ε. Ν. Λακωνίας με α/α 143, ΑΔΑ:(ΒΧΤΣ7Λ1-9Ν6).
18. Την υπ' αριθμ. 938/14-5-2015 Αποφάση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου. (ΑΔΑ:ΩΒΝΧ7Λ1-ΨΟΒ).
19. Τις σχετικές οικονομοτεχνικές προσφορές.

Αποφασίζουμε

Την απ'ευθείας ανάθεση για την τακτική μηνιαία επιθεώρηση και συντήρηση των ανελκυστήρων του Διοικητηρίου της Π.Ε. Λακωνίας, για ένα έτος από την υπογραφή της σύμβασης, στον Παναγιώτη Ν. Κουτσοβασίλη, Αγ. Νίκωνος 146- Σπάρτη, με ΑΦΜ 020349956 ΔΟΥ Σπάρτης, έναντι ποσού 2.400,00€ (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. και λοιπών κρατήσεων), ήτοι 200,00 ευρώ το μήνα.

Η καλή εκτέλεση των εργασιών θα βεβαιώνεται από την αρμόδια επιτροπή.

Το κόστος της δαπάνης θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας οικ. έτους 2015.

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ

Κοινοποίηση

- Τμήμα Προμηθειών
- Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη