

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΧΑΪΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΤΡΕΩΝ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ
ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ (Ν.Π.Δ.Δ.)

ΑΔΑ: 7136ΟΛΑΟ-17Ψ
Αριθμός Εντάλματος 00079B
Οικονομικό Έτος 2017
Σύνολο Εντάλματος 1.674,00
Κρατήσεις 59,56
Στον Δικαιούχο 1.614,44

Χ Ρ Η Μ Α Τ Ι Κ Ο Ε Ν Τ Α Λ Μ Α Π Λ Η Ρ Ω Μ Η Σ

χίλια εξακόσια εβδομήντα τέσσερα Ευρώ

Δυνάμει του παρόντος, πληρώσατε στο δικαιούχο το ποσό των: 1.614,44 Ευρώ

ΔΙΚΑΙΟΥΧΟΣ	ΑΙΤΙΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ	ΠΟΣΟ	ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ
ΙΩΣΗΦΙΔΗΣ ΔΗΜ. ΘΕΟΦΑΝΗΣ 7ο ΧΙΛ ΠΕΟ ΠΑΤΡΩΝ-ΑΘΗΝΩΝ ΠΑΤΡΑ Α.Φ.Μ : 101767931 Δ.Ο.Υ : Α' ΔΟΥ ΠΑΤΡΩΝ ΤΗΛ : 2610 992 397	Δαπάνη για προσθήκη σκιάστρων στο 5ο Θερινό ΚΔΑΠ	Συν. 1.674,00 Κρατ. 59,56 Πληρ. 1.614,44	1 Βεβαίωση πίστωσης 2 Βεβαίωση φόρου 3 Κατάσταση Δαπάνης 4 Αρ.Παρ.: ΤΙΜ ΔΑΠ1625 (ΔΣΕ: 2976)

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ

ΚΩΔΙΚΟΣ	ΠΟΣΟ
15.7135.102	1.674,00
	1.674,00

Ο παρακάτω υπογεγραμμένος ΙΩΣΗΦΙΔΗΣ ΔΗΜ. ΘΕΟΦΑΝΗΣ με
Α.Δ.Τ.: _____ έλαβα :1.614,44 Ευρώ
Αρ.Επιταγής _____
Πάτρα, ____/____/____

Ο ΛΑΒΩΝ

**ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ
ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ**

1.614,44

1	ΦΟΡΟΣ 4% ΕΠΙ ΛΟΙΠΩΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ	54,00
2	ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΗΛ.ΜΗΤΡΩΟ ΔΗΜ.ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ	2,73
3	ΧΑΡΤΟΣΗΜΟ 3,6%	0,10
4	ΑΡΧΗ ΕΞΕΤΑΣΗΣ ΠΡΟΔΙΚΑΣΤΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΥΓΩΝ	2,73
	Σύνολο Κρατήσεων :	59,56

ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ

1.674,00

Πάτρα, 14/07/2017

Ο ΤΑΜΙΑΣ

ΕΛΕΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΟ
ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΕΠΙΤΡΟΠΟΥ
ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ,
ΠΑΤΡΑ...../...../.....
Ο ΕΠΙΤΡΟΠΟΣ

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

Η ΔΙΕΥΘΥΝΤΡΙΑ

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ

ΤΟΥΛΓΑΡΙΔΗΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ

ΨΑΡΡΟΥ ΑΓΓΕΛΙΚΗ

ΑΒΡΑΜΙΔΗ ΕΥΓΕΝΙΑ