



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ  
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Σπάρτη 20 - 12- 2016

Αριθμ.Πρωτ. Οικ.337943/47615

Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ - ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
Τμήμα: Προμηθειών

Ταχ.Δ/νση : ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟ Π.Ε ΛΑΚΩΝΙΑΣ  
2ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης-Γυθείου  
Ταχ.Κώδ. : 231 00 Σπάρτη  
Πληροφ. : Μεταξία Κοκκονού  
Τηλέφωνο : 27313-63184  
Fax : 27310-26211  
E-mail : [m.kokkonou@lakonia.gr](mailto:m.kokkonou@lakonia.gr)

Θέμα: «Απ'ευθείας ανάθεση τεχνικού ελέγχου του αρ.ΚΗΙ 2371 επιβατηγού αυτοκινήτου της Π.Ε Λακωνίας, σε εφαρμογή της αρ.2506/2016 απόφασης Οικ.Επιτροπής»

#### ΑΠΟΦΑΣΗ Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΠΕ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10)
3. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10)
4. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 «Δημόσιο Λογιστικό» όπως τροποποιήθηκαν με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη».
5. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση».
6. Το Ν. 3861/10 (ΦΕΚ 112/Α/13-7-10) «Ενίσχυση της διαφάνειας κλπ. πρόγραμμα Διαύγεια».
7. Το Ν.4412/8-8-2016 (ΦΕΚ.147/4/2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών & Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ.
8. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση».
9. Το με αρ.πρωτ.2/80427/0026/30-11-2012 έγγραφο της 26<sup>ης</sup> Δ/νσης Γενικού Λογιστηρίου του Κράτους.
10. Το άρθρο 5 και οι παρ. 7 και 14 το άρθρου 6 του Ν. 4071/12 (ΦΕΚ85/Α) «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ).
11. Την αριθμ. 80591/27377 (ΦΕΚ 3101/Β/18-11-2014) Απόφαση Περιφερειάρχη Πελοποννήσου περί «Μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες Περιφέρειας Πελοποννήσου»
12. Την με αρ.πρωτ.326154/45588/2016 α/α ΥΔΕ.441, απόφαση ανάληψης δαπάνης.
13. Τη συνημμένη οικονομική προσφορά.
14. Την απόφαση 2506/2016(ΑΔΑ:ΨΝ9Ε7Λ1-ΓΡΕ)Οικονομικής Επιτροπής Περ.Πελοποννήσου

**Αποφασίζουμε**

Την απ' ευθείας ανάθεση της εκτέλεσης Τεχνικού ελέγχου του υπ.αρίθμ.ΚΗΙ-2371 επιβατηγού αυτοκινήτου Π.Ε.Λακωνίας, στο Ι.ΚΤΕΟ Ν.Λακωνίας Τζανετουλάκος Γεώργιος, που βρίσκεται στο Γούναρη Σπάρτης, ποσού 40,00 € συμ.ΦΠΑ.

Η ανωτέρω δαπάνη θα γίνει σε βάρος του Κ.Α.Ε 0879, όπου υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση και έχει γίνει η σχετική ανάληψη δαπάνης.

Η δαπάνη αυτή θα επιβαρυνθεί με τις εκάστοτε ισχύουσες νόμιμες κρατήσεις (χαρτόσημο 2% και ΟΓΑ χαρτ/μου 20% και επιπλέον παρακράτηση φόρου εισοδήματος 4% για προμήθεια και 8% για την παροχή υπηρεσιών) οι οποίες θα βαρύνουν τον ανάδοχο και θα χρεώσουν τον προϋπολογισμό Π.Ε.Λακωνίας οικ.έτους 2016.

**Συνημμένα:**

- Η αρ.2506/2016 απόφαση Οικ.Επιτροπής

**Κοιν:**

- Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Λακωνίας
- Τμ.Συγκοινωνιακών Έργων Π.Ε.Λακωνίας

**Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ**

**ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ**