



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Σπάρτη 25- 11- 2016

Αριθμ.Πρωτ. Οικ.308519/361

ΓΡΑΦΕΙΟ ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗ

Ταχ.Δ/ση : ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟ Π.Ε ΛΑΚΩΝΙΑΣ
2ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης-Γυθείου
Ταχ.Κώδ. : 231 00 Σπάρτη
Πληροφ. :
Τηλέφωνο : 27313-63101
Fax : 27310-26211
E-mail : grafeio.antiperifereiarxi@lakonia.gr

Θέμα: «Απ'ευθείας ανάθεση δαπανών, παροχής υπηρεσιών φιλοξενίας, ομιλητών και παροχής μπουφέ, στα πλαίσια της συνδιοργάνωσης εκδήλωσης με θέμα -Ανάδειξη των ιδιαίτερων συγκριτικών πλεονεκτημάτων του έξτρα παρθένου ελαιόλαδου της Λακωνίας- στα πλαίσια συμμετοχής της Περιφέρειας Πελοποννήσου στο Ευρωπαϊκό πρόγραμμα INTEREEG MED»

ΑΠΟΦΑΣΗ Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΠΕ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10)
3. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10)
4. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 «Δημόσιο Λογιστικό» όπως τροποποιήθηκαν με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη».
5. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση».
6. Το Ν. 3861/10 (ΦΕΚ 112/Α/13-7-10) «Ενίσχυση της διαφάνειας κλπ. πρόγραμμα Διαύγεια».
7. Το Ν.4412/8-8-2016 (ΦΕΚ.147/4/2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών & Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ.
8. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση».
9. Το με αρ.πρωτ.2/80427/0026/30-11-2012 έγγραφο της 26^{ης} Δ/σης Γενικού Λογιστηρίου του Κράτους.
10. Το άρθρο 5 και οι παρ. 7 και 14 το άρθρου 6 του Ν. 4071/12 (ΦΕΚ85/Α) «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ).
11. Την αριθμ. 80591/27377 (ΦΕΚ 3101/Β/18-11-2014) Απόφαση Περιφερειάρχη Πελοποννήσου περί «Μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες Περιφέρειας Πελοποννήσου»
12. Τη βεβαίωση ύπαρξης εγγραμμένης πίστωσης στον Κ.Α.Ε. 0844.0001 Ε.Φ.4072 (αρ.πρωτ.ανάληψης 30650/42303/24.11.2016) (ΑΔΑ:ΩΗ9Ν7Λ1-Ρ0Λ) και α/α 424.
13. Τις συνημμένες οικονομικές προσφορές.

14. Την απόφαση 2380/2016 (ΑΔΑ:77Ρ87Λ1-Κ37) Οικονομικής Επιτροπής
Περ.Πελοποννήσου

Αποφασίζουμε

Την απ' ευθείας ανάθεση στους κάτωθι αναδόχους, που αφορά σε συνδιοργάνωση με τον Αγροτικό Συνεταιρισμό Παλαιοπαναγιάς εκδήλωσης με θέμα: «Ανάδειξη των ιδιαίτερων συγκριτικών πλεονεκτημάτων του έξτρα παρθένου ελαιόλαδου της Λακωνίας» που θα λάβει χώρα στο Πνευματικό Κέντρο Παλαιοπαναγιάς την 26 Νοεμβρίου 2016, στα πλαίσια της συμμετοχής της Περιφέρειας Πελοποννήσου στο Ευρωπαϊκό πρόγραμμα INTEREEG MED, , όπως αποφασίσθηκε με την υπ' αριθμ. 2380/23-11-2016 απόφαση Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου:

1.Την παροχή υπηρεσιών φιλοξενίας ομιλητών, ήτοι ενός (1) δωματίου για μία (1) διανυκτέρευση στην επιχείρηση «**Δώρος Ιωάννης Σολωμός & Σια**» **Ε.Ε. με ΑΦΜ.999345310 Δ.Ο.Υ.Σπάρτης, ποσού 190,00 € συμ.ΦΠΑ**

2. Την παροχή μπουφέ με είδη καφέ, χυμό πορτοκάλι και βουτήματα για εκατό (100) άτομα περίπου, στην επιχείρηση «**Α.Μπουτεράκου-Μουζάκη & Σια**» **Ο.Ε. με ΑΦΜ.082269218 Δ.Ο.Υ. Σπάρτης με ποσό προσφοράς 372,00 € συμ.ΦΠΑ**

των οποίων οι προσφορές είναι οικονομικότερες και καλύπτουν τις απαιτήσεις της υπηρεσίας.

Η ανωτέρω δαπάνη που θα προκύψει συνολικού ποσού **562,00 ευρώ** (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) θα επιβαρυνθεί με τις νόμιμες κρατήσεις.

Το κόστος της δαπάνης θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας οικ. έτους 2016 Ε.Φ.4072 και Κ.Α.Ε.0844.0001, όπου υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ύψους 60.000,00 ευρώ.

Συνημμένα:

- Η αρ.2380/2016 απόφαση Οικ.Επιτροπής

Κοιν:

- Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Λακωνίας
- « Α.Μπουτεράκου-Μουζάκη & Σια» Ο.Ε
- «Δώρος Ιωάννης Σολωμός & Σια» Ε.Ε.

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ