



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΕΡΕΥΝΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

ΑΛΕΞΑΝΔΡΕΙΟ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΟ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ (ΤΕΙ)
ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ & ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΣ

Ταχ. Δ/ση : Τ.Κ. 57400 Σίνδος Τ.Θ. 141
Πληροφορίες : Μ. Πολίτου
Φαξ : 2310799152
Τηλέφωνο : 2310013685
Email : diagonismoι@admin.teithe.gr

ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Θεσσαλονίκη 03-10-2018
Αριθμ. πρωτ.: ΔΦ2.2/Ε/6485

Π.ΚΕΛΕΣΙΔΗΣ & ΣΙΑ Ο.Ε.
ΒΙ.ΠΕ. ΣΙΝΔΟΥ, Ο.Τ. 56
Τηλ:2310710802-3
ΥΠΟΚΑΤ. 1 :ΔΗΜ. ΚΑΡΑΟΛΗ 6
ΕΥΟΣΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ
Τηλ: 2310757707-767762
Email:primo@primostrom.gr
ΑΦΜ: 091368685

ΠΡΟΣ

ΘΕΜΑ : «Απόφαση ανάθεσης»

Σας κάνουμε γνωστό ότι , σύμφωνα με την υπ' αριθμό 22^η/27-09-2018 απόφαση της Συγκλήτου του ΑΤΕΙ/Θ, σας ανατέθηκε η προμήθεια 12 ορθοπεδικών στρωμάτων για τις ανάγκες της Φοιτητικής Εστίας του ΑΤΕΙ/Θ, προϋπολογισμού δαπάνης χιλίων εκατόν ενενήντα ευρώ και σαράντα λεπτών (1.190,40€) με ΦΠΑ 24% ή εννιακοσίων εξήντα ευρώ (960,00€) χωρίς ΦΠΑ, σύμφωνα με την προσφορά την οποία καταθέσατε.

Αριθμός απόφασης ανάληψης υποχρέωσης: 573/26-09-2018 & ΑΔΑ:ΩΨΣΒ4691ΟΔ-9Κ5

ΚΑΕ:7111

Ο ΠΡΥΤΑΝΗΣ ΤΟΥ ΑΤΕΙ/Θ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΤΖΙΩΝΑΣ
ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ