



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Σπάρτη

22 Μαρτίου

2016

Αριθμ. Πρωτ.

Οικ. 73663/10150

Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ - ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ

Τμήμα: Προμηθειών

ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟ Π.Ε

ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Ταχ.Δ/ση : 2ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης-
Γυθείου

Ταχ.Κώδ. : 231 00 Σπάρτη

Πληροφ. : Ελένη Κουλούρη

Τηλέφωνο : 27313-63186

Fax : 27310-26211

E-mail : e.koulouri@lakonia.gr

Θέμα: «Απ'ευθείας ανάθεση προμηθείας στεφάνων και ηχητικής κάλυψης, στα πλαίσια του εορτασμού της 25^{ης} Μαρτίου 2016, βάσει της υπ' αριθμ. 428/11-3-2016 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής».

ΑΠΟΦΑΣΗ

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΠΕ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Το Ν.4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη και αυτοδιοίκηση» (ΦΕΚ 85 Α).
3. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10)
4. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10)
5. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 "Δημόσιο Λογιστικό» όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη».
6. Το Ν.2286 «Προμήθειες του δημόσιου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων» (ΦΕΚ19/Α/1-2-1995).
7. Το Π.Δ.118 «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου» (ΦΕΚ 150/Α/10-7-2007)
8. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση».
9. Το άρθρο 5 και οι παρ. 7 και 14 του άρθρου 6 του Ν.4071/12 (ΦΕΚ85/Α) «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ).
10. Το Π.Δ.496/74 «Περί Λογιστικού Ν.Π.Δ.Δ.».
11. Το Ν. 3861/10 (ΦΕΚ 112/Α/13-7-10) «Ενίσχυση της διαφάνειας κλπ. Πρόγραμμα Διαύγεια»
12. Το Ν.4013/2011(ΦΕΚ.204 Α/2011), περι σύστασης ενιαίας ανεξάρτητης αρχής δημ. Συμβάσεων.

13. Την αρ.80951/27377 (ΦΕΚ.3101/τ.Β) απόφαση Περιφερειάρχη Πελοποννήσου Πέτρου Τατούλη «Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες Περιφέρειας Πελοποννήσου.
14. Την με αριθμ. πρωτοκόλλου 15221/2290/19-1-2016 απόφαση ανάληψης στον ΚΑΕ 02.04.072.5161.0001 που καταχωρήθηκε στο βιβλίο εγκρίσεων και πληρωμών της ΥΔΕ Λακωνίας με α/α 127, (Α.Δ.Α ΩΦΔ97Λ1-Ο4Η)
15. Τις σχετικές οικονομικές προσφορές.
16. Την υπ' αριθ.428/11-3-2016 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής(Α.Δ.Α: Ψ61Χ7Λ1-ΕΜΤ).

Αποφασίζουμε

Την απ'ευθείας ανάθεση των κάτωθι προμηθειών και παροχή υπηρεσιών στα πλαίσια του καθιερωμένου εορτασμού της εθνικής επετείου της «25^{ης} Μαρτίου 1821» που θα πραγματοποιηθεί την Παρασκευή 25 Μαρτίου 2016 στη Σπάρτη, ήτοι την προμήθεια 16 δάφνινων στεφάνων, η κατάθεση των οποίων θα πραγματοποιηθεί στο κενοτάφιο του Λεωνίδα από τις τοπικές αρχές, από τον Λιακόπουλο Γεώργιο που διατηρεί ανθοπωλείο στην οδό Λεωνίδου στη Σπάρτη με ΑΦΜ 124501744 Δ.Ο.Υ. Σπάρτης ποσού **224,00 €** (συμπ. ΦΠΑ) και την ηχητική κάλυψη της παρέλασης στη λεωφόρο Λυκούργου και των παραδοσιακών χορών στην κεντρική πλατεία της Σπάρτης, από την «Δ.Ψυχογιός-Ν.Ψυχογιού» Ο.Ε. που βρίσκεται στο Παλαιολόγιο-Μυστρά με ΑΦΜ.800429353 ποσού **2.460,00 €** (συμπ.ΦΠΑ) (Βάσει της αρ. 428/11-3-2016 απόφασης Οικονομικής Επιτροπής).

Οι νόμιμες κρατήσεις επί της καθαρής αξίας (άνευ Φ.Π.Α) του εκάστοτε τιμολογίου θα βαρύνουν τον προμηθευτή.

Το συνολικό κόστος ποσού **2.684,00 €** (συμπ. ΦΠΑ) θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της ΠΕ Λακωνίας της Περιφέρειας Πελοποννήσου οικονομικού έτους 2016 ΚΑΕ 02.04.072.5161.0001 (δαπάνες εθνικού χαρακτήρα) όπου υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ύψους 13.000,00 ευρώ, με αριθμ. πρωτοκόλλου 15221/2290/19-1-2016 απόφαση ανάληψης που καταχωρήθηκε στο βιβλίο εγκρίσεων και πληρωμών της ΥΔΕ Λακωνίας με α/α 127, (Α.Δ.Α ΩΦΔ97Λ1-Ο4Η).

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ