



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ  
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Σπάρτη

22-7-

2016

Αριθμ.Πρωτ. Οικ.193656/27152

ΓΡΑΦΕΙΟ ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗ

Ταχ.Δ/ση : ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟ Π.Ε ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
2ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης-Γυθείου  
Ταχ.Κώδ. : 231 00 Σπάρτη  
Πληροφ. : Μεταξία Κοκκονού  
Τηλέφωνο : 27313-63134  
Fax : 27310-26211  
E-mail : [m.kokkonou@lakonia.gr](mailto:m.kokkonou@lakonia.gr)

Θέμα: «Απ'ευθείας ανάθεσης σχετικών προμηθειών και παροχή υπηρεσιών, στα πλαίσια της διενέργειας του Περιφερειακού Συμβουλίου Πελοποννήσου, την 27<sup>η</sup> Ιουλίου 2016, στο χώρο της αίθουσας εκδηλώσεων του Διοικητηρίου. της Π.Ε. Λακωνίας».

#### ΑΠΟΦΑΣΗ Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΠΕ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10)
3. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10), όπως ισχύει.
4. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 «Δημόσιο Λογιστικό» όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη».
5. Το Ν.2286 «Προμήθειες του δημόσιου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων» (ΦΕΚ19/Α/1-2-1995).
6. Το Π.Δ.118 «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου» (ΦΕΚ 150/Α/10-7-2007)
7. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση».
8. Το Ν.3861/10 (ΦΕΚ 112/Α/13-7-10) «Ενίσχυση της διαφάνειας κλπ Πρόγραμμα Διαύγεια», όπως ισχύει.
9. Το Ν. 4013/2011 (ΦΕΚ 204 /ΤΕΥΧΟΣ Α) «Σύστημα Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημ. Συμβάσεων και Κ.Η.Μ.Δ..Σ κ.α».
10. Το άρθρο 5 και οι παρ. 7 και 14 το άρθρου 6 του Ν. 4071/12 (ΦΕΚ85/Α) «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ).
11. Το γεγονός ότι η συνεδρίαση της 27<sup>ης</sup> Ιουλίου 2016 του Περιφερειακού Συμβουλίου Πελοποννήσου, θα διεξαχθεί στην αίθουσα εκδηλώσεων του Διοικητηρίου Π.Ε.Λακωνίας.
12. Την αρ.186573/26201/15-7-2016 απόφαση ανάληψης πίστωσης, σε βάρος του Κ.Α.Ε.02.04.072.0845.0001 του προϋπολογισμού της Π.Ε. Λακωνίας οικ. έτους 2016.
13. Τις συνημμένες οικονομικές προσφορές.

14. Την υπ' αριθ.1517/21-7-2016 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής(Α.Δ.Α:ΩΒΖΤ7Λ1-ΩΤΟ).
15. Δύο συνημμένες οικονομικές προσφορές για την παροχή μπουφέ και καφέδων, ήτοι Δαλαμάγκα Αντωνίας με ποσό προσφοράς 18,75 € ανά άτομο και του Παναγιώτη Τσούκληρη με ποσό προσφοράς 25,00 € ανά άτομο.

### Αποφασίζουμε

Την απ'ευθείας ανάθεση

1. Στη Δαλαμάγκα Δ.Αντωνία, ιδιοκτήτρια εστιατορίου «Διόνυσος» με ΑΦΜ.041576275 και έδρα τη Σπάρτη την παροχή μπουφέ και καφέδων, στα πλαίσια της διενέργειας του Περιφερειακού Συμβουλίου Περιφέρειας Πελοποννήσου, με τιμή προσφοράς 18,75 € ανά άτομο (συμπ.ΦΠΑ) και
2. Στην «Γεωρ.και Ματίν.Φουντούκη» Ο.Ε. ΑΦΜ 082112866 για την προμήθεια αναμνηστικών πλακετών (τεμάχια 7), μετάλλια με κορδέλα (τεμάχια 200) και διπλώματα (τεμάχια 100) με συνολικό ποσό προσφοράς 694,40 € συμπ.ΦΠΑ

Οι δαπάνες αυτές θα γίνουν εις βάρος του Προϋπολογισμού της Π.Ε Λακωνίας οικον. έτους 2016, Ε.Φ. 4072 Κ.Α.Ε.0845.0001 όπου υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση και έχει εκδοθεί απόφαση ανάληψης υποχρέωσης με αρ.πρωτ. 186573/26201/15-7-2016 (ΑΔΑ:6<sup>Α</sup>837Λ1-1ΞΙ) απόφαση ανάληψης πίστωσης.

Οι νόμιμες κρατήσεις επί της καθαρής αξίας (ανευ ΦΠΑ) του εκάστοτε τιμολογίου θα βαρύνουν τον προμηθευτή.

Κοιν:

- Γρ.Αντιπεριφερειάρχη
- Τμ.Λογιστικής Διαχείρισης

**Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ**

**ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ**