



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ,
ΕΡΕΥΝΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

ΑΛΕΞΑΝΔΡΕΙΟ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΟ
ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ
(Α.Τ.Ε.Ι) ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ

ΑΔΑ: 73Λ14691ΟΔ-3Σ3
ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Θεσσαλονίκη 07 /12 /2017

Αριθ. Πρωτ. : ΔΦ2.2/Ε/6870

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ & ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΣ

Ταχ. Δ/ση: Τ.Θ. 141 - Τ.Κ. 57400

Σίνδος - Θεσ/νίκη

Δ/ση Ιστοσελίδας: www.teithe.gr

Πληροφορίες: Μ.Πολίτου

Τηλέφωνα : 2310 013685

FAX : 2310 799152

E-mail: diagonismoi@admin.teithe.gr

ΠΡΟΣ:

ΑΡΧΟΝΤΑΚΗΣ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ

Νέα Πέλλα

ΤΚ 58005 Πέλλα

Τηλ: 2382031533, FAX: 2382501277

ΑΦΜ: 025305082

ΘΕΜΑ: «Απόφαση ανάθεσης»

Σας κάνουμε γνωστό ότι σύμφωνα με τις υπ' αριθμό 10^η/23-11-2017 και 11^η/27-11-2017 αποφάσεις της Συγκλήτου του ΑΤΕΙ/Θ, σας ανατέθηκαν οι προμήθειες υλικών συντήρησης κτιρίων και οι υπηρεσίες επισκευής και συντήρησης για τις ανάγκες: του κτιρίου της ΣΕΥΠ, του κτιρίου της Ζωικής Παραγωγής, του τμήματος Οχημάτων, του τμήματος Γεωπονίας, του Κτιρίου 10 και του κτιρίου Ηλεκτρονικής του ΑΤΕΙ/Θ, προϋπολογισμού δαπάνης οκτώ χιλιάδων πεντακοσίων ευρώ (8.500,00€) με ΦΠΑ 24% ή έξι χιλιάδων οκτακοσίων πενήντα τεσσάρων ευρώ και ογδόντα τεσσάρων λεπτών (6.854,84€) χωρίς ΦΠΑ, σύμφωνα με την προσφορά την οποία καταθέσατε, ποσού: οκτώ χιλιάδων τετρακοσίων σαράντα τεσσάρων ευρώ και σαράντα λεπτών (8.444,40€) με ΦΠΑ 24% ή έξι χιλιάδων οκτακοσίων δέκα ευρώ (6.810,00 €) χωρίς ΦΠΑ.

Αριθμός απόφασης ανάληψης υποχρέωσης: 676/10-11-2017 & ΑΔΑ: 7ΥΖΕ4691ΟΔ-855

ΚΑΕ: 9322

Ο ΠΡΥΤΑΝΗΣ ΤΟΥ ΑΤΕΙ/Θ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΤΖΙΩΝΑΣ